

ВОЗДУШНЫЕ ТЕПЛООБМЕННИКИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Воздушно-масляные теплообменники производства ОМТ были разработаны для применения в сливных магистралях гидравлических систем. Специальная структура охлаждающих элементов из алюминия повышает теплопроводность и позволяет за счет сварки получить более надежную конструкцию. Это улучшает процесс теплоотвода и повышает устойчивость к скачкам давления в системе.

Основные параметры

Материал: алюминий

Номинальное давление: 20 бар

Испытательное давление: 30 бар

Максимальная температура: 120°C

Совместимые рабочие жидкости: минеральные масла HL, HLP, водные эмульсии.

Монтаж

Мы рекомендуем устанавливать байпасный клапан параллельно теплообменнику для его защиты от скачков давления во время запуска гидросистемы. Обязательно убедитесь, что потоку воздуха, выходящего из теплообменника, ничего не препятствует.

Техническое обслуживание

ОЧИСТКА МАСЛЯНОГО КОНТУРА

Промывку контура для удаления загрязнений следует производить с применением моющего или обезжиривающего средства, совместимого с алюминием.

Для удаления остатков промывочного средства используйте сжатый воздух.

ОЧИСТКА ВОЗДУШНОГО КОНТУРА

Очистка может быть осуществлена при помощи сжатого воздуха или напором воды. При это следует уделить внимание тому, чтобы струя воды не повредила пластины. При необходимости удаления масла или смазки используйте струю пара или теплой воды. Убедитесь в том, что электродвигатель при этом отключен и надежно защищен.

Материалы элементов	
Вентилятор	сталь или термореактивная пластмасса
Корпус вентилятора	сталь
Защита вентилятора	сталь или термореактивная пластмасса

В каталоге представлены три различных типа теплообменников:

- **серия "SS"** - стандартное исполнение;
- **серия "SS2"** - с двойным контуром охлаждения для систем с небольшим расходом масла, но требующих теплоотвода большой мощности;
- **серия "SD"** - для систем с большими расходами.

По координате Y (абсциссе) на графиках отложена величина расхода масла, проходящего через теплообменник в (л/мин). По координате X (ординате) отложена относительная величина отводимого тепла на каждый градус разницы температур между маслом и окружающим воздухом, измеренная в (ккал/час*°C) или в (кВт/°C).

Относительная величина отводимого тепла (h) есть отношение величины отводимой мощности (Q) к разнице температур поступающего масла и окружающего воздуха ($T^{\circ}\text{масла} - T^{\circ}\text{воздуха}$):

$$h = \frac{Q \text{ (ккал/час)}}{T^{\circ}\text{масла} - T^{\circ}\text{воздуха} \text{ (}^{\circ}\text{C)}}$$

Предположим, что теплообменник должен рассеять (отвести из системы) 3000(ккал/час) и мы имеем разницу в температурах ($T^{\circ}\text{масла} - T^{\circ}\text{воздуха}$) = 30 (°C):

$$h = \frac{3000 \text{ (ккал/час)}}{30 \text{ (}^{\circ}\text{C)}} = 100 \text{ (ккал/час }^{\circ}\text{C)}$$

Если величина отводимой мощности (Q) неиз-вестна, то её можно рассчитать имперически по формуле:

$$Q = 0,40 \cdot V \cdot \Delta t_o$$

Где:

V = расход масла в литрах в час

Δt_o = разница температур между входящим и выходящим из теплообменника маслом

0,40 - примерная величина, она также может быть применена для гидравлического масла (когда его плотность или теплоёмкость неизвестны).

$$\left[\begin{array}{l} 0,40 \text{ (ккал/час }^{\circ}\text{C)} = c \cdot \gamma \\ \text{где:} \\ C = \text{теплоёмкость (ккал/час }^{\circ}\text{C)} \\ \gamma = \text{плотность (кг/дм}^3\text{)} \end{array} \right]$$

Предположим, что расход равен 6000 (л/час), а разность температур входящего и выходящего масла (Δt_o) составляет 8 (°C), то отводимая мощность теплообменника будет равна:

$$Q = 0,40 \cdot 6000 \cdot 8 = 19200 \text{ ккал/час}$$

Расчеты, приведенные выше, и графики верны только для работающего теплообменника (когда электродвигатель включен). Изготовитель предлагает различные типы электродвигателей: от асинхронных одно- или трех-фазных до двигателей постоянного тока с питанием 12-24 В. Также есть возможность изготовления теплообменника подготовленного для установки приводного гидравлического мотора. Мы рекомендуем применять электродвигатель В14, если теплообменник работает постоянно.

1 - КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

SS20	14	02	A	-	P
-------------	-----------	-----------	----------	----------	----------

Тип:

SS10 **SS215** (2-х контурный) **SD20**
SS15 **SS220** (2-х контурный) **SD24**
SS20 **SS224** (2-х контурный) **SD30**
SS24 **SS230** (2-х контурный) **SD40**
SS30 **SS240** (2-х контурный)
SS40
SS50

Тип электродвигателя вентилятора:

01 = однофазный 230 В 50/60 Гц
03 = трехфазный 400 В 50/60 Гц ***
14 = трехфазный 230/400 В 50/60 Гц типа B14
12 = постоянного тока 12 В
24 = постоянного тока 24 В
G2 = подготовлен для установки гидромотора GR.2 или аналога

*** **SS50 230/400 В 50/60 Гц - трехфазный**

Нерегулируемый термостат:

00 = без термостата (заказывается отдельно)
01 = термостат на 36-26 °С
02 = термостат на 43-33 °С
03 = термостат на 52-42 °С
04 = термостат на 65-55 °С
05 = термостат на 75-65 °С
06 = термостат на 85-75 °С
07 = термостат на 95-85 °С

Настраиваемый термостат:

08 = настраиваемый термостат 0-90 °С

Лапы/электроразводка:

P = с лапами
E = с электроразводкой
PE = с лапами и электроразводкой
P-PE = подходит только для SS10; SS15; SS20; SS24; SS30; SS40; SS215; SS220; SS224; SS230; SS240.
E = подходит только для SS50; SD20; SD30; SD40.

Вид вентилятора:

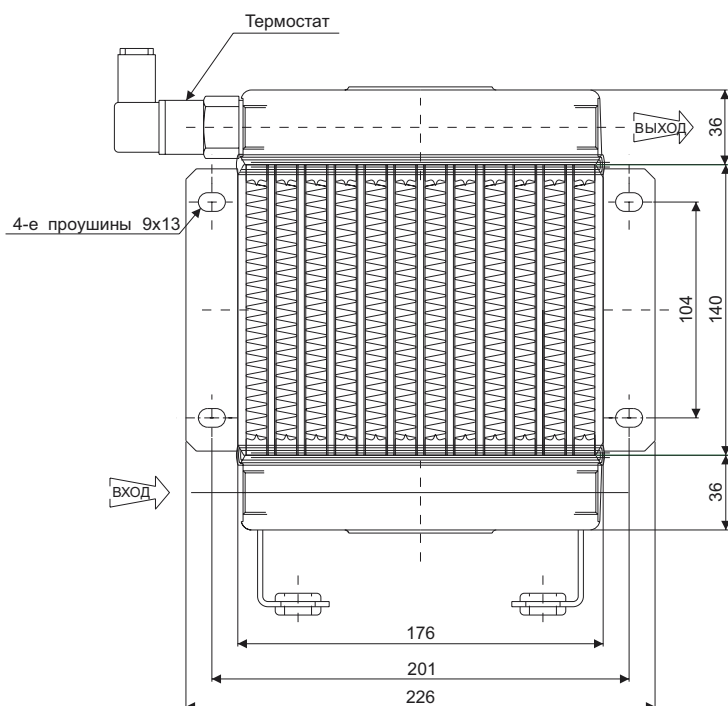
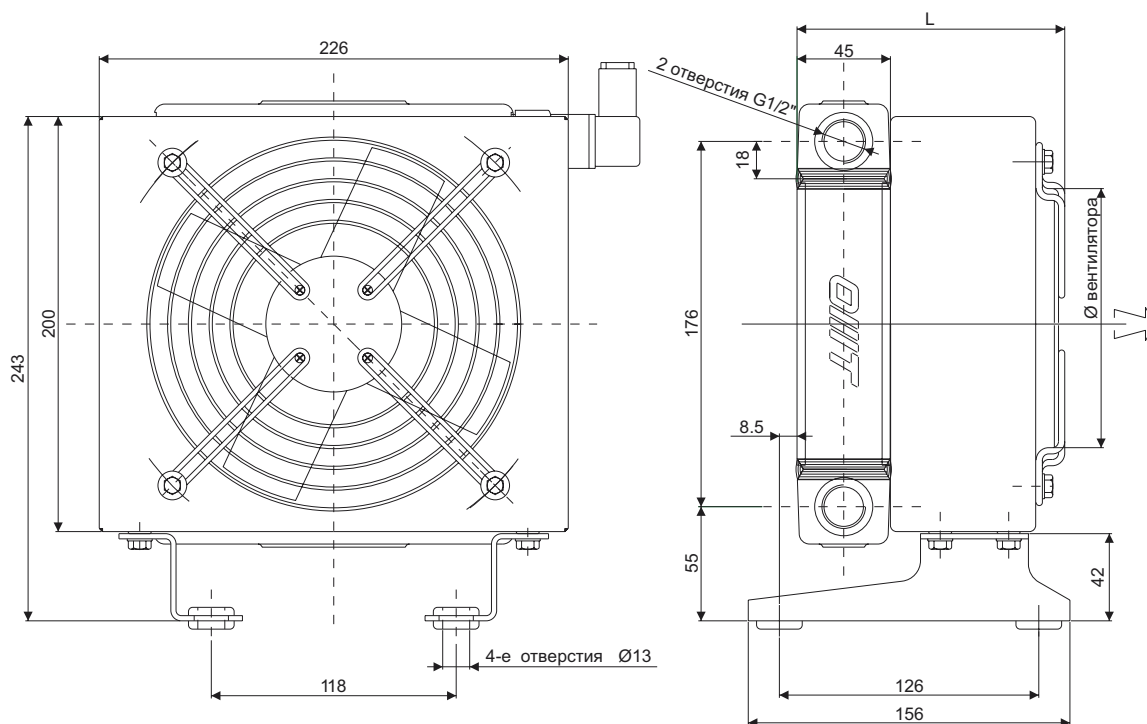
A = отводящий

СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

При применении теплообменника в специальных условиях или при необходимости изготовления нестандартной конструкции теплообменника, пожалуйста, обратитесь в отдел технической поддержки.

2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

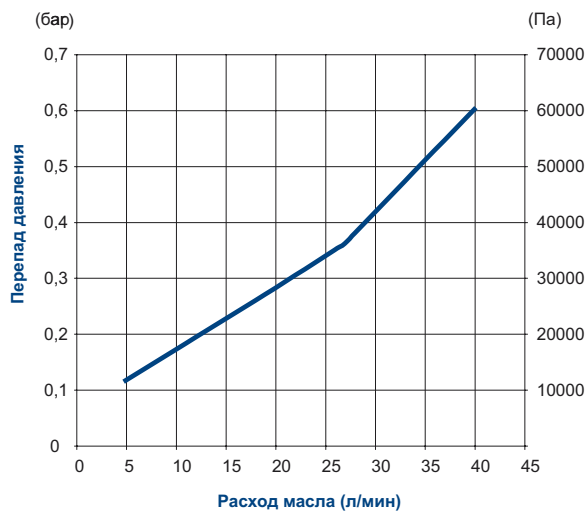
Тип	Частота (Гц)	Напряжение (В)	Об/мин	Мощность (кВт)	Ø вентилятора (мм)	Шум (Дб)	L (мм)	Qвозд. (м³/час)	Емкость (л)	Вес (кг)	IP
01	50	220	2600	0.023/0.026	170	52	122	640	0.28	6	54
03	50	380	2490	0.032/0.027	170	52	122	670	0.28	6	54
12	DC	12	4101	0.076	167	71	167	569	0.28	5	68
24	DC	24	4101	0.076	167	71	167	560	0.28	5	68



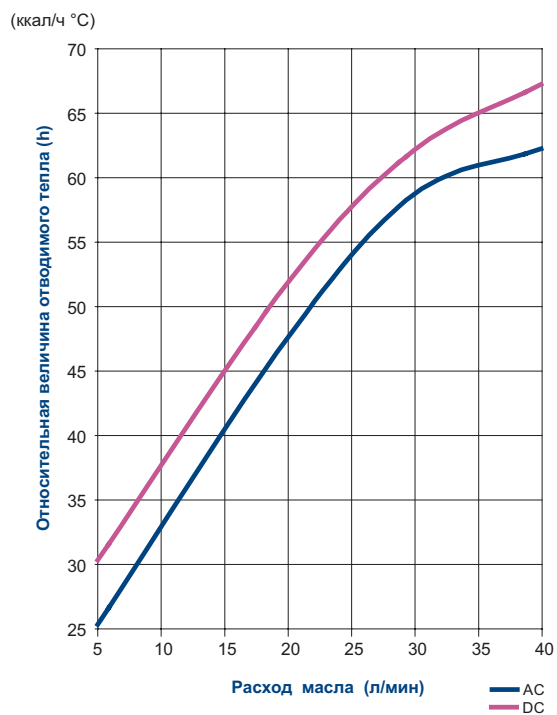
2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поправочный коэффициент										
CST	10	15	20	32	40	50	60	80	100	200
F	0.51	0.66	0.76	1	1.22	1.4	1.6	1.9	2.1	3.4

