

ГЗМ-*/3 - Гидрозамки модульного монтажа

Гидрозамки **ГЗМ 6/3М, ГЗМ 10/3М, ГЗМ 16/3М, ГЗМ 20/3М** служат для свободного пропускания потока рабочей гидравлической жидкости в одном направлении и запираения - в обратном направлении.

Пропускание потока рабочей гидравлической жидкости в обратном направлении запирается при отсутствии управляющего воздействия и свободного пропускания потока в обоих направлениях при наличии управляющего воздействия.

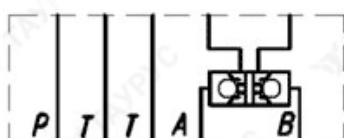
Область применения - гидроприводы прессов, станков, литейных и литьевых машин, мобильной техники и другого гидрофицированного оборудования.



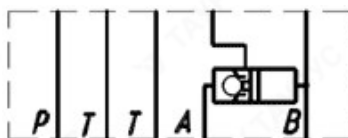
Код для заказа



Условное графическое обозначение



Исполнение ГЗМ*/3



Исполнение ГЗМ*/3А



Исполнение ГЗМ*/3В

Устройство и принцип работы ГЗМ-*/3

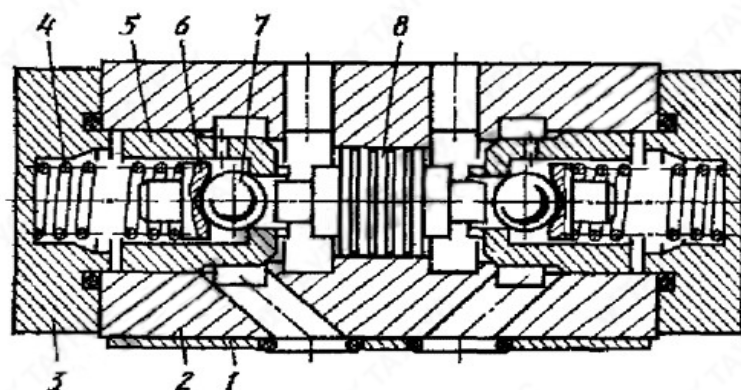
Гидрозамки ГЗМ состоят из корпуса, в котором выполнены гидролинии подвода рабочей жидкости Р, отвода рабочей жидкости Т, цилиндры гидролинии А и В и гидролинии управления Х и У (только для исполнений ГЗМ-16/3М и ГЗМ-20/3М).

В расточках корпуса установлены поршень (толкатель) и запорные элементы, связанные с обеими цилиндрами гидролинии для исполнений ГЗМ-*/3М или с гидролиниями А или В для исполнений, соответственно, ГЗМ-*/3МА и ГЗМ-*/3МВ.

Для повышения соотношения рабочих площадей при использовании дифференциальных гидроцилиндров в запорных элементах гидрозамков исполнений ГЗМ-16/3М и ГЗМ-20/3М могут устанавливаться вспомогательные клапаны (декомпрессоры).

Гидрозамки ГЗМ запирают жидкость в рабочих линиях А и В, при падении давления в гидравлической системе. Линии Р и Т, используются для сквозного прохода рабочей жидкости от других аппаратов. Гидравлические замки позволяют надёжно запирают полости цилиндра как при случайном падении давления в гидроприводе, так и при остановке цилиндра в промежуточном положении.

В большинстве случаев гидрозамки устанавливаются между гидрораспределителем и монтажной плитой и уплотняются в сборе уплотнительными кольцами круглого сечения, размещенными в цевках корпуса.



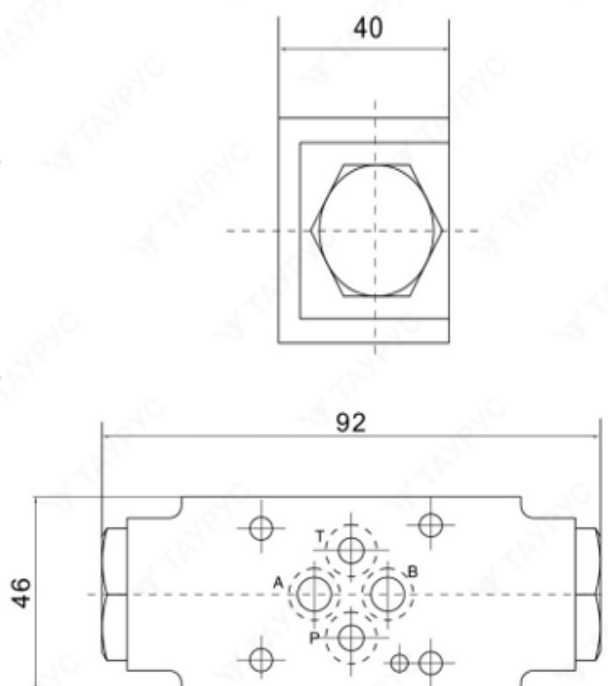
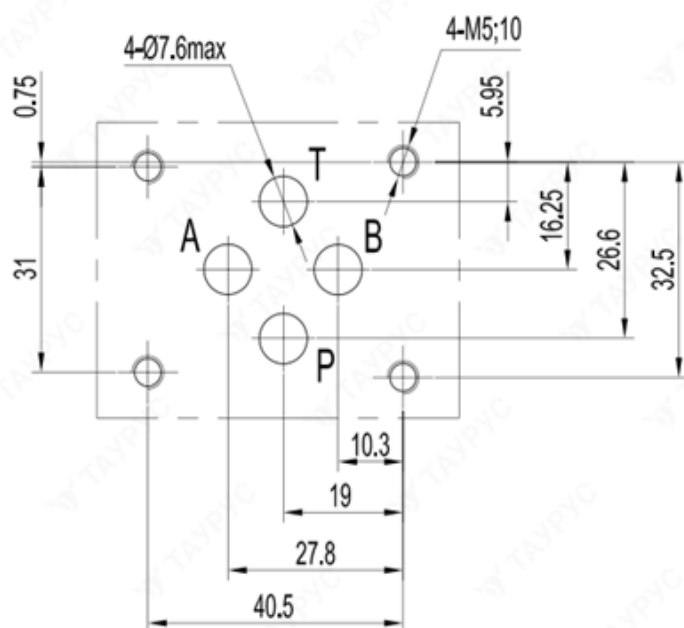
1. Уплотнительная плита
2. Корпус
3. Крышка
4. Пружина
5. Клапан
6. Подпятник
7. Шарик
8. Поршень

