

Г 11-2*(А) - Насосы шестеренные

Насосы шестеренные Г11-2 (иногда их называют насосы шестерённые) предназначены для нагнетания постоянного по величине и направлению потока минерального масла с кинематической вязкостью от 10 до 400 мм²/с при температуре масла 10...55°С в смазочные системы станков и других стационарных машин.

Нижний предел вязкости ограничивается смазывающей способностью перекачиваемой жидкости, верхний – мощностью электродвигателя и всасывающей способностью насоса.

Масляные системы должны быть оснащены фильтрами с номинальной тонкостью фильтрации не более 40 мкм, установленными на напорной или сливной магистрали.

Чистота рабочей жидкости не менее 13 класса по ГОСТ 17216-71. Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69.

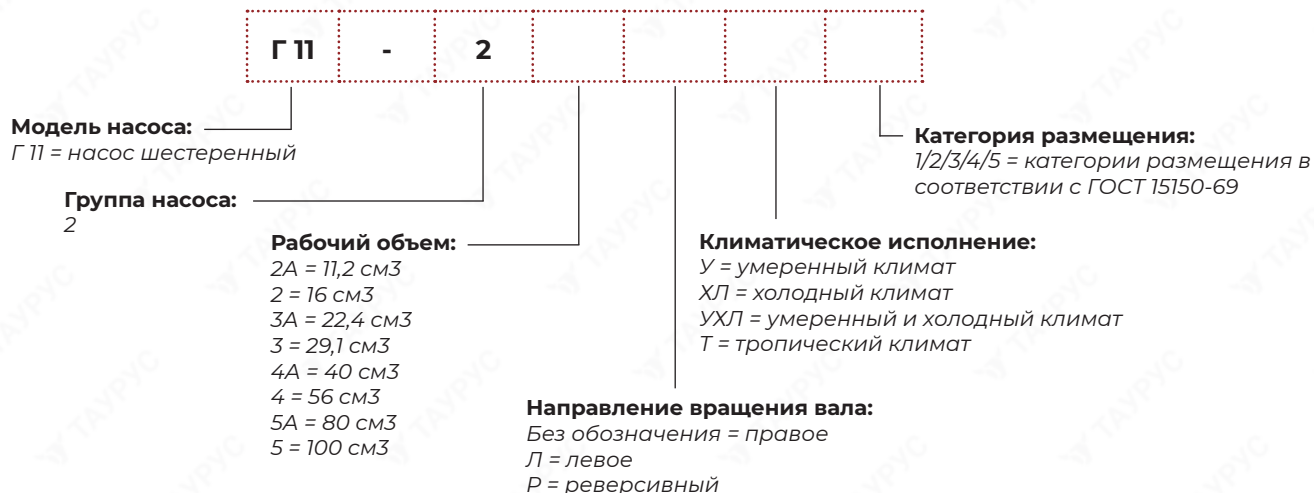
Насосы шестеренные Г 11-2 применяются в технологическом оборудовании и выполняют следующие функции:

- для обеспечения смазки трущихся деталей и узлов
- для создания рабочего давления в гидравлических системах. Насосы первой группы обеспечивают давление на выходе до 5 атм, насосы второй группы до 25 атм.
- для перекачивания жидкостей



Привод насосов должен осуществляться через упругую муфту, компенсирующую колебания, ударные нагрузки и несоосность валов привода и насоса. Насосы могут устанавливаться в горизонтальном или вертикальном положении на жестком основании, исключающем вибрации.

Код для заказа



Устройство и принцип работы Г 11-2*(А)