Диаграмма отводимой мощности



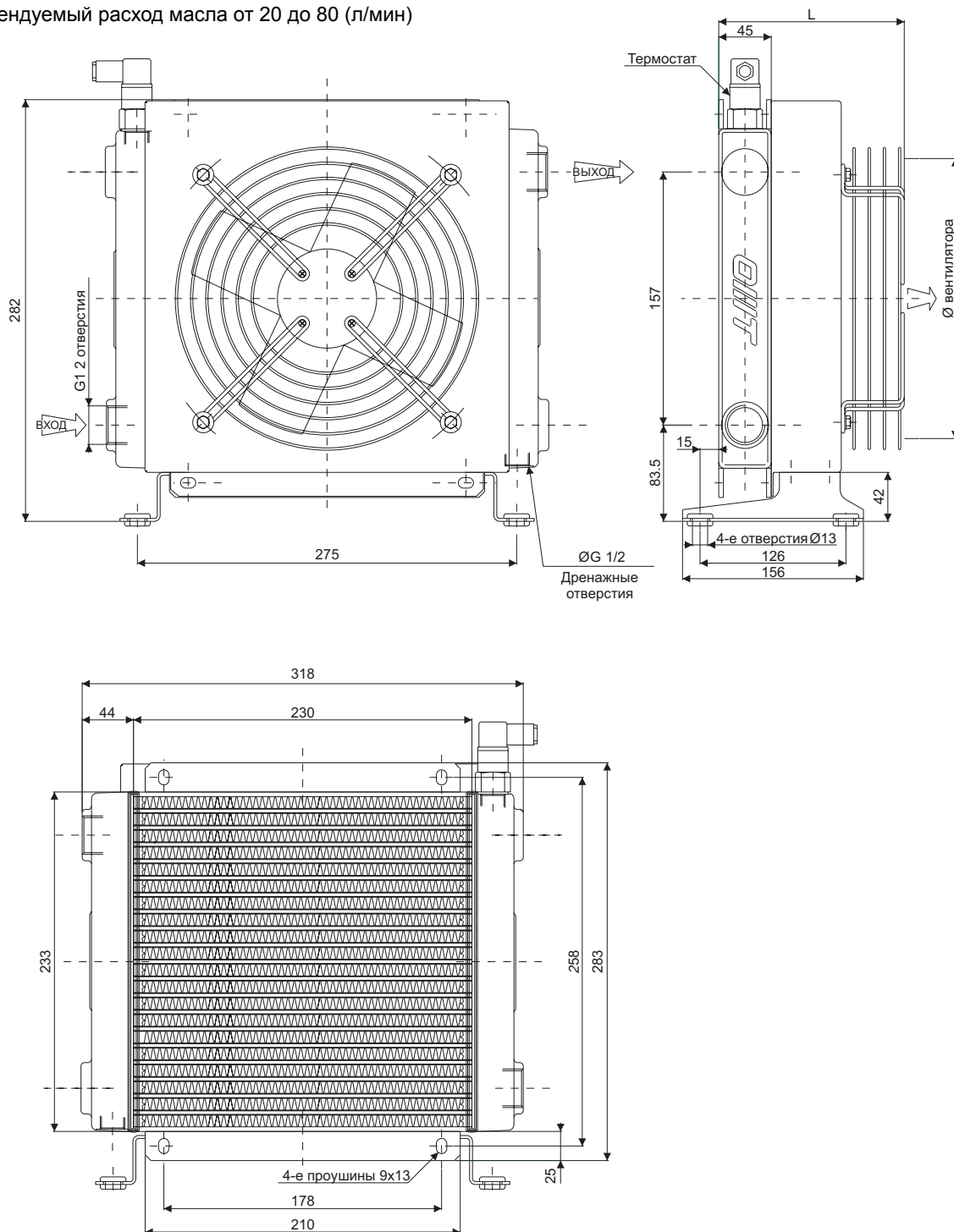
Расходно-перепадная характеристика



2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Частота (Гц)	Напряжение (В)	Об/мин	Мощность (кВт)	Ø вентилятора (мм)	Шум (Дб)	L (мм)	Qвозд. (м³/час)	Емкость (л)	Вес (кг)	IP
01	50	220	2500	0.055/0.060	200	52	170.5	715	0.48	7	54
03	50	380	2300	0.035/0.030	200	52	170.5	660	0.48	7	54
14	50	230/400	1350	0.25	200	67	346	700	0.48	10	55
	60	276/480	1620	0.30	200	67	346	700	0.48	10	55
12	DC	12	3305	0.087	225	75	157	999	0.48	6.5	68
24	DC	24	3305	0.087	225	66	157	994	0.48	6.5	68
G2	-	-	-	-	200	-	200.5	-	0.48	6	-

Рекомендуемый расход масла от 20 до 80 (л/мин)

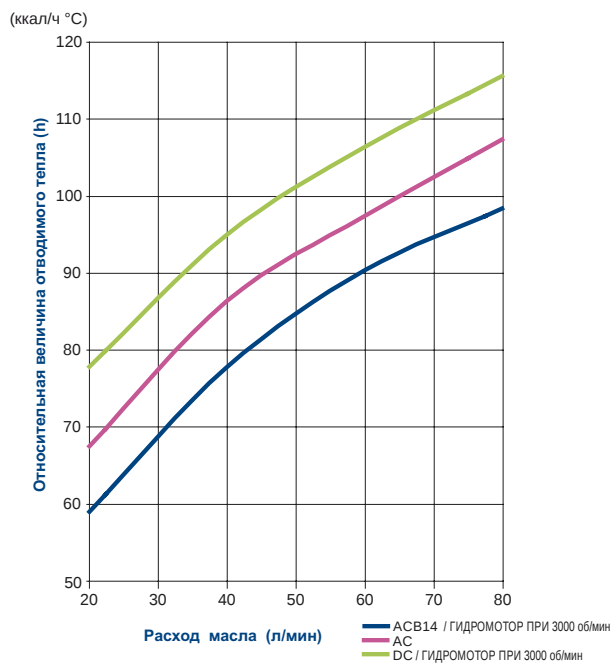
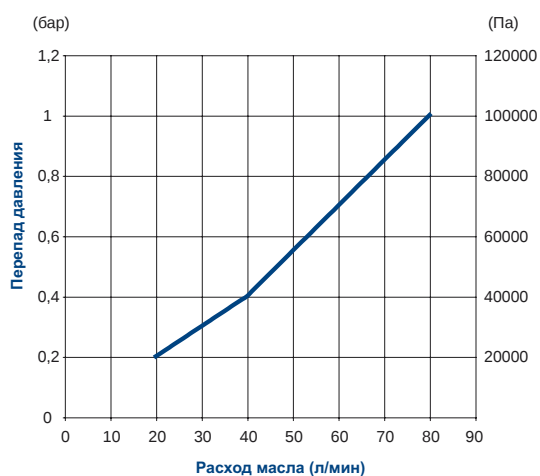


2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поправочный коэффициент										
CST	10	15	20	32	40	50	60	80	100	200
F	0.51	0.66	0.76	1	1.22	1.4	1.6	1.9	2.1	3.4

График теплоотводящей способности теплообменника

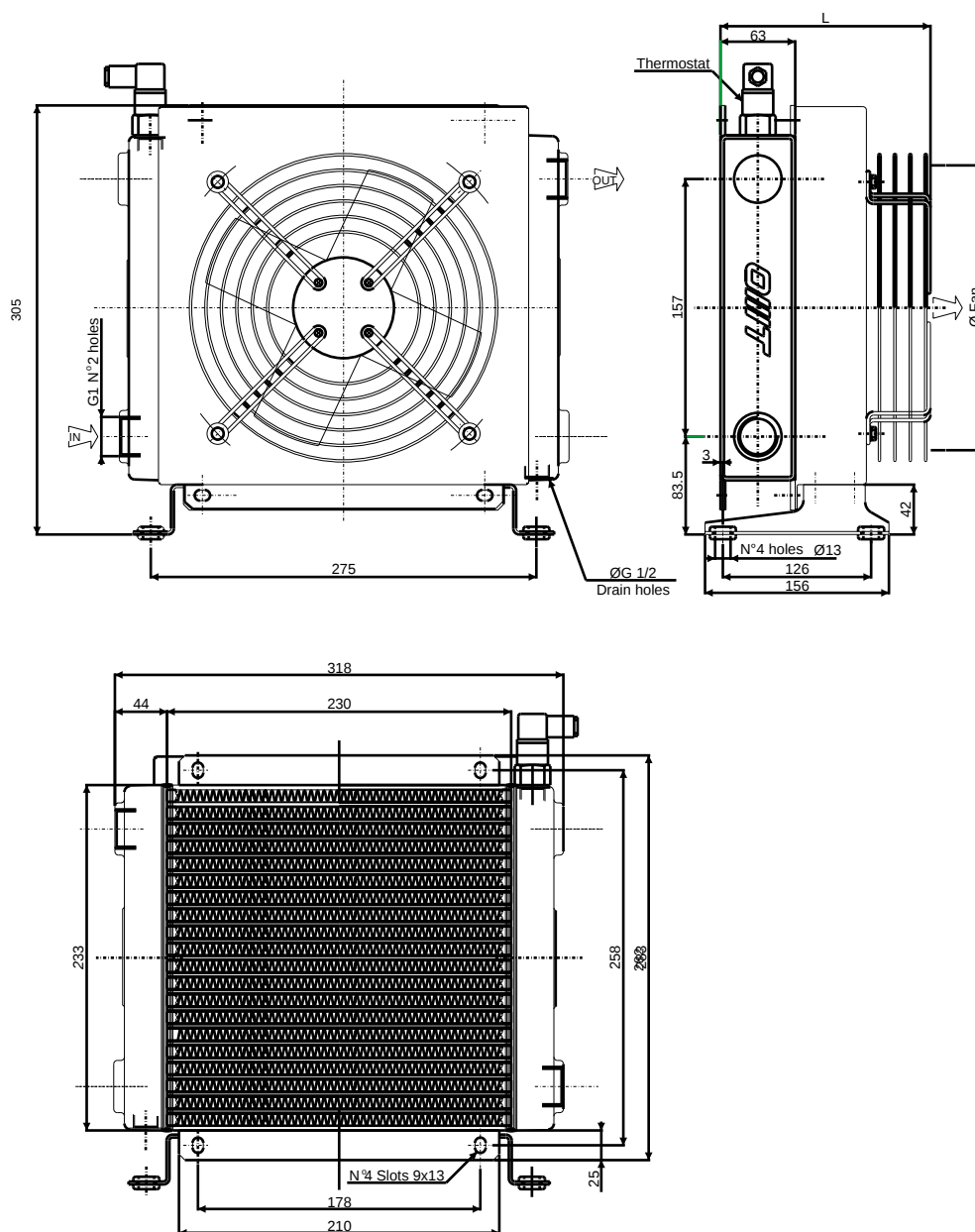
Расходно-перепадная характеристика (32 сСт)



2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Частота (Гц)	Напряжение (В)	Об/мин	Мощность (кВт)	Ø вентилятора (мм)	Шум (Дб)	L (мм)	Qвозд. (м³/час)	Емкость (л)	Вес (кг)	IP
01	50/60	230	2500/2700	0.055/0.060	200	55	188.5	715	0.68	8	44
03	50/60	380	1400/1650	0.055/0.060	200	50	188.5	340	0.68	8	44
14	50	230/400	1350	0.25	200	67	365	700	0.68	11	55
	60	276/480	1620	0.30	200	67	346	700	0.68	11	55
12	DC	12	3305	0.087	225	75	175	999	0.68	7	68
24	DC	24	3305	0.087	225	75	175	994	0.68	7	68
G2	-	-	-	-	200	-	218.5	-	0.68	7	-

Рекомендуемый расход масла от 30 до 100 л/мин.

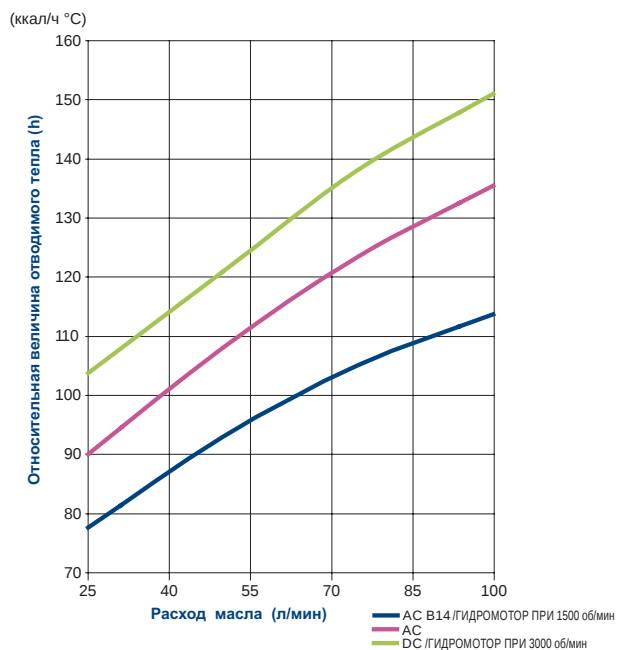
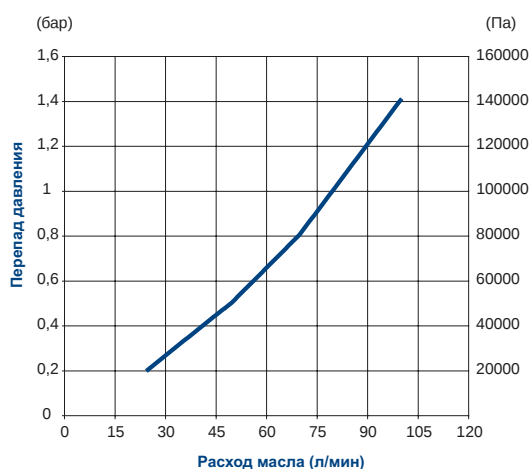


2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поправочный коэффициент										
CST	10	15	20	32	40	50	60	80	100	200
F	0.51	0.66	0.76	1	1.22	1.4	1.6	1.9	2.1	3.4

График теплоотводящей способности теплообменника

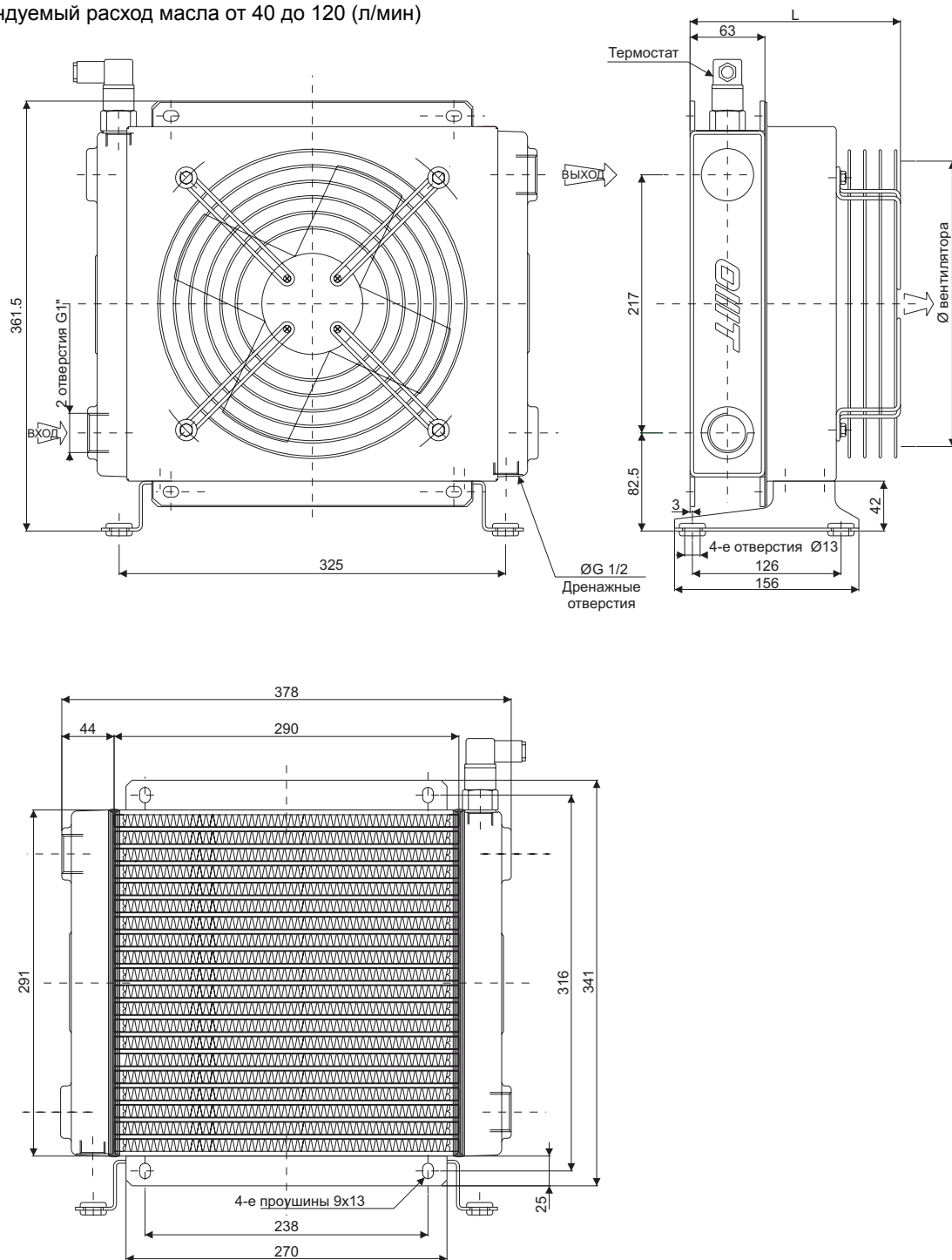
Расходно-перепадная характеристика (32 сСт)



