

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия, повышающей его надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем издании.

СТАНЦИЯ СМАЗОЧНАЯ РУЧНАЯ ДВУХМАГИСТРАЛЬНАЯ СДР

**Паспорт
174.000 ПС**

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Станция смазочная двухмагистральная предназначен для нагнетения вручную пластичного смазочного материала (с пенетрацией не менее 280 при 25°C), отфильтрованного от частиц размером более 0,25 мм, к двухмагистральным питателям централизованной смазки. Температура нагнетаемой смазки должна быть не ниже 15°C. Станции могут работать и при более низких температурах на смазках, способных всасываться при этих температурах.

Станции изготавливаются в климатическом исполнении УХЛ и О категории размещения 4 по ГОСТ 15150—69.

1.2. Пример условного обозначения станции для эксплуатации в районах с умеренным и холодным климатом, категории размещения 4.

Станция СДР-УХЛ4.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип насоса	одноплунжерный
Номинальный объем за 1 ход, см ³	7,2
Вместимость резервуара, дм ³	2,5
Давление нагнетания, МПа (кгс/см ²)	
номинальное	10,0 (100)
максимальное	12,5 (125)
Усилие на рукоятке при номинальном давлении, Н (кгс)	160 (16)
Масса станции без смазки, не более, кг	8,6
Манометр 160 кгс/см ² , кл. 4	

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:

станция в сборе с манометром, снятым со станции и упакованным отдельно в этом же ящике;

паспорт-инструкция (поставляется с каждой станцией, либо с партией станций).