Технические характеристики ГЗМ-*/3

Наименование параметра	Обозначение и условный проход			
	ГЗМ6/3М ГЗМ6/3МА ГЗМ6/3МВ 6 мм	ГЗМ10/3М ГЗМ10/3МА ГЗМ10/3МВ 10 мм	ГЗМ16/3М ГЗМ16/3МА ГЗМ16/3МВ 16 мм	ГЗМ20/3М ГЗМ20/3МА ГЗМ20/3МВ 20 мм
Давление на входе, МПа:				
- номинальное	32			
- максимальное	35			
Давление открывания, МПа	0,05			
Расход рабочей жидкости, л/мин:				
- номинальный	32	63	125	200
- максимальный	80	100	180	240
Соотношение рабочих площадей:				
- для исполнений с декомпрессором	4:1	4:1	13:1	30:1
- для исполнений без декомпрессора	-	-	1,75:1	2:1

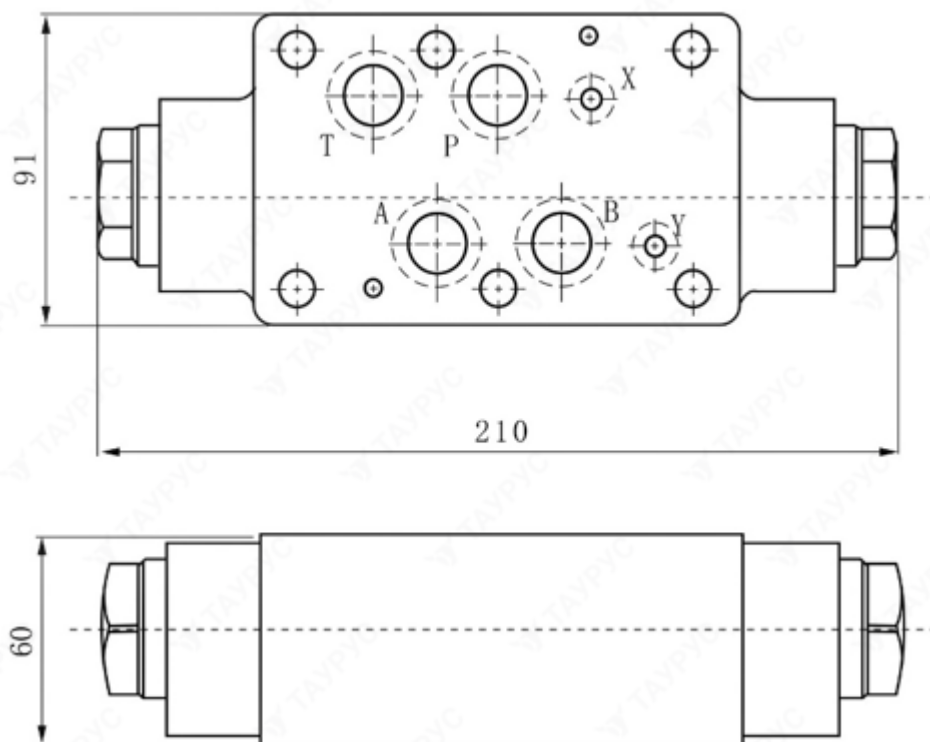
Габаритные и присоединительные размеры ГЗМ-*/3

Габаритные размеры ГЗМ-6/3



Technical drawing of a mechanical part showing dimensions and features. The drawing includes a top view and a side view. Key dimensions and features are labeled:

- Dimensions:**
 - Overall width: 101.6
 - Overall height: 71.5
 - Horizontal dimensions from left edge: 18.3, 34.1, 50, 65.9, 76.6, 88.1
 - Vertical dimensions from top edge: 1.6, 15.9, 14.3, 34.9, 55.6, 57.2, 69.9
- Features and Callouts:**
 - 2XM6: 12**: Two M6 holes, 12 units apart.
 - 2-Ø4H12: 8**: Two Ø4H12 holes, 8 units apart.
 - 4XM10:19**: Four M10 holes, 19 units apart.
 - Ø4**: Hole diameter.
 - Ø7max (X,Y)**: Maximum hole diameter for features X and Y.
 - A**, **B**: Features labeled A and B.
 - L**, **T**, **P**, **X**, **Y**: Features labeled L, T, P, X, and Y.



Габаритные размеры ГЗМ-20/3