2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Частота (Гц)	Напряжение (В)	Об/мин	Мощность (кВт)	Ø вентилятора (мм)	Шум (Дб)	L (мм)	Qвозд. (м³/час)	Емкость (л)	Вес (кг)	IP
01	50	220	2400	0.080/0.090	250	60	178	1310	0.9	11	54
03	50	380	2400	0.054/0.052	250	60	178	1440	0.9	11	54
14	50	230/400	1350	0.250	250	68	364	1500	0.9	15.5	55
	60	276/480	1620	0.300	250	68	364	1500	0.9	15.5	55
12	DC	12	3005	0.106	280	74	175	1404	0.9	10	68
24	DC	24	3005	0.106	280	74	175	1407	0.9	10	68
G2	-	-	-	-	250	-	217.5	-	0.9	10	-

Рекомендуемый расход масла от 40 до 120 (л/мин)

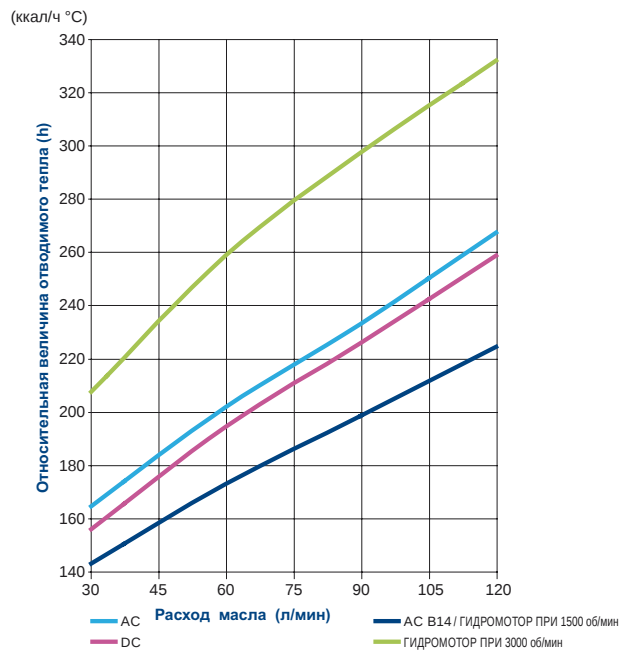
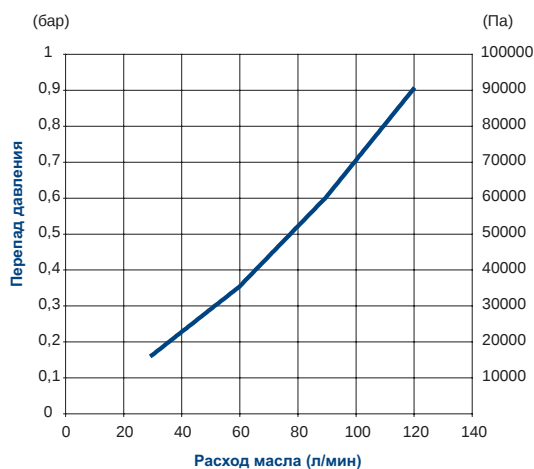


2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поправочный коэффициент											
CST	10	15	20	32	40	50	60	80	100	200	
F	0.51	0.66	0.76	1	1.22	1.4	1.6	1.9	2.1	3.4	

График теплоотводящей способности теплообменника

Расходно-перепадная характеристика (32 сСт)

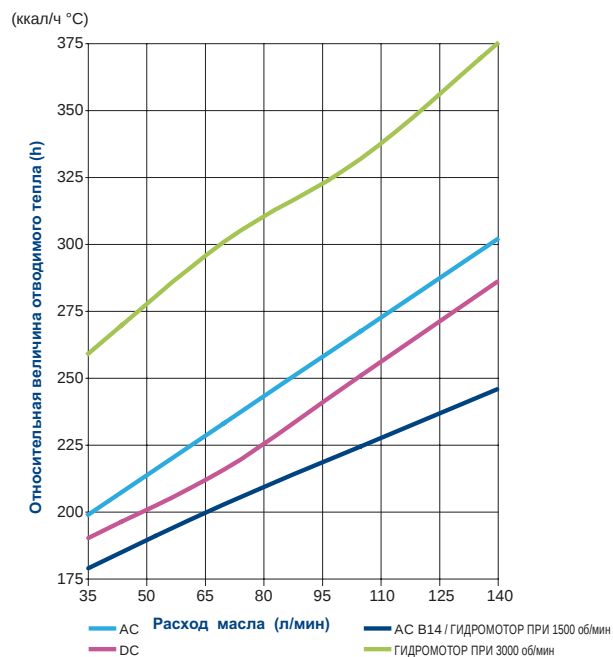
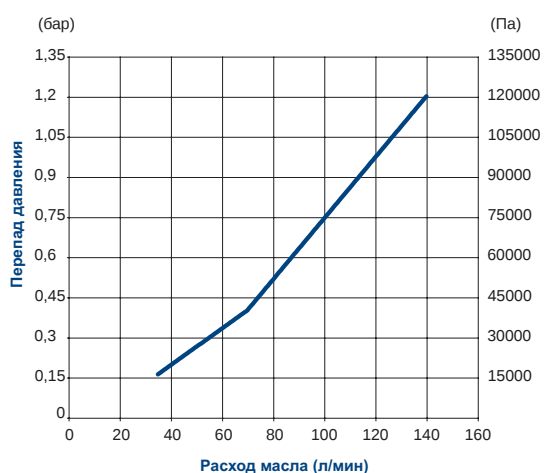


2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поправочный коэффициент										
CST	10	15	20	32	40	50	60	80	100	200
F	0.51	0.66	0.76	1	1.22	1.4	1.6	1.9	2.1	3.4

График теплоотводящей способности теплообменника

Расходно-перепадная характеристика (32 сСт)

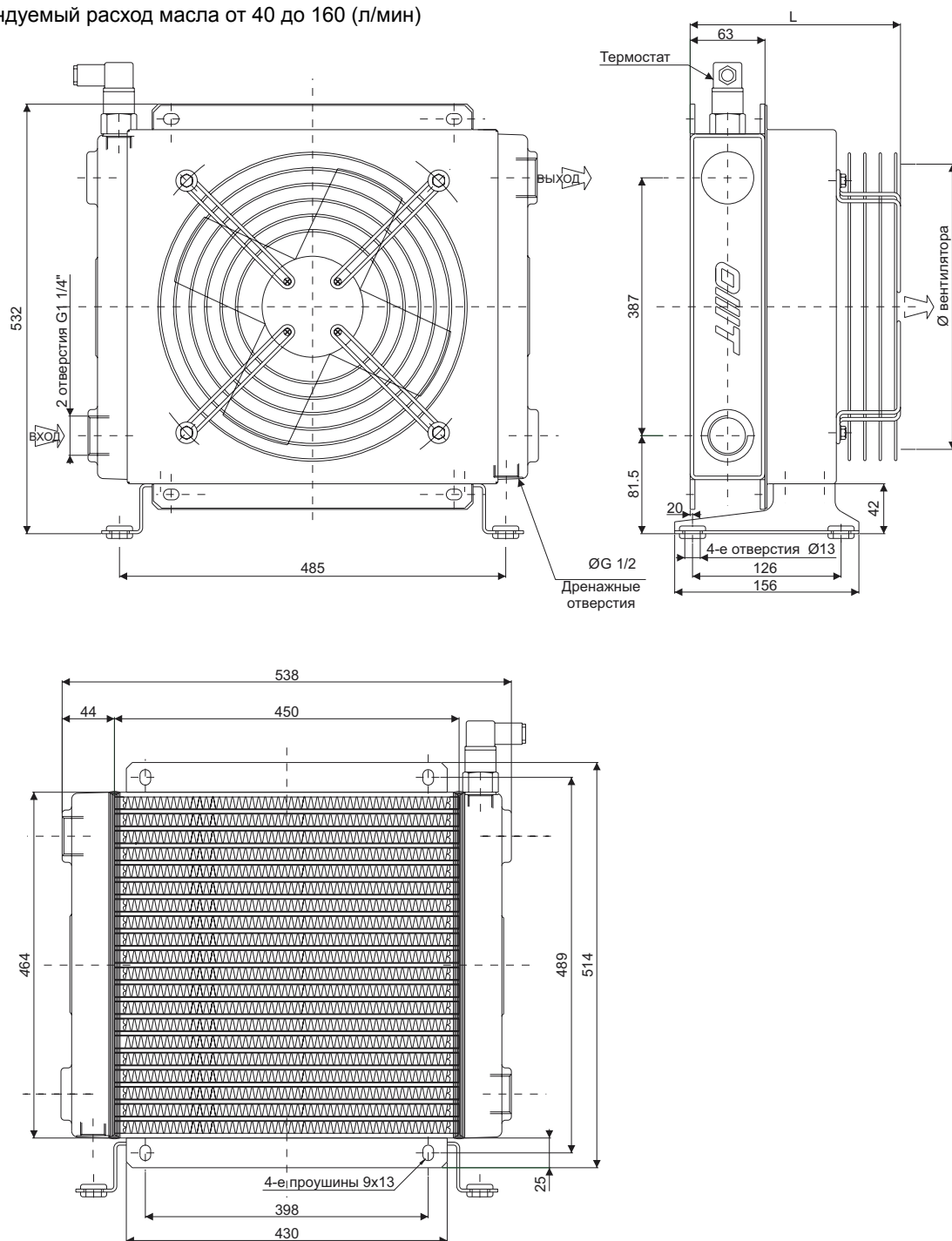


SS40

2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Частота (Гц)	Напряжение (В)	Об/мин	Мощность (кВт)	Ø вентилятора (мм)	Шум (дБ)	L (мм)	Qвозд. (м³/час)	Емкость (л)	Вес (кг)	IP
01	50/60	230	1380/1550	0.18/0.25	400	62	233	4000	2.6	21	44
03	50/60	380	1380/1520	0.18/0.25	400	70	233	4375	2.6	21	44
14	50	230/400	1390	0.55	400	71	438	4000	2.6	25	55
14	60	276/480	1685	0.66	400	71	217	4000	2.6	25	55
12	DC	12	2248	0.151	385	77	206	2950	2.6	20	68
24	DC	24	2248	0.151	385	77	206	3101	2.6	20	68
G2	-	-	-	-	400	-	235.5	-	2.6	19	-

Рекомендуемый расход масла от 40 до 160 (л/мин)

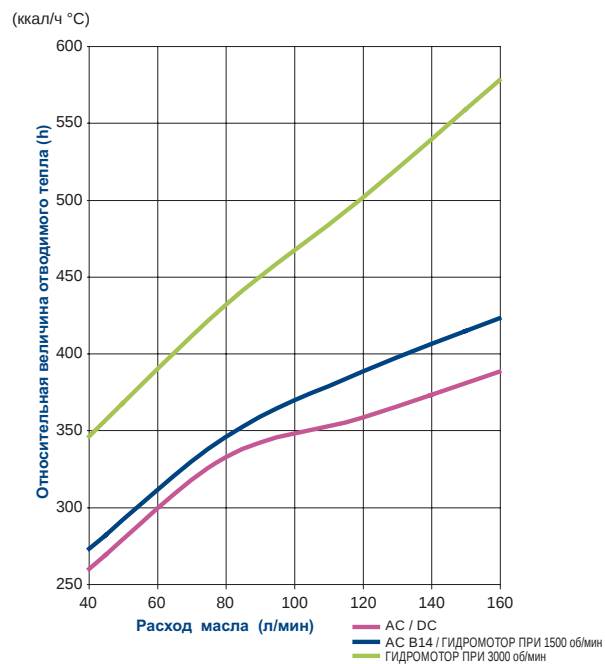
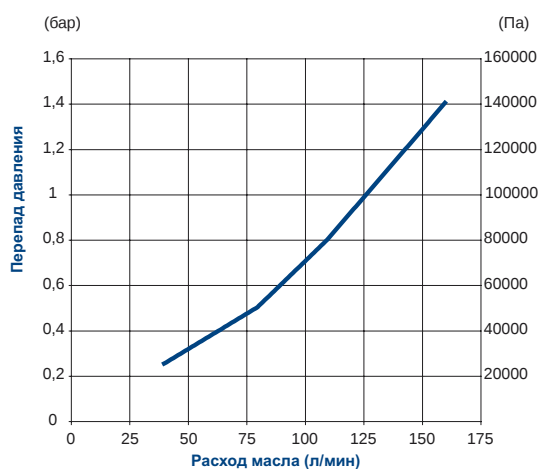


2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поправочный коэффициент											
CST	10	15	20	32	40	50	60	80	100	200	
F	0.51	0.66	0.76	1	1.22	1.4	1.6	1.9	2.1	3.4	

График теплоотводящей способности теплообменника

Расходно-перепадная характеристика (32 сСт)

