

ВГ 11-11* - Агрегаты насосные с электродвигателем, монтаж на фланце

Насосные агрегаты ВГ11-11* состоят из шестерённого насоса, соединительной муфты и электродвигателя. В случае, когда электродвигатель не требуется, насосные агрегаты могут поставляться без электродвигателя и состоят они в данном случае из шестерённого насоса П1 и соединительной муфты.

Насосы ВГ11-11* с фланцевым креплением применяются для нагнетания под номинальным давлением 0,5 МПа рабочих жидкостей с кинематической вязкостью от 17 до 400 сантистокс (при t жидкости 10...60 градусов по Цельсию).

Не допускается использование насосных агрегатов типа ВГ11-11* для перекачивания жидкостей, вызывающих коррозию рабочих элементов конструкции насоса.

По величине давления на выходе насосы ВГ11-11 относятся к первой группе - насосы, обеспечивающие давление на выходе до 0,5 МПа.

Насосные агрегаты ВГ11-11* могут использоваться с погружением насоса в жидкость. Насосные агрегаты могут устанавливаться в горизонтальном и вертикальном положениях, но при этом установка агрегата насосного должна обеспечивать возможность простого доступа к нему для технического обслуживания и наблюдения за работой насоса.

Для защиты насоса ВГ11-11 от перегрузок необходимо устанавливать в гидравлической системе машины предохранительный клапан (один или несколько, в зависимости от гидросхемы оборудования), настройка которого не должна превышать 0,6 МПа (60 бар), а номинальный расход клапана должен соответствовать номинальной подаче насоса.



Насосы ВГ11-11* эксплуатируются в климатических районах с умеренным или холодным климатом категории 4.1 по ГОСТ 15150-69 «Исполнение для различных климатических районов», так и в районах с сухим и влажным тропическим климатом, категории 4 всё по тому же ГОСТ 15150-69.

Насосы типа ВГ11-11* первой группы при определенных условиях, имеют стабильные характеристики с незначительными отклонениями по величине. Поэтому возможно их применение в дозирующих устройствах.

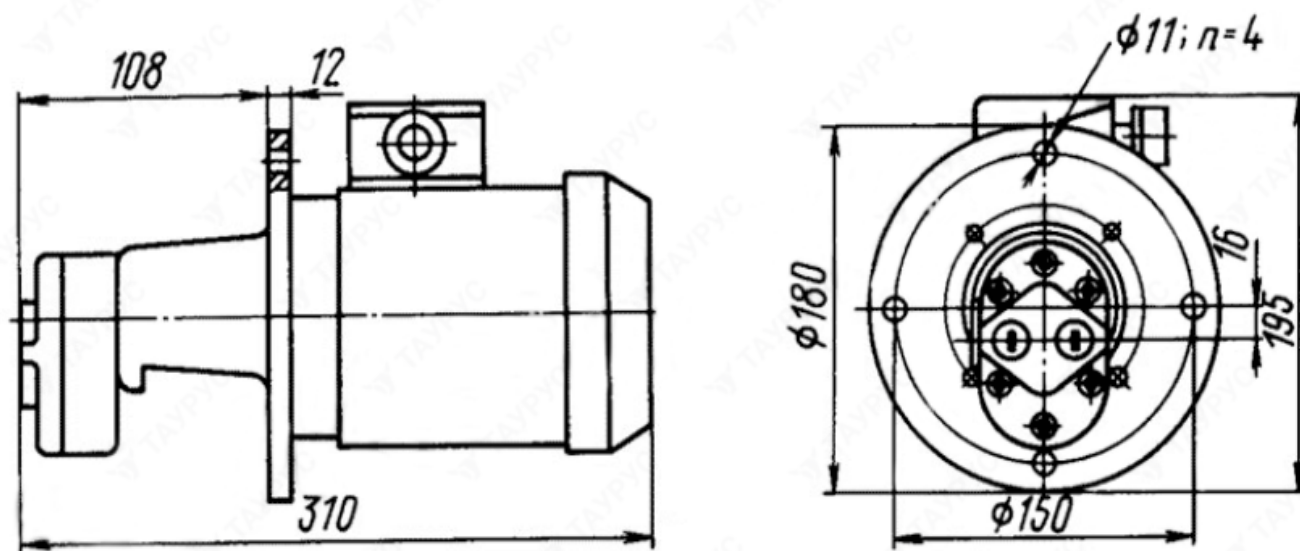
Код для заказа

1	2	-	3	4	5	6	7	8
В	Г 11		1	1				

1	Исполнение по виду крепления	В = агрегат с монтажом на фланце
2	Модель насоса	Г 11
3	Группа насоса	1
4	Типоразмер насоса	1
5	Индекс (буква) в зависимости от подачи насоса	Без обозначения = наибольшая подача, 8 л/мин А = уменьшенная подача, 5 л/мин Б = наименьшая подача 3 л/мин
6	Направление вращения вала	Без обозначения = правое Л = левое Р = реверсивный
7	Климатическое исполнение	У = умеренный климат ХЛ = холодный климат УХЛ = умеренный и холодный климат Т = тропический климат
8	Категория размещения	1/2/3/4/5 = категории размещения в соответствии с ГОСТ 15150-69

Технические характеристики ВГ 11-11*

Параметр	Наименование		
	ВГ 11-11	ВГ 11-11А	ВГ 11-11Б
Рабочий объём, см ³	8,0	5,0	3,0
Номинальная подача, не менее, л/мин	8,0	5,0	3,0
Давление на выходе номинальное, МПа	0,5	0,5	0,5
Давление на входе номинальное, МПа	- 0,02		
Частота вращения, с ⁻¹			
- номинальная	24,0 (1450)	24,0 (1450)	24,0 (1450)
- минимальная	10,0 (600)	10,0 (600)	10,0 (600)
- максимальная	30,0 (1800)	30,0 (1800)	30,0 (1800)
Коэффициент подачи, не менее, %	76	74	69
Номинальная мощность электродвигателя, кВт	0,25		
Масса, не более, кг	7,3		

Габаритные и присоединительные размеры ВГ 11-11*


Все товары данной серии на нашем сайте: <https://click.ru/3QMjLY>

