

ГЗМ-*/3 - Гидрозамки модульного монтажа

Гидрозамки **ГЗМ 6/3М, ГЗМ 10/3М, ГЗМ 16/3М, ГЗМ 20/3М** служат для свободного пропускания потока рабочей гидравлической жидкости в одном направлении и запираения - в обратном направлении.

Пропускание потока рабочей гидравлической жидкости в обратном направлении запирается при отсутствии управляющего воздействия и свободного пропускания потока в обоих направлениях при наличии управляющего воздействия.

Область применения - гидроприводы прессов, станков, литейных и литьевых машин, мобильной техники и другого гидрофицированного оборудования.



Код для заказа

ГЗМ	-		/	3		
-----	---	--	---	---	--	--

Тип устройства:
ГЗМ = модульный гидрозамок

Условный проход:
6 = ДУ 6 мм
10 = ДУ 10 мм
16 = ДУ 16 мм
20 = ДУ 20 мм

Номинальное давление на входе:
3 = 32 МПа

Функциональные порты:
Без обозначения = А и В
А = А
В = В

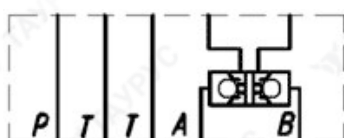
Исполнение:
Без обозначения = стандартное исполнение
М = Модернизированный

Все товары данной серии на нашем сайте:

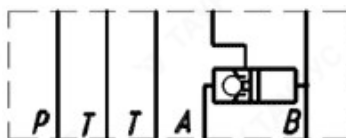
<https://click.ru/3QJ6iX>



Условное графическое обозначение



Исполнение ГЗМ*/3



Исполнение ГЗМ*/3А



Исполнение ГЗМ*/3В

Устройство и принцип работы ГЗМ-*/3

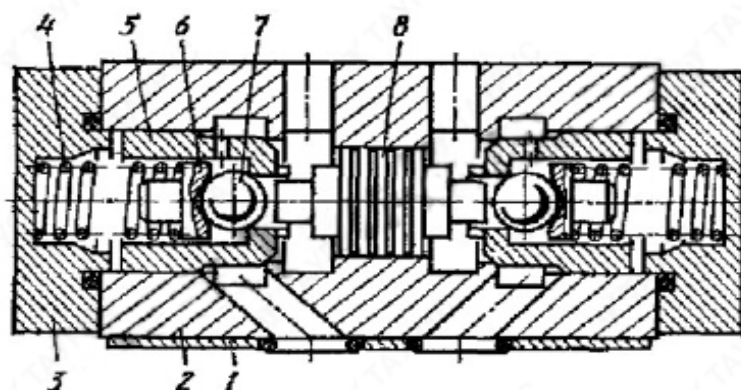
Гидрозамки ГЗМ состоят из корпуса, в котором выполнены гидролинии подвода рабочей жидкости Р, отвода рабочей жидкости Т, цилиндры гидролинии А и В и гидролинии управления Х и У (только для исполнений ГЗМ-16/3М и ГЗМ-20/3М).

В расточках корпуса установлены поршень (толкатель) и запорные элементы, связанные с обеими цилиндры гидролиниями для исполнений ГЗМ-*/3М или с гидролиниями А или В для исполнений, соответственно, ГЗМ-*/3МА и ГЗМ-*/3МВ.

Для повышения соотношения рабочих площадей при использовании дифференциальных гидроцилиндров в запорных элементах гидрозамков исполнений ГЗМ-16/3М и ГЗМ-20/3М могут устанавливаться вспомогательные клапаны (декомпрессоры).

Гидрозамки ГЗМ запирают жидкость в рабочих линиях А и В, при падении давления в гидравлической системе. Линии Р и Т, используются для сквозного прохода рабочей жидкости от других аппаратов. Гидравлические замки позволяют надёжно запирают полости цилиндра как при случайном падении давления в гидроприводе, так и при остановке цилиндра в промежуточном положении.

В большинстве случаев гидрозамки устанавливаются между гидрораспределителем и монтажной плитой и уплотняются в сборе уплотнительными кольцами круглого сечения, размещенными в цевках корпуса.