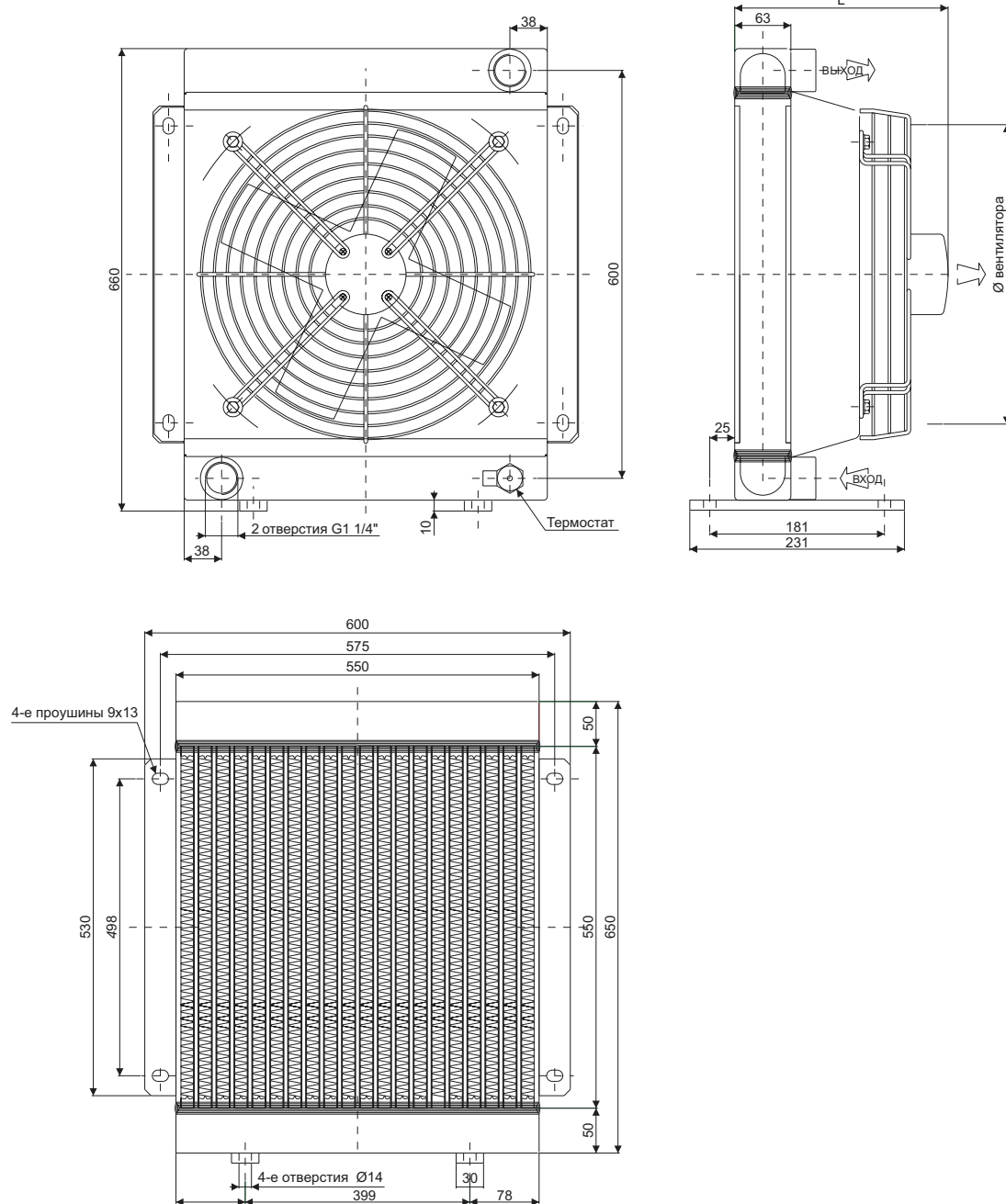


2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Частота (Гц)	Напряжение (В)	Об/мин	Мощность (кВт)	Ø вентилятора (мм)	Шум (Дб)	L (мм)	Qвозд. (м³/час)	Емкость (л)	Вес (кг)	IP
03	50/60	230/400	1380/1540	0.20/0.28	450	75	183	6040	4.9	27	44
14	50	230/400	1390	0.75	450	73	445	6830	4.9	30	55
	60	276/480	1685	0.90	450	73	446	6830	4.9	30	55
12	DC	12	3005	0.106 (x2)	280	74	237.5	4200	4.9	24	68
24	DC	24	3000	0.106 (x2)	280	74	237.5	4200	4.9	24	68
G2	-	-	-	-	450	73	243.5	-	4.9	23	-

Рекомендуемый расход масла от 50 до 180 (л/мин)

(x2) = двойной электродвигатель

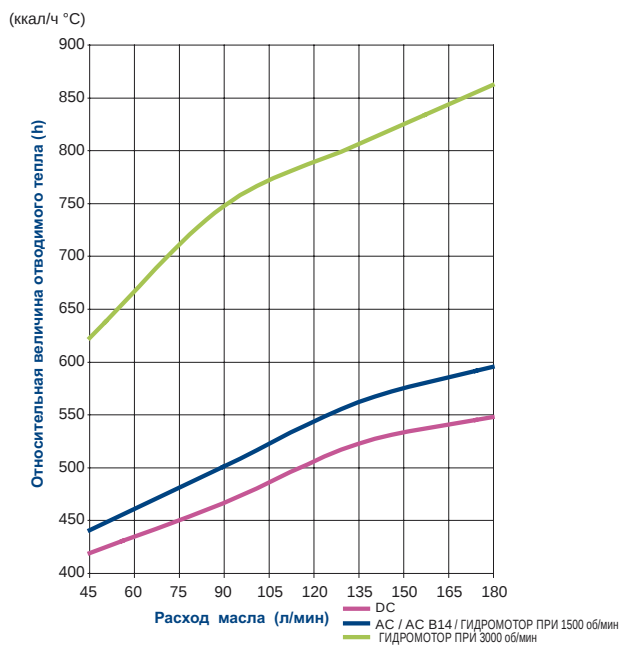
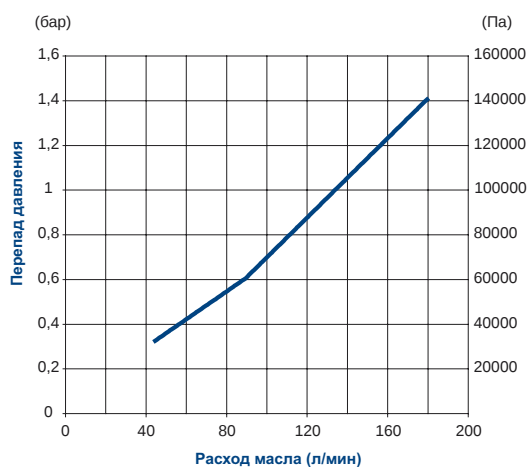


2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поправочный коэффициент											
CST	10	15	20	32	40	50	60	80	100	200	
F	0.51	0.66	0.76	1	1.22	1.4	1.6	1.9	2.1	3.4	

График теплоотводящей способности теплообменника

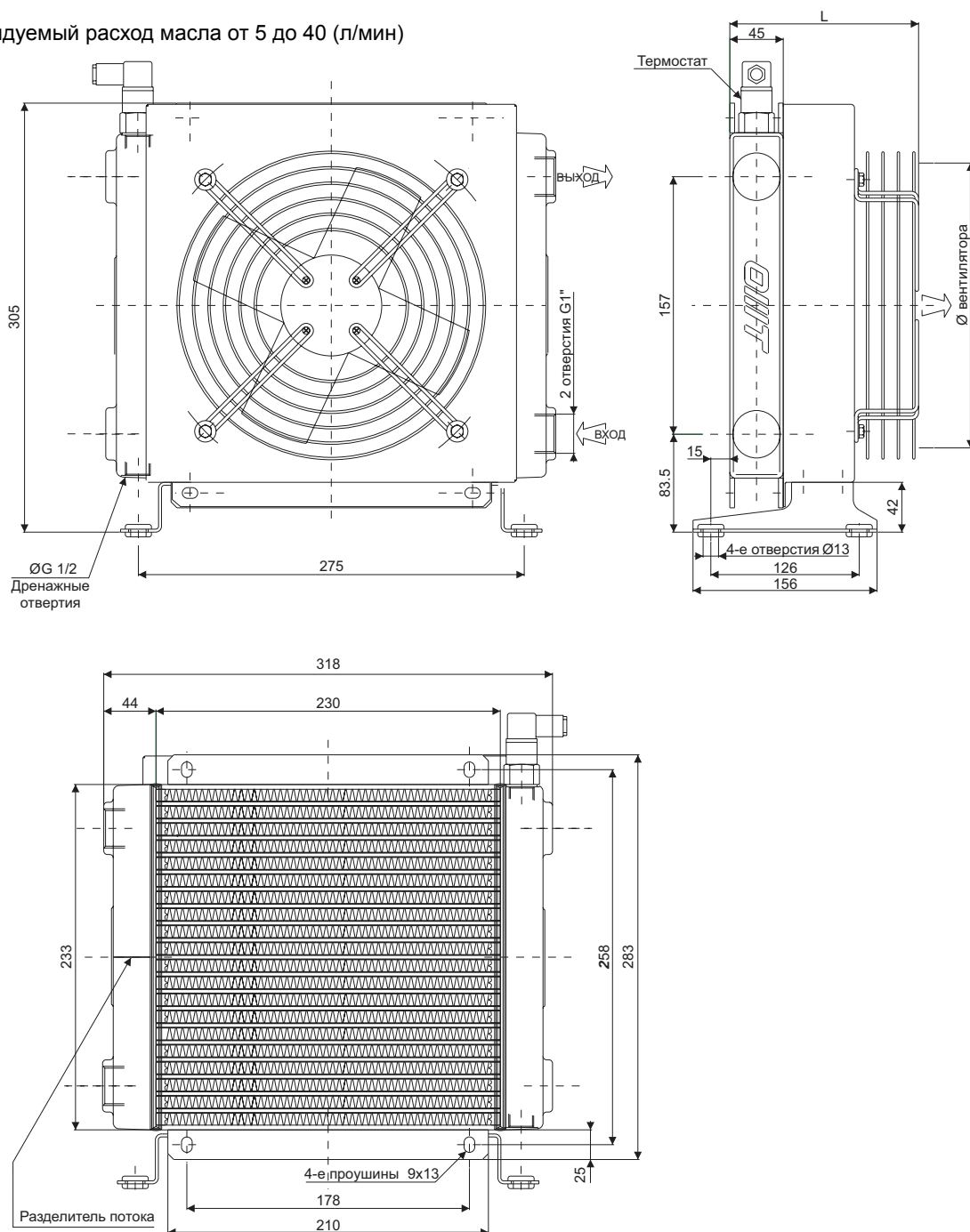
Расходно-перепадная характеристика (32 сСт)



2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Частота (Гц)	Напряжение (В)	Об/мин	Мощность (кВт)	Ø вентилятора (мм)	Шум (Дб)	L (мм)	Qвозд. (м³/час)	Емкость (л)	Вес (кг)	IP
01	50/60	230	2500/2700	0.055/0.060	200	55	188.5	890	0.48	7	44
03	50/60	380	1400/1650	0.035/0.030	200	50	188.5	890	0.48	7	44
14	50	230/400	1350	0.250	200	67	347	700	0.48	10	55
	60	276/480	1620	0.300	200	67	347	700	0.48	10	55
12	DC	12	3305	0.087	225	75	175	999	0.48	6.5	68
24	DC	24	3305	0.087	225	75	175	994	0.48	6.5	68
G2	-	-	-	-	200	-	200.5	-	0.48	6	-

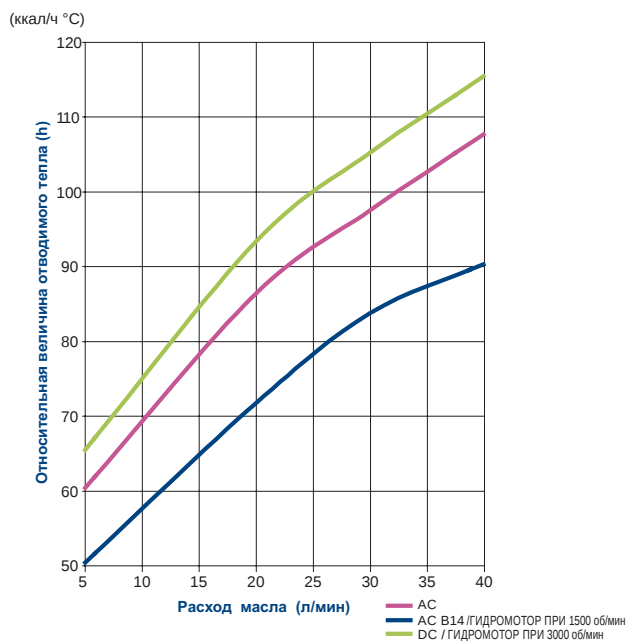
Рекомендуемый расход масла от 5 до 40 (л/мин)



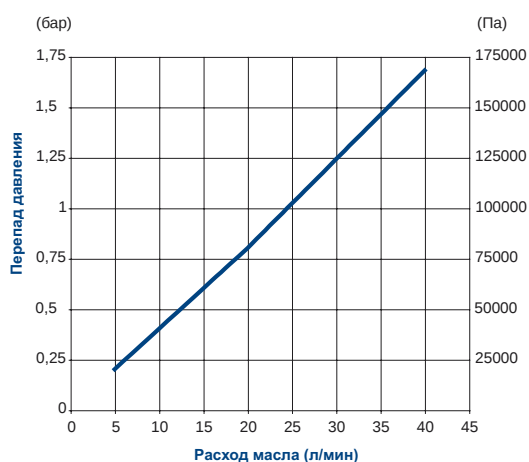
2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поправочный коэффициент										
CST	10	15	20	32	40	50	60	80	100	200
F	0.51	0.66	0.76	1	1.22	1.4	1.6	1.9	2.1	3.4