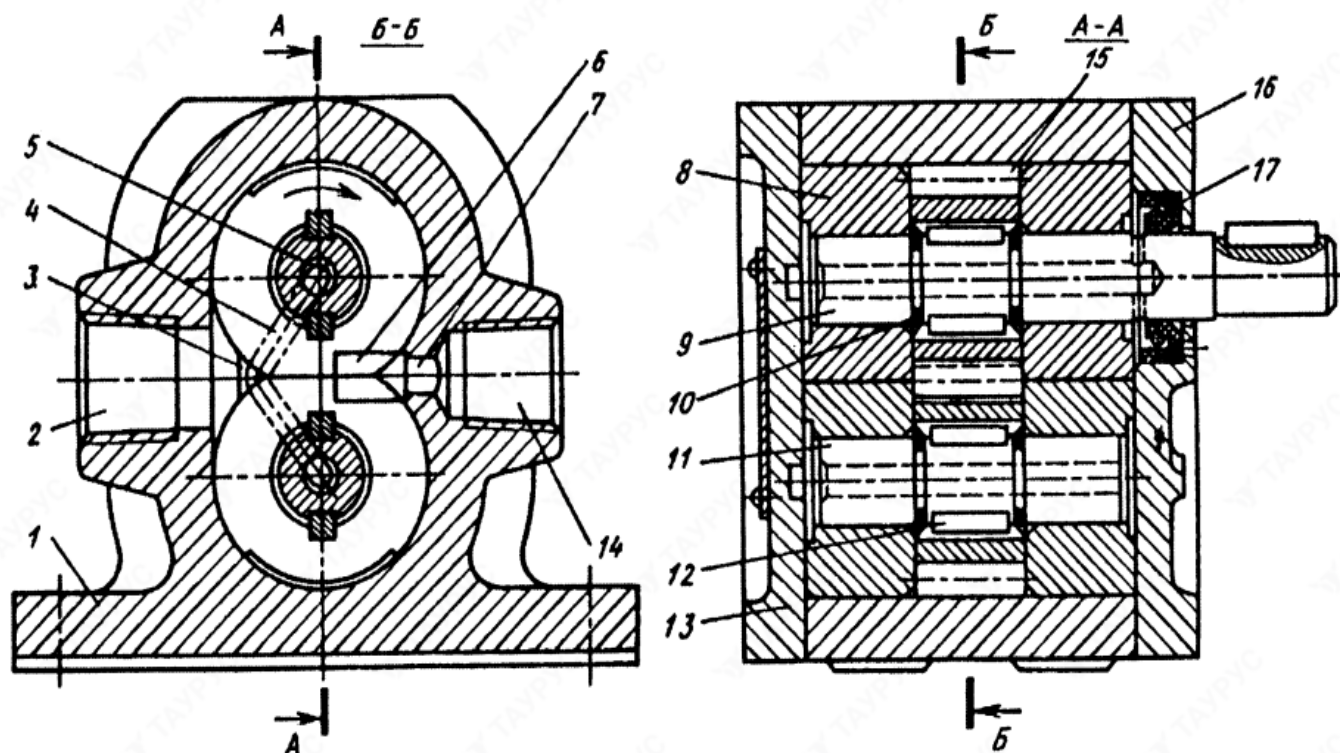
В расточках корпуса 1 насоса размещены два стальных закаленных зубчатых колеса 15 и подшипники скольжения, выполненные в виде четырех монолитных втулок 8.

Колеса с помощью шпонок 12 связаны с ведущим 9 и ведомым 11 валами. Рабочий комплект (зубчатые колеса, втулки, валы) удерживается в корпусе крышками 13 и 16, причем последняя содержит манжетное уплотнение 17.

В осевом направлении колеса фиксируются относительно валов пружинными кольцами 10, допускающими возможность самоустановки колес относительно сопряженных торцовых поверхностей втулок 8. В валах 9 и 11 выполнены отверстия 5, а на поверхности крышки 13 - канавки 4, служащие для отвода утечек масла во всасывающую линию. При вращении зубчатых колес увеличивается объем камеры 3 насоса, расположенной со стороны выхода зубьев из зацепления, и она заполняется маслом через отверстие 2, связанное со всасывающей линией.

В зоне рабочей камеры 7 зубья входят в зацепление, вытесняя масло из межзубьевых впадин в напорную линию через отверстие 14. Для исключения запираания масла в межзубьевых впадинах на торцовых поверхностях втулок 8 выполнены разгрузочные канавки 6.

Для улучшения условий всасывания камера 3 расширена специальной фрезеровкой, а камера 7 выполнена в виде узкой щели для уменьшения неуравновешенных радиальных нагрузок, действующих на зубчатые колеса.


Технические характеристики насосов Г 11-2*(А)

Наименование	Насос Г11-22А	Насос Г11-22	Насос Г11-23А	Насос Г11-23	Насос Г11-24А	Насос Г11-24	Насос Г11-25А	Насос Г11-25
Рабочий объем см ³	11,2	16	22,4	29,1	40	56	80	100
Номинальная подача л/мин.	12	18	26	38	51,5	73	105	133
Кэф. подачи % не менее	76	78	80	82	89	90	91	92
КПД % не менее	54	56	64	68	72	74	76	77
Давление на выходе, МПа номинальное максимальное	2,5 3,0							
Давление на входе, МПа номинальное	не более - 0,02							
Частота вращения, с-1 (об/мин) номинальное минимальная максимальная	24,0 (1450) 10,0 (600) 30,0 (1800)							
Масса, кг - насоса	6	6	8.7	8.7	11	11	16	16

Все товары данной серии на нашем сайте: <https://click.ru/3QMItu>