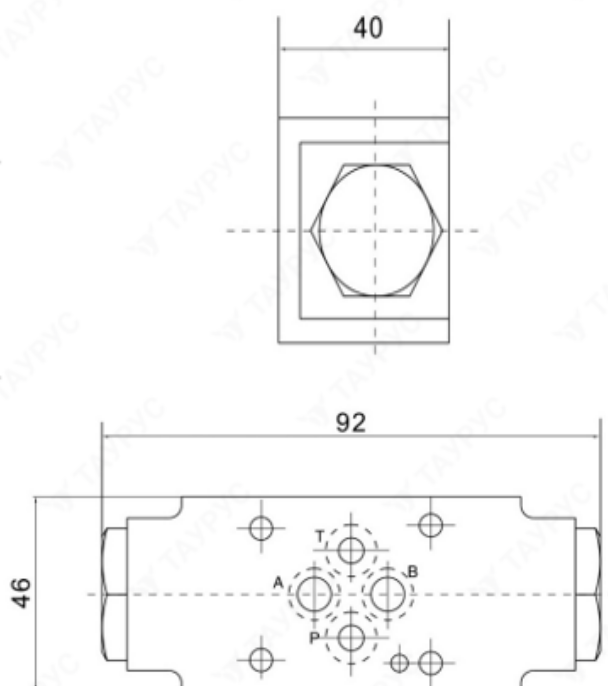
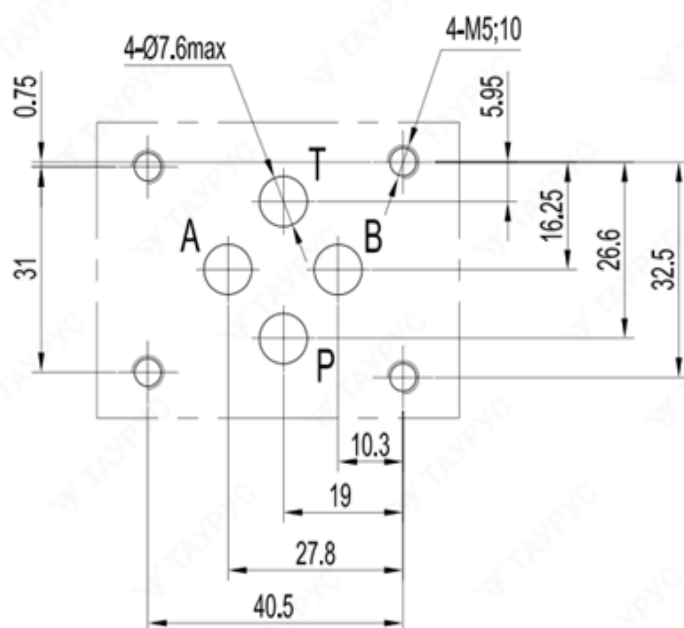
1. Уплотнительная плита
2. Корпус
3. Крышка
4. Пружина
5. Клапан
6. Подпятник
7. Шарик
8. Поршень

Технические характеристики ГЗМ-*/3

Наименование параметра	Обозначение и условный проход			
	ГЗМ6/3М ГЗМ6/3МА ГЗМ6/3МВ 6 мм	ГЗМ10/3М ГЗМ10/3МА ГЗМ10/3МВ 10 мм	ГЗМ16/3М ГЗМ16/3МА ГЗМ16/3МВ 16 мм	ГЗМ20/3М ГЗМ20/3МА ГЗМ20/3МВ 20 мм
Давление на входе, МПа: - номинальное - максимальное	32 35			
Давление открывания, МПа	0,05			
Расход рабочей жидкости, л/мин: - номинальный - максимальный	32 80	63 100	125 180	200 240
Соотношение рабочих площадей: - для исполнений с декомпрессором - для исполнений без декомпрессора	4:1 -	4:1 -	13:1 1,75:1	30:1 2:1

Габаритные и присоединительные размеры ГЗМ-*/3

Габаритные размеры ГЗМ-6/3



Technical drawing of a mechanical part showing dimensions and features. The drawing includes the following dimensions and labels:

- Overall width: 101.6
- Overall height: 71.5
- Horizontal dimensions (from left edge): 18.3, 34.1, 50, 65.9, 76.6, 88.1
- Vertical dimensions (from top edge): 1.6, 15.9, 14.3, 34.9, 55.6, 57.2, 69.9
- Features and labels:
 - 2XM6; 12 (top left)
 - 2-Ø4H12; 8 (top center)
 - 4XM10; 19 (top right)
 - Ø7max (X,Y) (top right)
 - Ø4 (bottom left)
 - L (bottom left)
 - T (bottom left)
 - A (bottom center)
 - B (bottom center)
 - X (bottom center)
 - Y (bottom center)