График теплоотводящей способности теплообменника



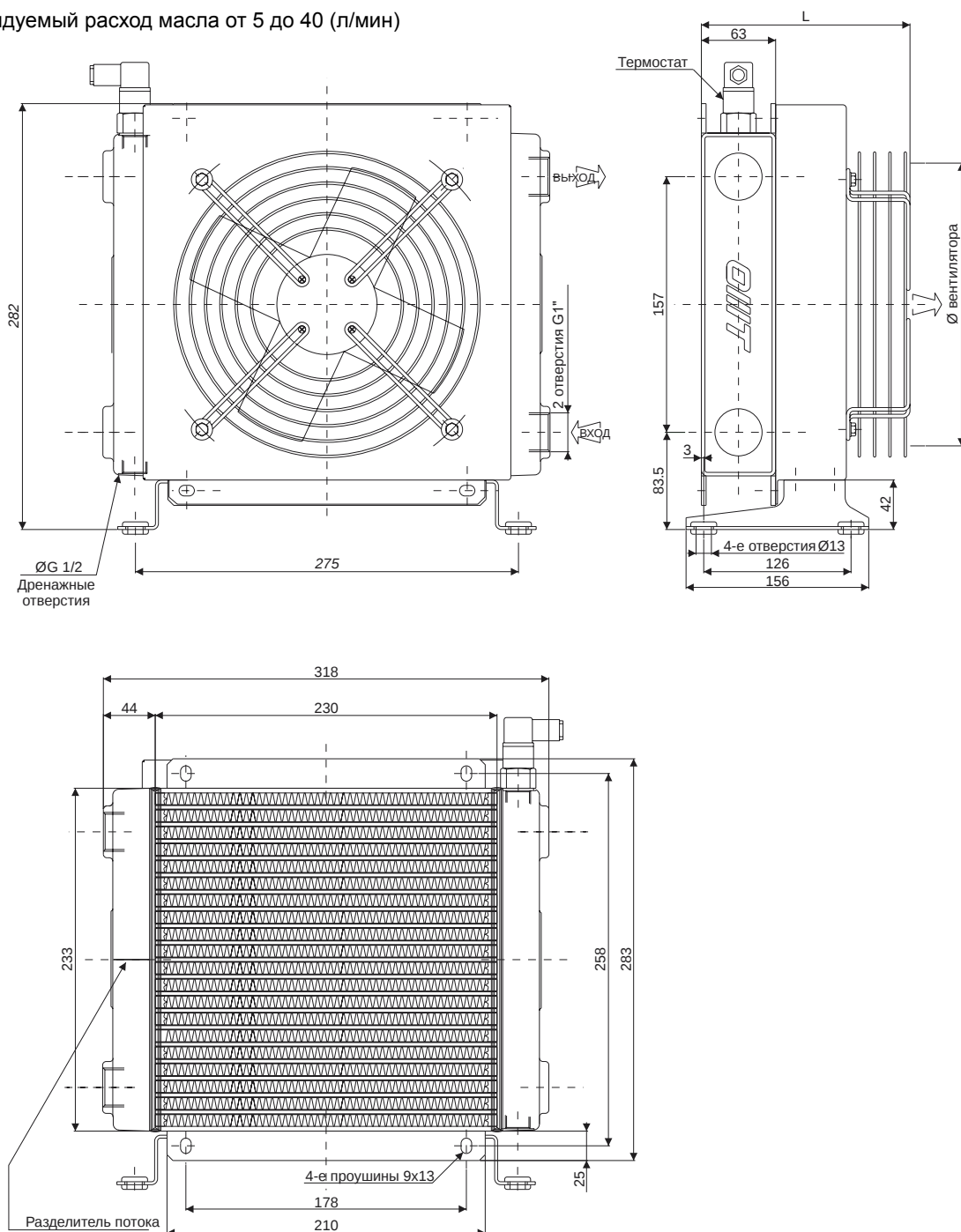
Расходно-перепадная характеристика (32 сСт)



2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Частота (Гц)	Напряжение (В)	Об/мин	Мощность (кВт)	Ø вентилятора (мм)	Шум (Дб)	L (мм)	Qвозд. (м³/час)	Емкость (л)	Вес (кг)	IP
01	50/60	230	2500/2700	0.055/0.060	200	55	188.5	715	0.68	8	44
03	50/60	380	1400/1650	0.035/0.030	200	50	188.5	340	0.68	8	44
14	50	230/400	1350	0.25	200	67	365	700	0.68	11	55
	60	276/480	1620	0.30	200	67	365	700	0.68	11	55
12	DC	12	3305	0.087	225	75	175	999	0.68	7	68
24	DC	24	3305	0.087	225	75	175	994	0.68	7	68
G2	-	-	-	-	200	-	218.5	-	0.68	7	-

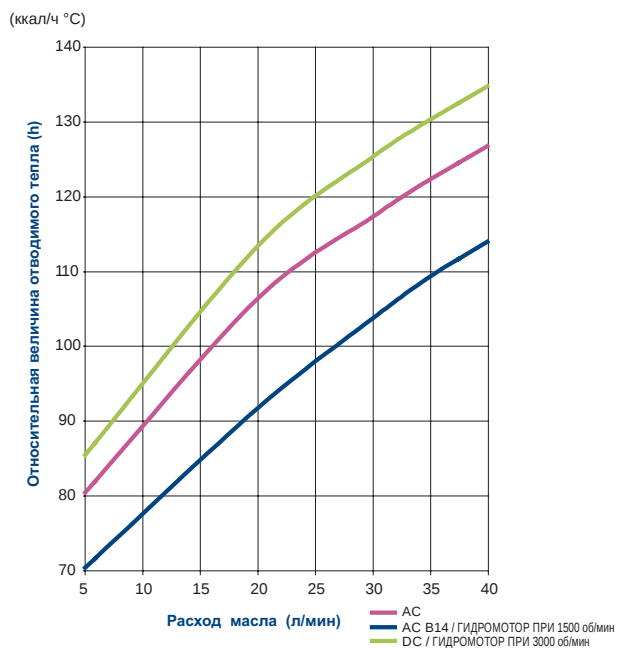
Рекомендуемый расход масла от 5 до 40 (л/мин)



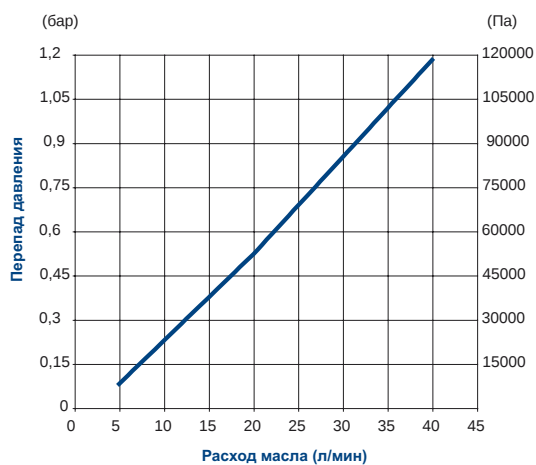
2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поправочный коэффициент										
CST	10	15	20	32	40	50	60	80	100	200
F	0.51	0.66	0.76	1	1.22	1.4	1.6	1.9	2.1	3.4

График теплоотводящей способности теплообменника



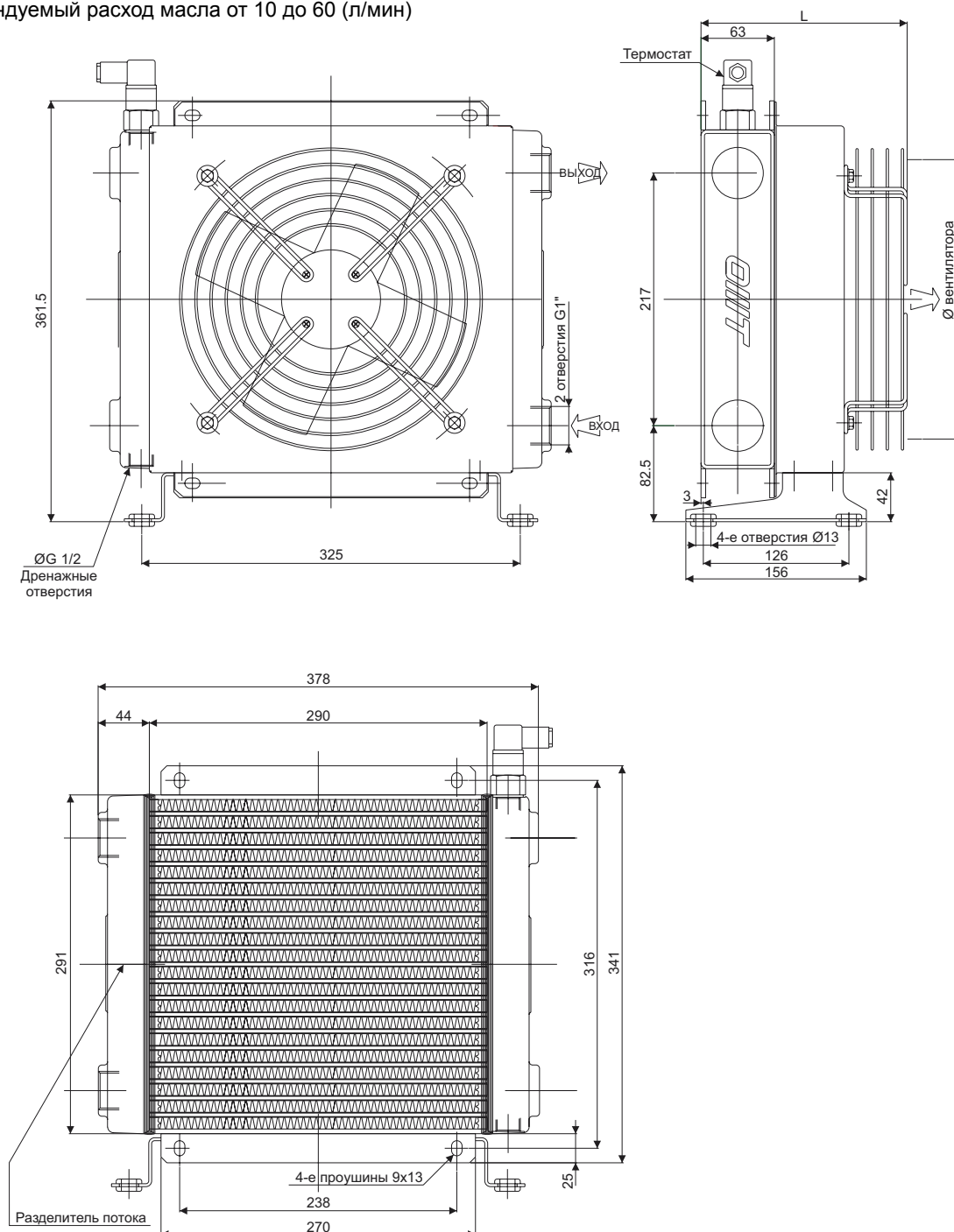
Расходно-перепадная характеристика (32 сСт)



2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Частота (Гц)	Напряжение (В)	Об/мин	Мощность (кВт)	Ø вентилятора (мм)	Шум (Дб)	L (мм)	Qвозд. (м³/час)	Емкость (л)	Вес (кг)	IP
01	50	220	2400	0.080/0.090	250	60	178	1310	0.9	11	54
03	50	380	2400	0.055/0.030	250	60	178	1440	0.9	11	54
14	50	230/400	1350	0.25	250	67	364	1500	0.9	15.5	55
	60	276/480	1620	0.30	250	67	364	1500	0.9	15.5	55
12	DC	12	3005	0.106	280	74	175	1404	0.9	10	68
24	DC	24	3005	0.106	280	74	175	1477	0.9	10	68
G2	-	-	-	-	250	-	217.5	-	0.9	10	-

Рекомендуемый расход масла от 10 до 60 (л/мин)

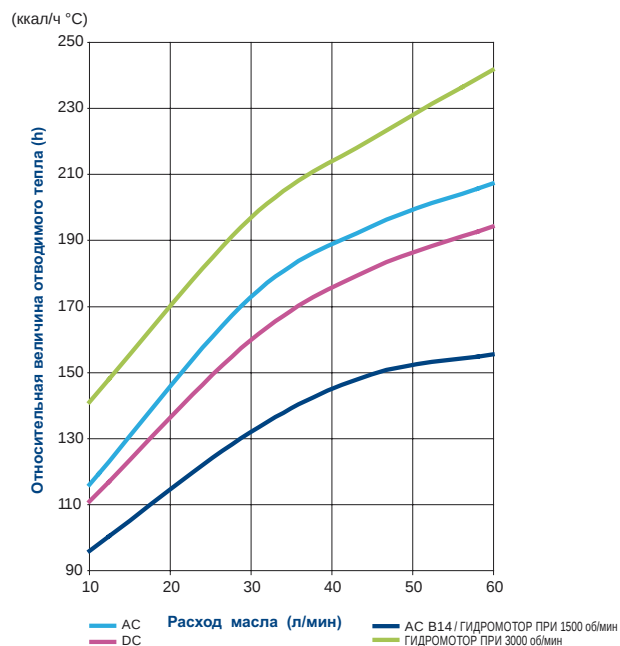
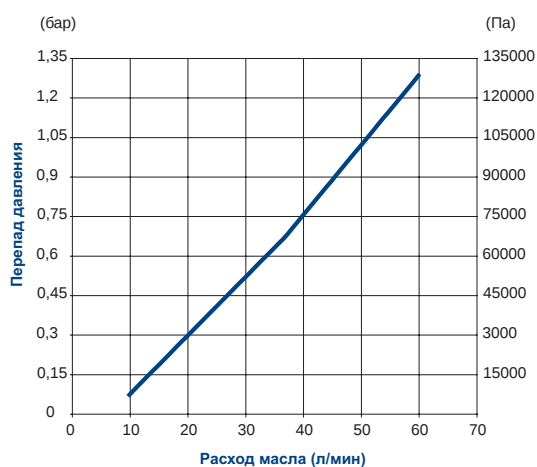


2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поправочный коэффициент										
CST	10	15	20	32	40	50	60	80	100	200
F	0.51	0.66	0.76	1	1.22	1.4	1.6	1.9	2.1	3.4

График теплоотводящей способности теплообменника

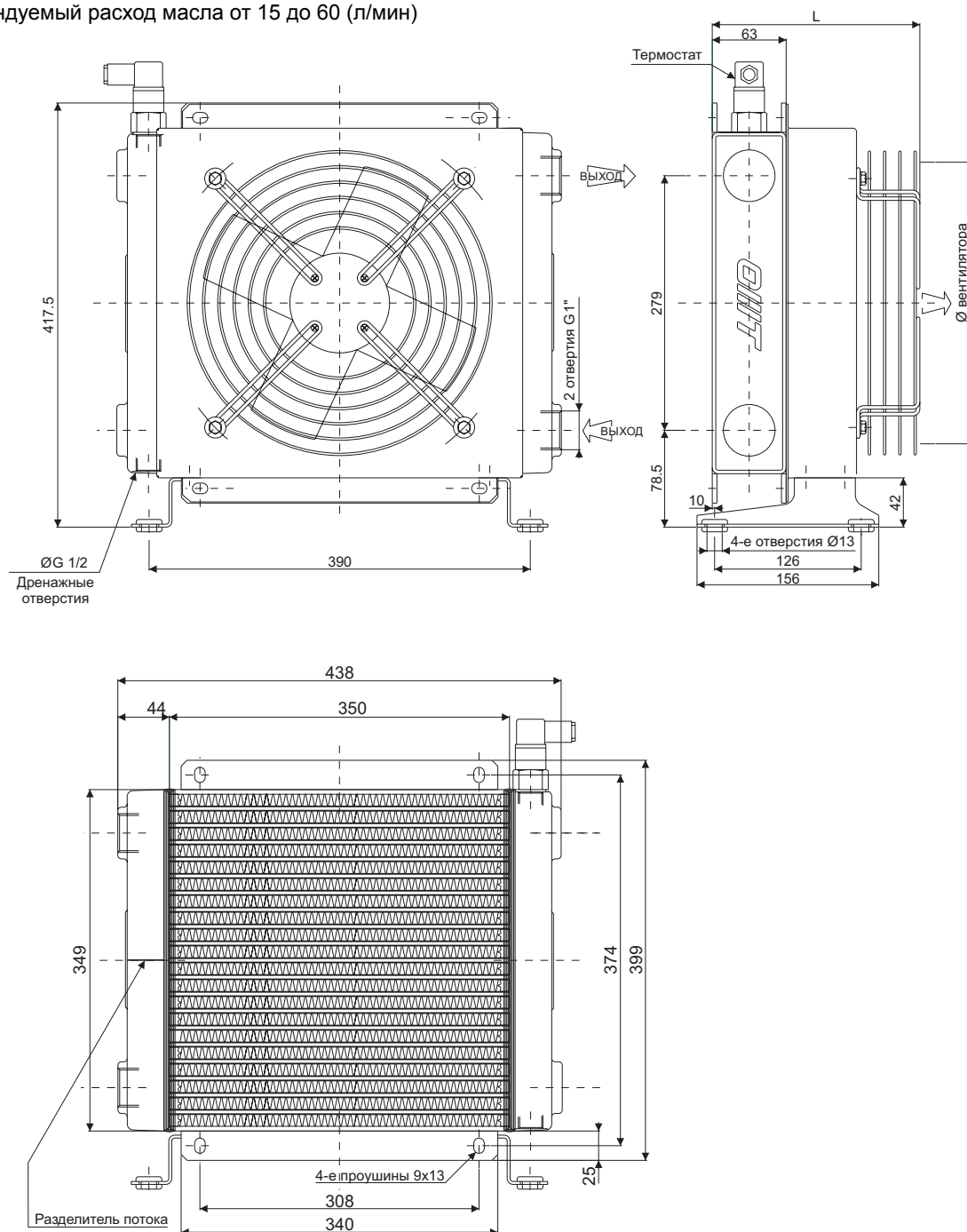
Расходно-перепадная характеристика (32 сСт)



2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Частота (Гц)	Напряжение (В)	Об/мин	Мощность (кВт)	Ø вентилятора (мм)	Шум (Дб)	L (мм)	Qвезд. (м³/час)	Емкость (л)	Вес (кг)	IP
01	50	220	2300	0.145/0.175	300	62	213	2200	1.5	15	54
03	50	380	2340	0.075/0.095	300	62	213	1910	1.5	15	54
14	50	230/400	1350	0.37	300	69	408	2000	1.5	20	55
	60	276/480	1640	0.44	300	69	408	2000	1.5	20	55
12	DC	12	3090	0.218	305	82	217	2616	1.5	14	68
24	DC	24	3090	0.218	305	82	217	2324	1.5	14	68
G2	-	-	-	-	300	-	226.5	-	1.5	14.5	-

Рекомендуемый расход масла от 15 до 60 (л/мин)

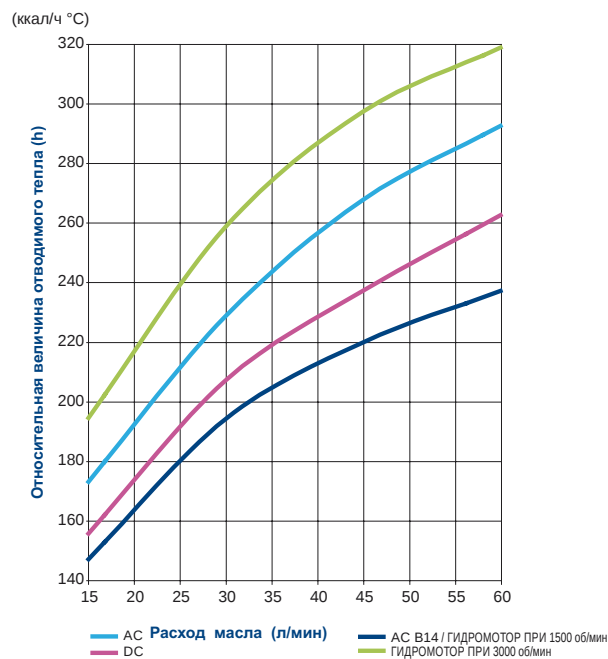
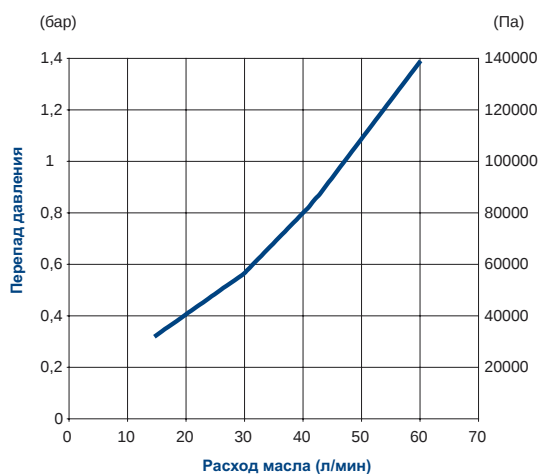


2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поправочный коэффициент										
CST	10	15	20	32	40	50	60	80	100	200
F	0.51	0.66	0.76	1	1.22	1.4	1.6	1.9	2.1	3.4

График теплоотводящей способности теплообменника

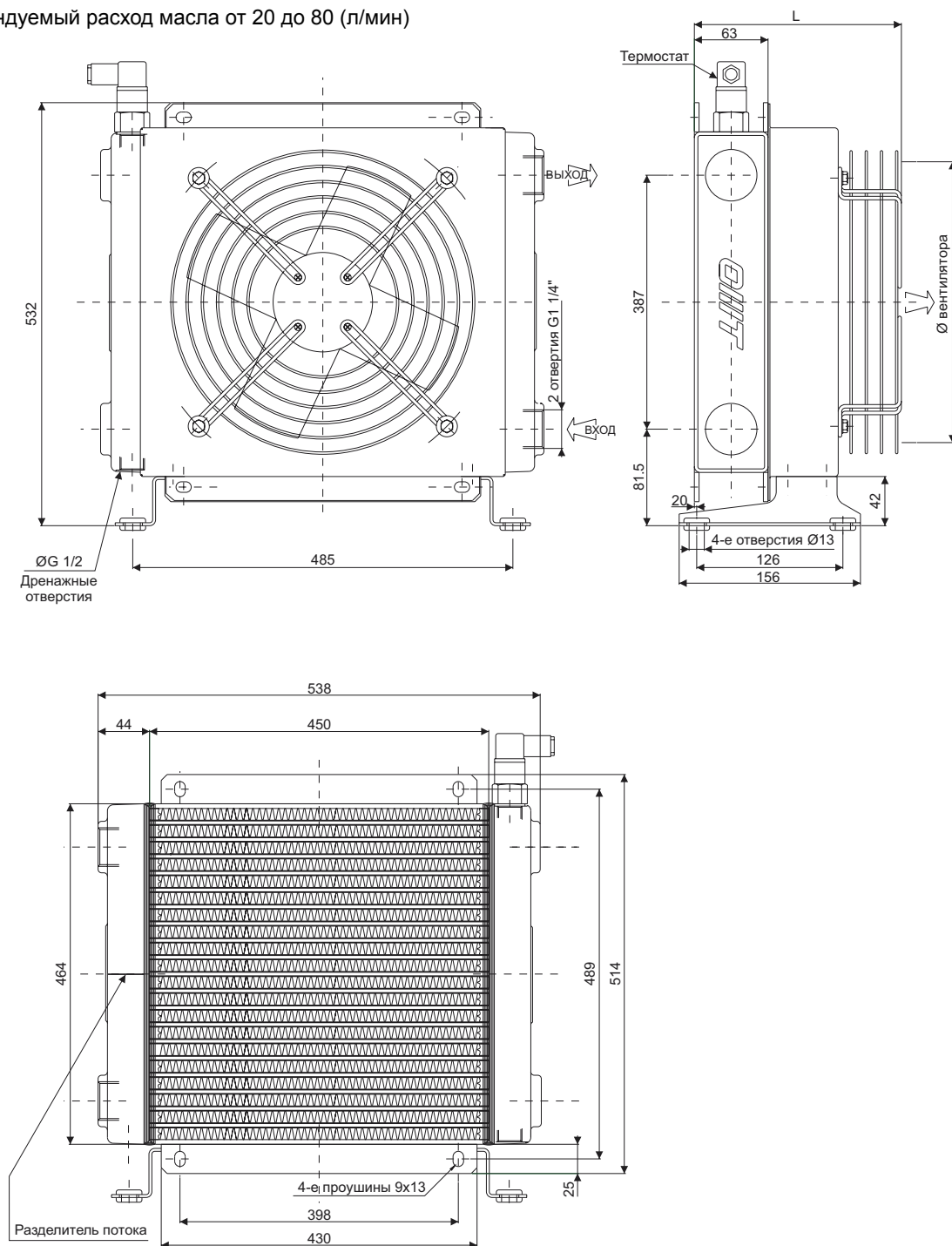
Расходно-перепадная характеристика (32 сСт)



2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Частота (Гц)	Напряжение (В)	Об/мин	Мощность (кВт)	Ø вентилятора (мм)	Шум (Дб)	L (мм)	Qвозд. (м³/час)	Емкость (л)	Вес (кг)	IP
01	50/60	230	1380/1550	0.18/0.25	400	62	233	4000	2.6	21	44
03	50/60	380	1380/1520	0.18/0.25	400	70	233	4375	2.6	21	44
14	50	230/400	1390	0.55	400	71	446	4000	2.6	25	55
	60	276/480	1685	0.66	400	71	446	4000	2.6	25	55
12	DC	12	2248	0.151	385	77	206	2950	2.6	20	68
24	DC	24	2248	0.151	385	77	206	3101	2.6	20	68
G2	-	-	-	-	400	-	236.5	-	2.6	19	-

Рекомендуемый расход масла от 20 до 80 (л/мин)

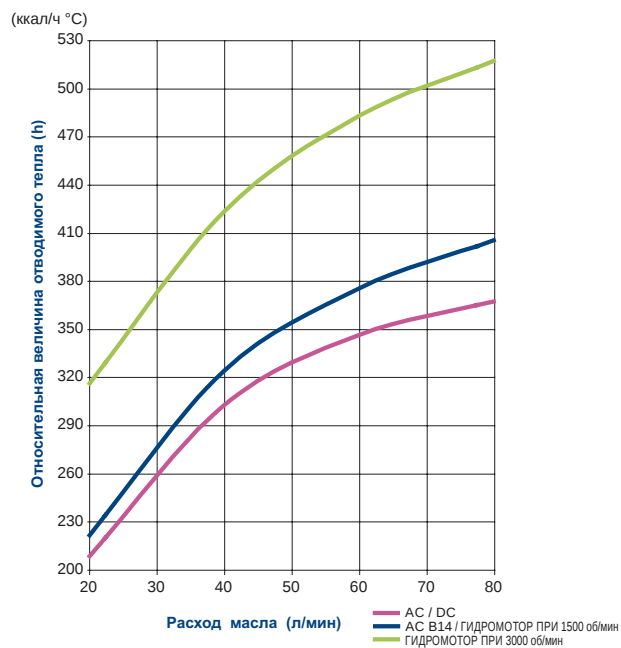
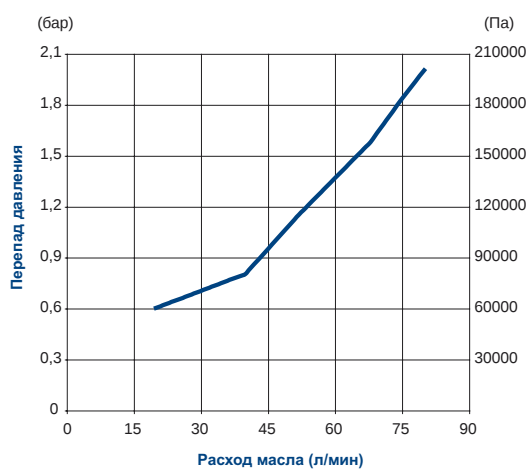


2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поправочный коэффициент										
CST	10	15	20	32	40	50	60	80	100	200
F	0.51	0.66	0.76	1	1.22	1.4	1.6	1.9	2.1	3.4

График теплоотводящей способности теплообменника

Расходно-перепадная характеристика (32 сСт)

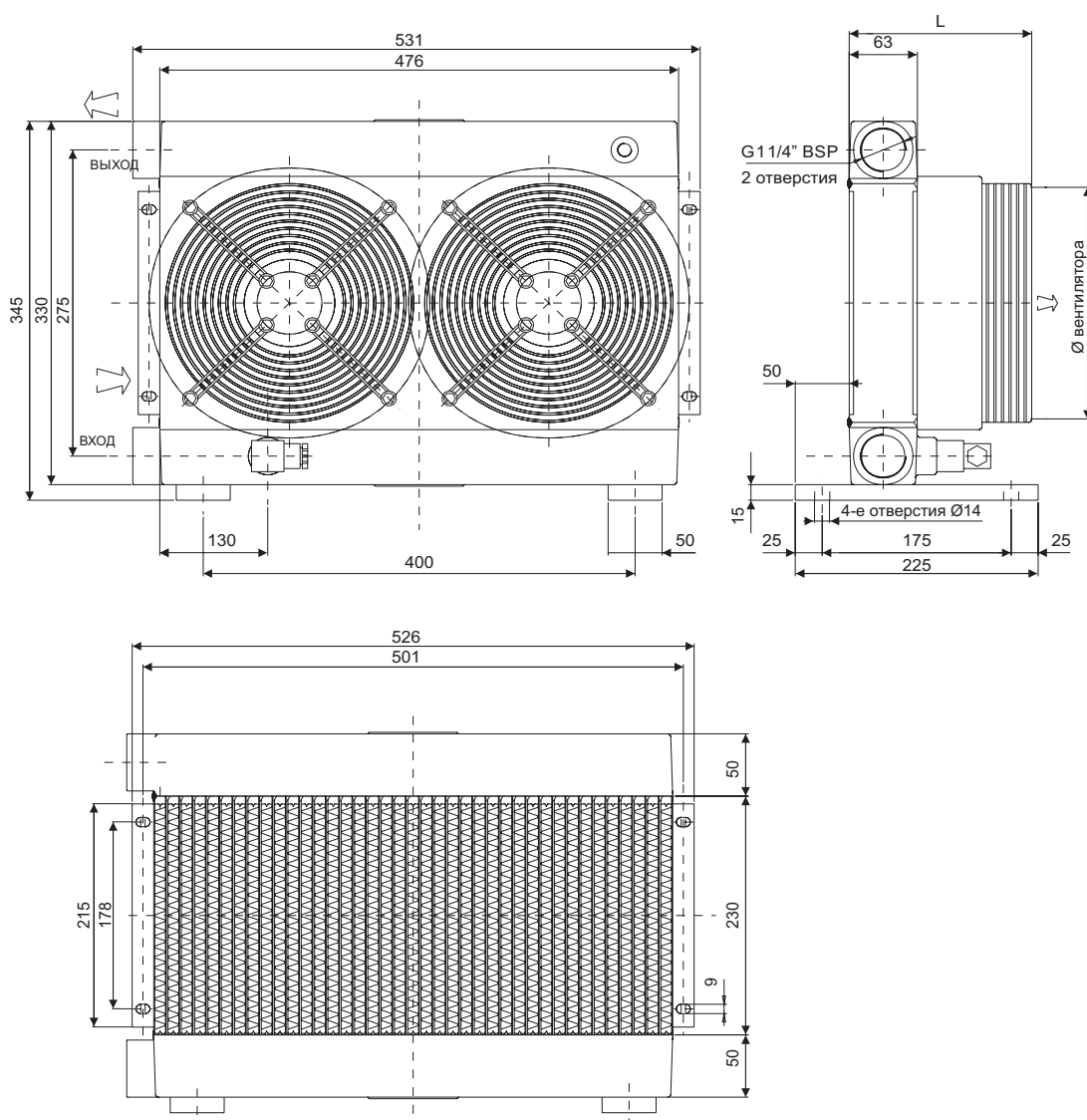


2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Частота (Гц)	Напряжение (В)	Об/мин	Мощность (кВт)	Ø вентилятора (мм)	Шум (Дб)	L (мм)	Qвозд. (м³/час)	Емкость (л)	Вес (кг)	IP
01	50	220	2500	0.055/0.060 (x2)	200	52	188.5	1430	1.3	17	54
03	50	380	2300	0.035/0.030 (x2)	200	52	188.5	1320	1.3	17	54
14	50	230/400	1350	0.250 (x2)	200	67	365	1400	1.3	23	55
	60	276/480	1620	0.300 (x2)	200	67	365	1400	1.3	23	55
12	DC	12	3305	0.087 (x2)	225	75	175	1998	1.3	15	68
24	DC	24	3305	0.087 (x2)	225	75	175	1988	1.3	15	68
G2	-	-	-	-	200	-	218.5	-	1.3	17	-

Рекомендуемый расход масла от 60 до 180 (л/мин)

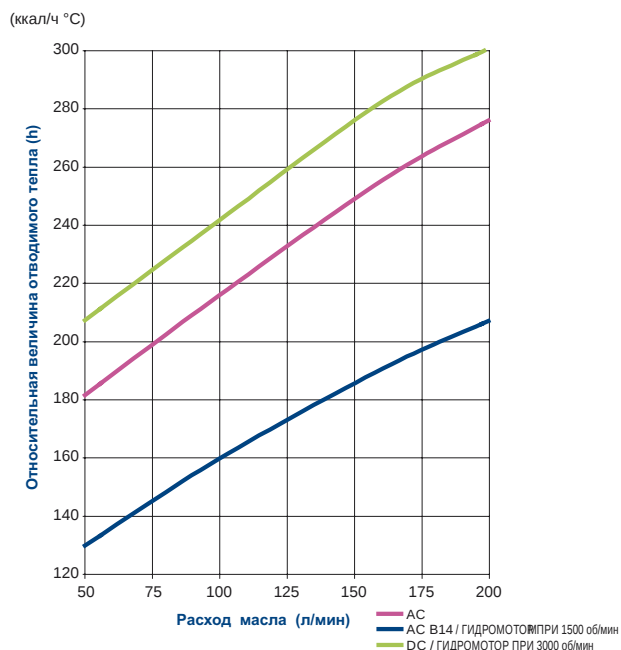
(x2) = двойной электродвигатель



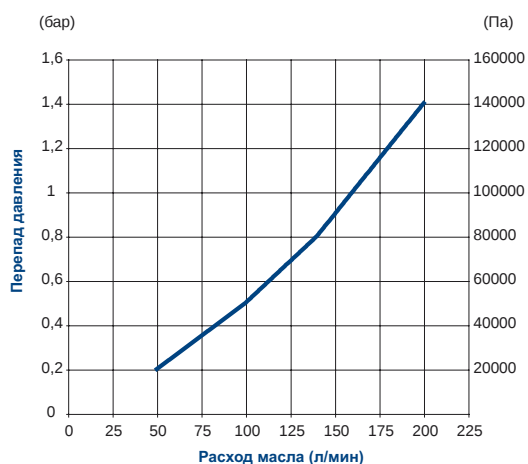
2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поправочный коэффициент											
CST	10	15	20	32	40	50	60	80	100	200	
F	0.51	0.66	0.76	1	1.22	1.4	1.6	1.9	2.1	3.4	

График теплоотводящей способности теплообменника



Расходно-перепадная характеристика (32 сСт)



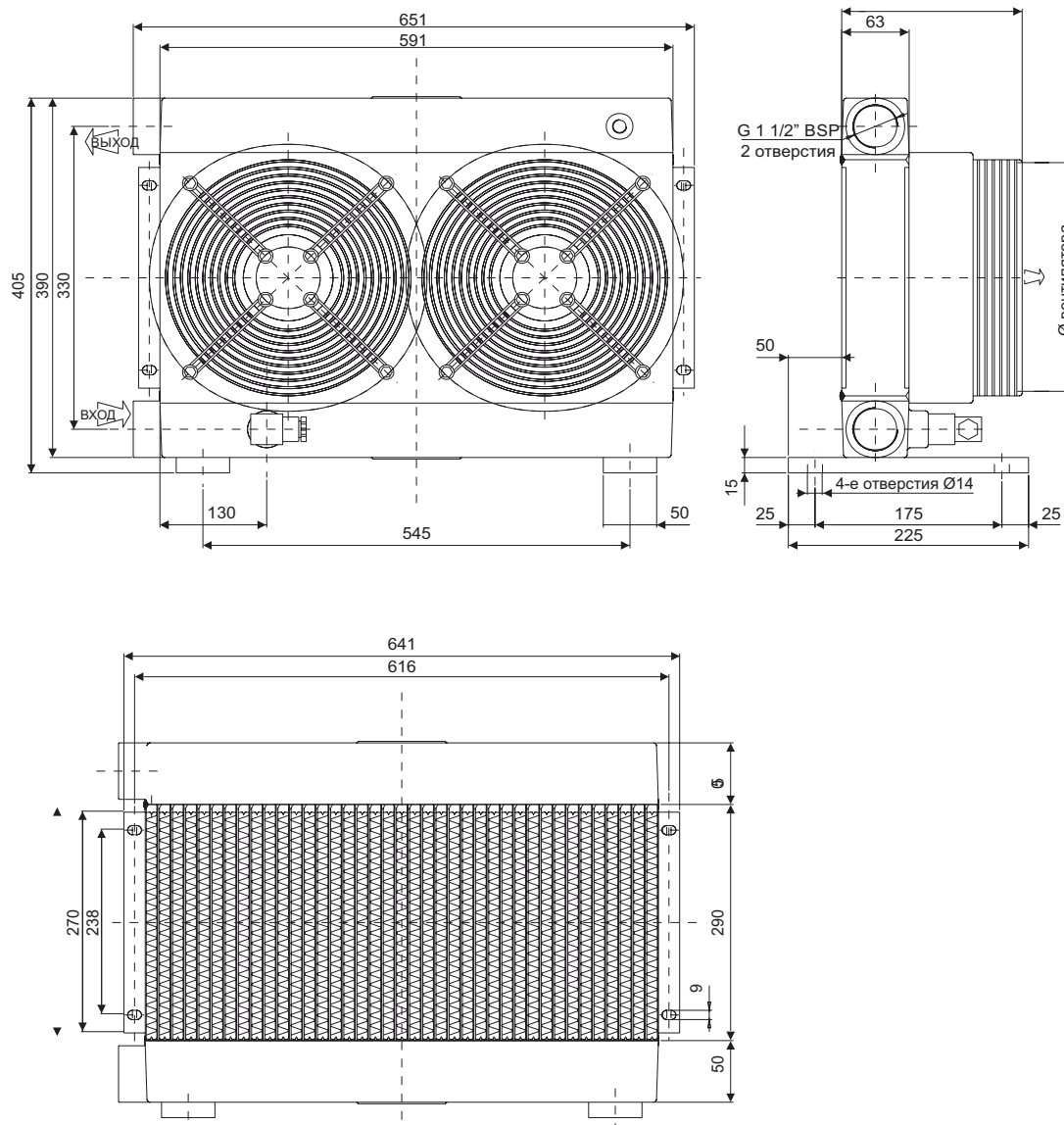
2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Частота (Гц)	Напряжение (В)	Об/мин	Мощность (кВт)	Ø вентилятора (мм)	Шум (Дб)	L (мм)	Qвозд. (м³/час)	Емкость (л)	Вес (кг)	IP
01	50	220	2400/2750	0.080/0.090 (x2)	250	62	178	2620	1.9	23	54
03	50	380	1400/1650	0.055/0.052 (x2)	250	58	178	2880	1.9	23	54
14	50	230/400	1370	0.250 (x2)	250	68	364	3000	1.9	34	55
	60	276/480	1620	0.300 (x2)	250	68	364	3000	1.9	34	55
12	DC	12	3005	0.106 (x2)	280	74	175	2808	1.9	21	68
24	DC	24	3005	0.106 (x2)	280	74	175	2954	1.9	21	68
G2	-	-	-	-	280	-	217.5	-	1.9	23	-

L

Рекомендуемый расход масла от 80 до 220 (л/мин)

(x2) = двойной электродвигатель

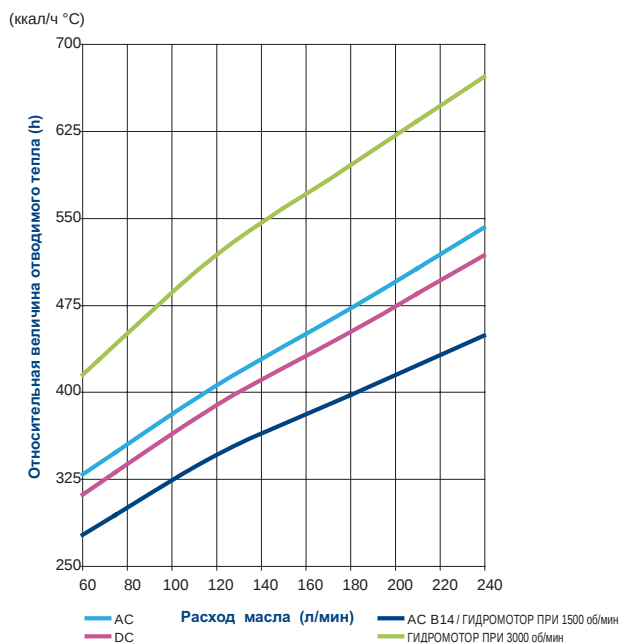
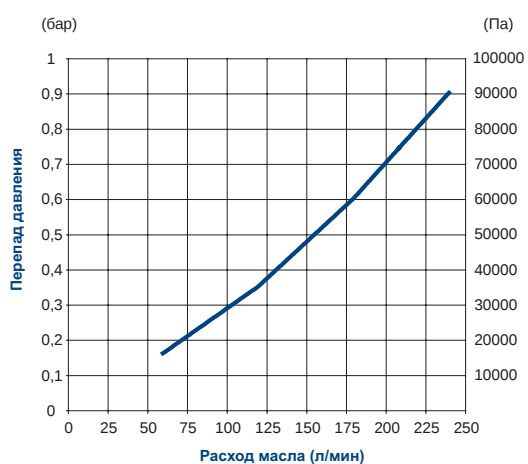


2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поправочный коэффициент										
CST	10	15	20	32	40	50	60	80	100	200
F	0.51	0.66	0.76	1	1.22	1.4	1.6	1.9	2.1	3.4

График теплоотводящей способности теплообменника

Расходно-перепадная характеристика (32 сСт)

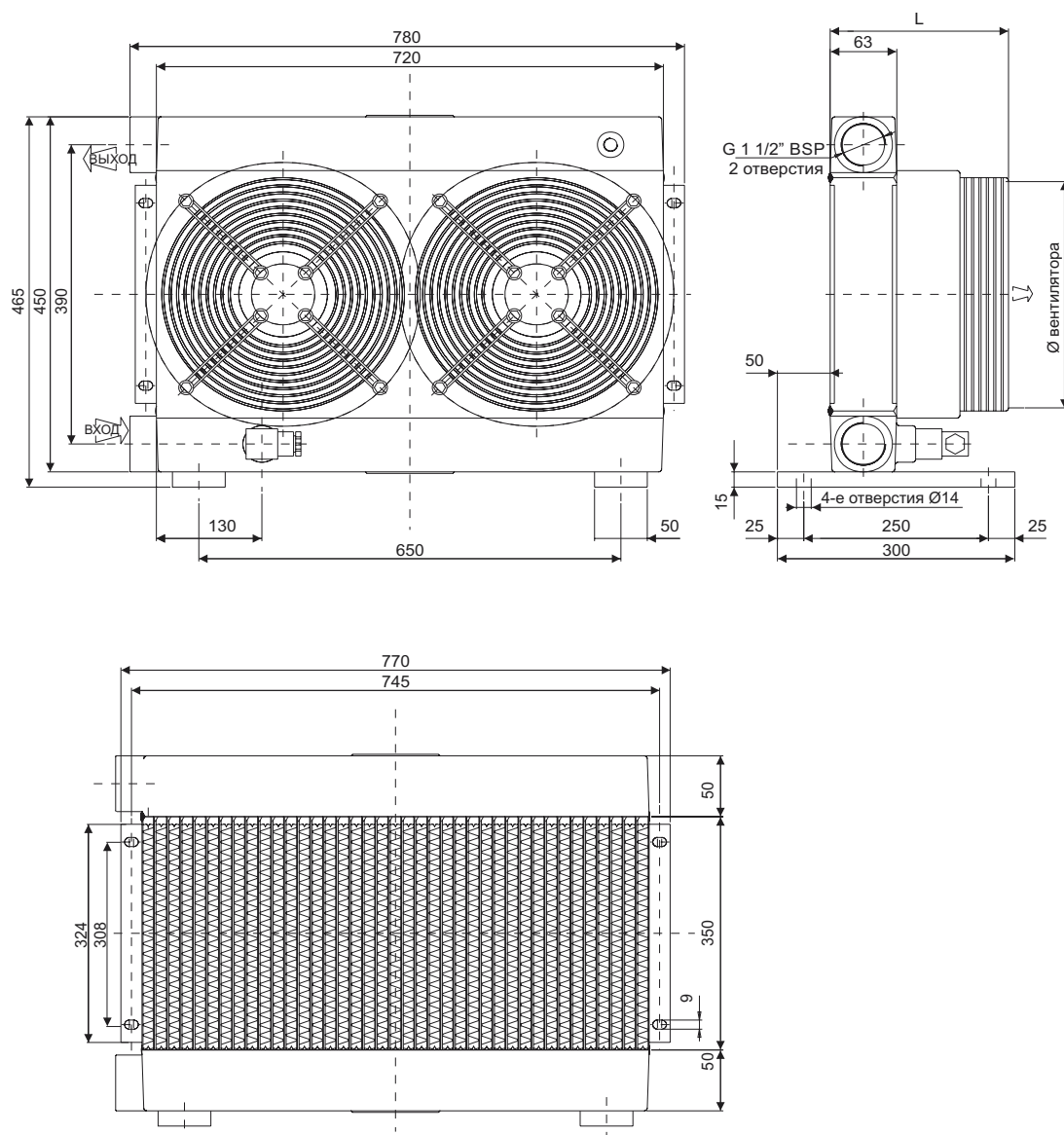


2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Частота (Гц)	Напряжение (В)	Об/мин	Мощность (кВт)	Ø вентилятора (мм)	Шум (Дб)	L (мм)	Qвозд. (м³/час)	Емкость (л)	Вес (кг)	IP
01	50	220	2300	0.145 (x2)	300	62	213	4400	3.1	31	54
03	50	380	2340	0.075 (x2)	300	62	213	3820	3.1	31	54
14	50	230/400	1370	0.370 (x2)	300	69	408	4000	3.1	42	55
	60	276/480	1640	0.440 (x2)	300	69	408	4000	3.1	42	55
12	DC	12	3090	0.218 (x2)	305	82	217	5234	3.1	29	68
24	DC	24	3090	0.218 (x2)	305	82	217	4648	3.1	29	68
G2	-	-	-	-	300	-	226.5	-	3.1	30	-

Рекомендуемый расход масла от 80 до 260 (л/мин)

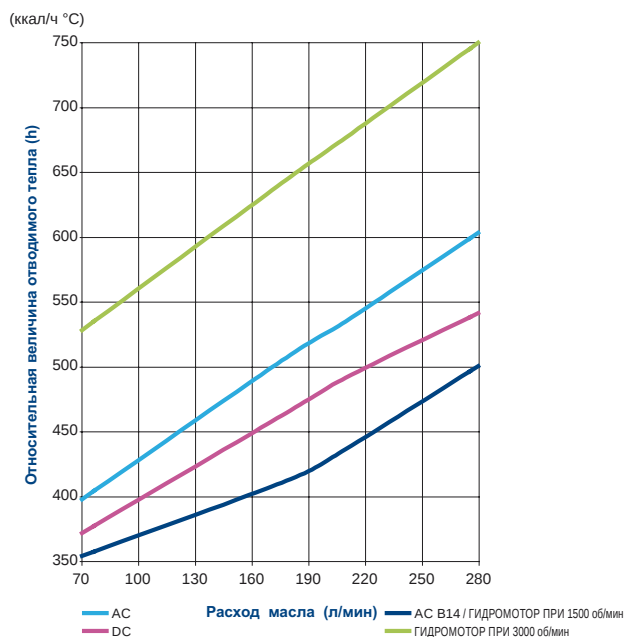
(x2) = двойной электродвигатель



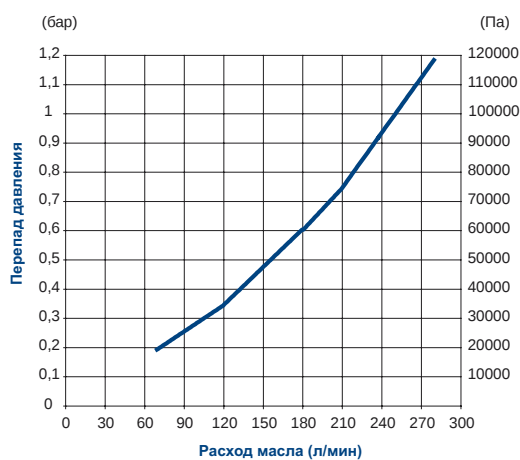
2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поправочный коэффициент										
CST	10	15	20	32	40	50	60	80	100	200
F	0.51	0.66	0.76	1	1.22	1.4	1.6	1.9	2.1	3.4

График теплоотводящей способности теплообменника



Расходно-перепадная характеристика (32 сСт)

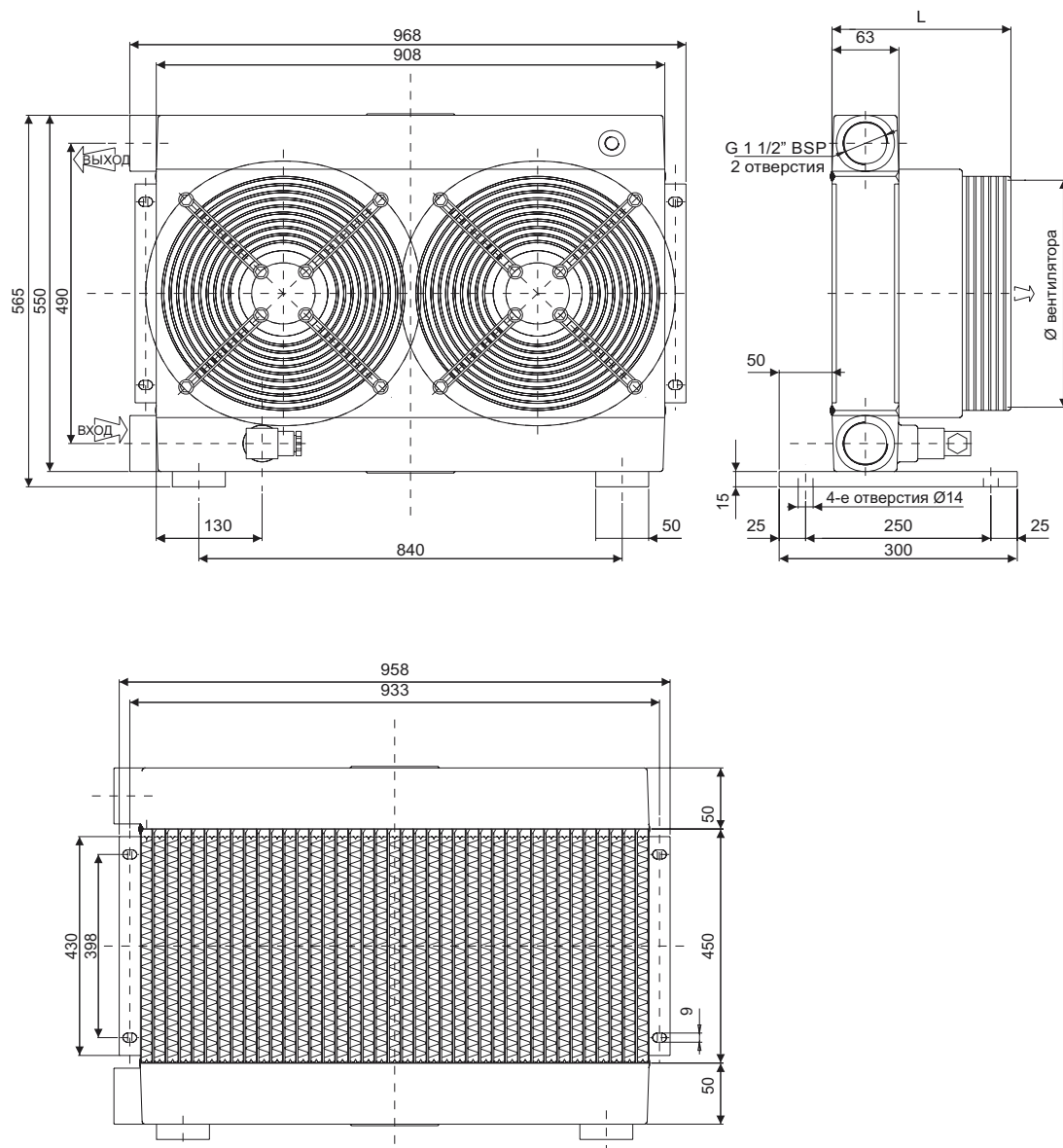


2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Частота (Гц)	Напряжение (В)	Об/мин	Мощность (кВт)	Ø вентилятора (мм)	Шум (Дб)	L (мм)	Qвозд. (м³/час)	Емкость (л)	Вес (кг)	IP
01	50/60	230	1380/1550	0.18/0.25 (x2)	400	62	233	8000	5.3	42	44
03	50/60	380	1380/1520	0.18/0.25 (x2)	400	70	233	8750	5.3	42	44
14	50	230/400	1390	0.550 (x2)	400	71	438	8000	5.3	50	55
	60	276/480	1685	0.660 (x2)	400	71	438	8000	5.3	50	55
12	DC	12	2248	0.151 (x2)	385	77	206	5900	5.3	41	68
24	DC	24	2248	0.151 (x2)	385	77	206	6202	5.3	41	68
G2	-	-	-	-	400	-	236.5	-	5.3	39	-

Рекомендуемый расход масла от 80 до 300 (л/мин)

(x2) = двойной электродвигатель

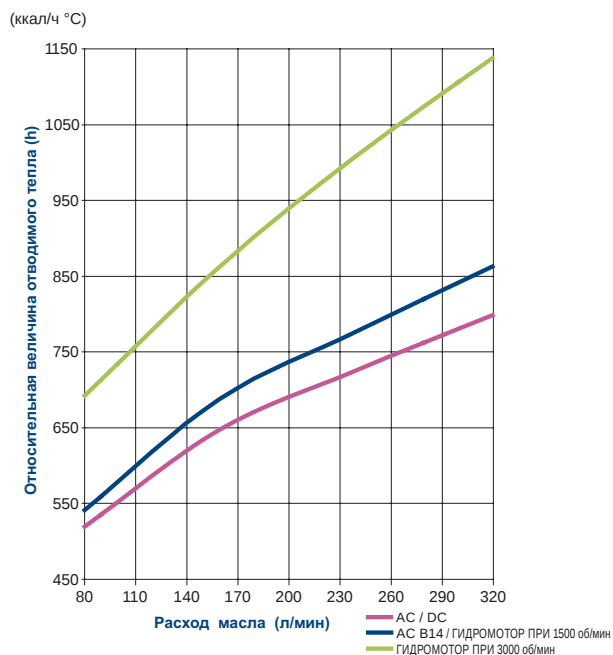
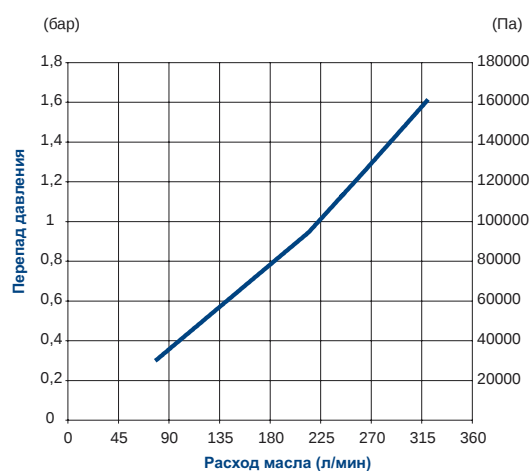


2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поправочный коэффициент										
CST	10	15	20	32	40	50	60	80	100	200
F	0.51	0.66	0.76	1	1.22	1.4	1.6	1.9	2.1	3.4

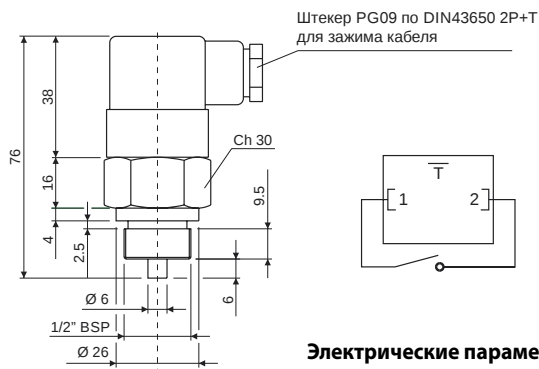
График теплоотводящей способности теплообменника

Расходно-перепадная характеристика (32 сСт)



3 - ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

БИМЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ТЕРМОРЕЛЕ НЕРЕГУЛИРУЕМОЕ (ТЕРМОПАРА)



Прим.: Рекомендуется устанавливать термостат в теплообменник вместе с медной уплотнительной шайбой.

Электрические параметры

Максимальное напряжение
Максимальный ток
Точность
Максимальный фиксированный гистерезис
Электроподключение по
Класс защиты
Максимальная температура

250 В
10 А
±5°C
15°C
DIN43650
IP5
130°C

Материалы

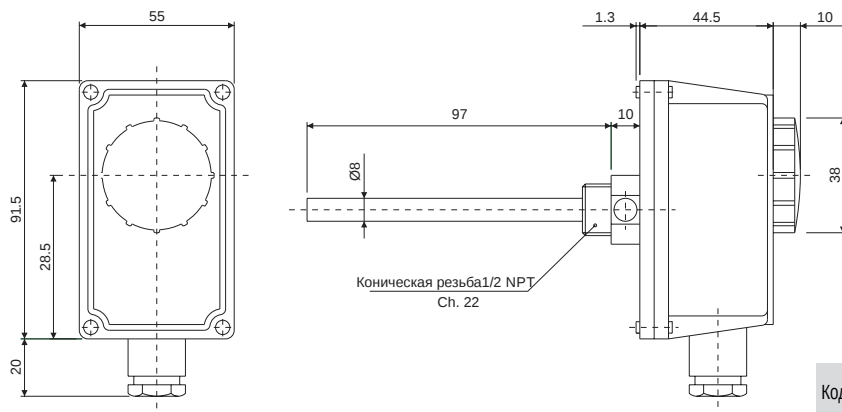
Корпус
Контакты

Латунь
Посеребренные

NA = нормально-открытый

Код заказа термостата	Рабочая температура	Контакт
T01	36-26°C	
T02	43-33°C	
T03	52-42°C	
T04	65-55°C	NA
T05	75-65°C	
T06	85-75°C	
T07	95-85°C	

НАСТРАИВАЕМЫЙ ТЕРМОСТАТ



Клемма 1: контакт размыкается при превышении настроенной температуры - срабатывания реле ;

Клемма 2: контакт замыкается при превышении настроенной температуры ;

Клемма C: общий вход.

Электрические параметры

Диапазон измеряемой температуры
Точность
Разность температур
Класс защиты
Класс изоляции
Реакция на изменение температуры
Максимальная температура для верхнего блока
Максимальная температура для шупа
Температура хранения
Постоянная времени
Максимально допустимая мощность вкл/откл контактов
Выход

0° ± 90°C
± 5 к
6 ± 2 к
IP 40
I
<1 К/мин
80°C
125°C
-15°C 55°C
<1'
C-1:10(2.5) A/250B ~ C-2:6(2.5) A/250 В ~
нормально-открытый или
нормально-замкнутый контакт
1 В
нормальная окружающая среда
M20x1.5

Шрифт контакта
Место установки
Резьба

Код заказа настраиваемого термостата

T08