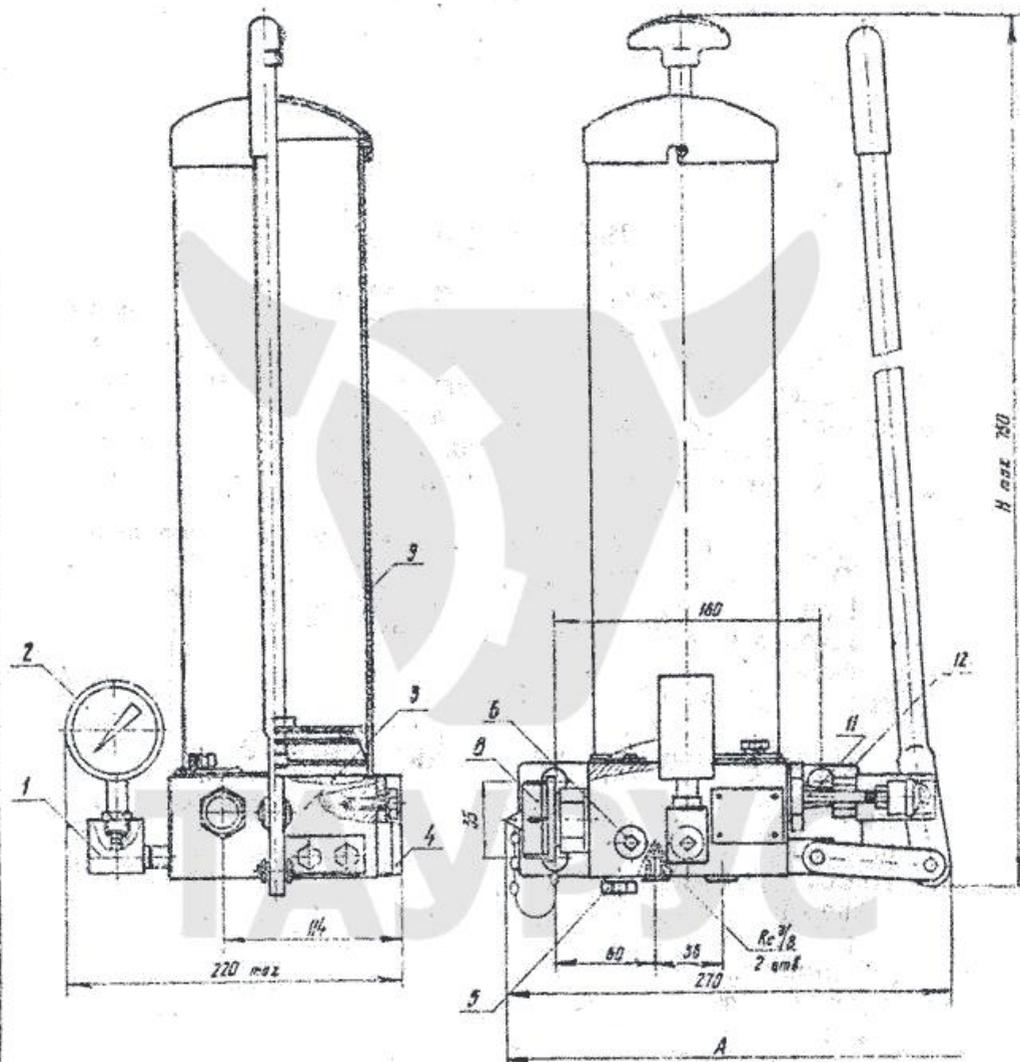


Рис. 1 Общий вид и основные размеры станции
 А-550 так при обратном ходе рукояткой

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Основные размеры станции показаны на рис. 1.

4.2. Станция состоит из корпуса 3, в котором помещены: плунжер 12, золотник 11, обратный клапан 5, заправочный фильтр 8. На корпусе закреплены резервуар 9 и кронштейн 4, при помощи которого станция крепится на место установки. Для контроля давления имеется манометр 2, установленный на разделителе 1.

Во избежание перегрузок насоса в станции предусмотрен предохранительный клапан 6. Для стравливания воздуха используется пробка обратного клапана 5.

Резервуар насоса заполняется пластичной смазкой с помощью перекачного насоса (типа НПГ-М) через заправочный фильтр.

Примечание. Перекачной насос НПГ-М в комплект поставки станции не входит.

4.3. Станция работает следующим образом (см. рис. 2). При движении плунжера в крайнее правое положение происходит всасывание смазки из резервуара, и заполняется полость I. При движении плунжера в крайнее левое положение начина-

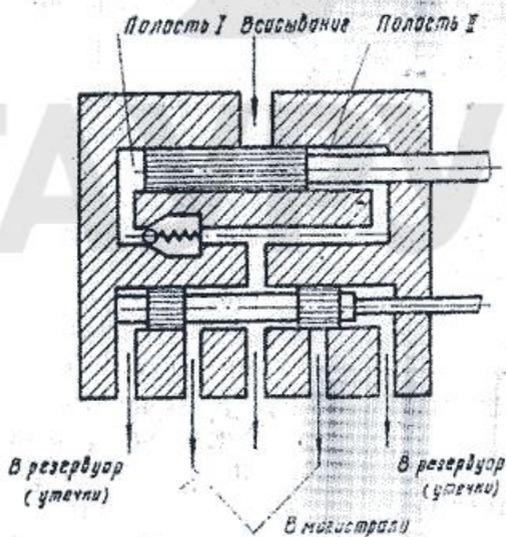


Схема работы: всасывание

Рис. 2

ется рабочий цикл: перекрывается всасывающее окно, смазка из полости I через обратный клапан под давлением вытесняется в полость II, т. к. в ней создано разрежение, и через золотник поступает в магистраль. При движении плунжера вправо происходит вытеснение объема смазки из полости II в магистраль. Одновременно происходит всасывание новой порции смазки из резервуара в полость I, рабочий цикл повторяется.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Меры безопасности в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.003—74 и ГОСТ 12.2.040—79; ГОСТ 12.2.086—83.

На корпусе манометра против деления шкалы, соответствующего наибольшему допустимому давлению для станции, нанесена красная метка. Нагружать систему давлением выше максимального запрещено.

6. РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. Станцию установить в вертикальном положении и надежно закрепить болтами при помощи кронштейна.

6.2. Заправить резервуар смазкой, способной всасываться насосом станции (УНИОЛ-2 ГОСТ 23510—79; ИП-1, соеидол «С» ГОСТ 4366—76 и др.) через заправочный фильтр.

При заправке необходимо следить за уровнем штока-указателя.

6.3. В разделитель для манометра залить жидкое масло типа И-50 ГОСТ 20799—75, предварительно вдвинув плунжер разделителя в крайнее положение.

6.4. До начала работы необходимо удалить воздух из нагнетательной полости станции. Для этого отвинтить на 1-2 оборота пробку обратного клапана и прокачать смазку до удаления воздуха из полости.

6.5. Отрегулировать предохранительный клапан на максимальное давление (12,5 МПа).

6.6. Установить золотник в одно из крайних положений.

6.7. Прокачать вручную смазку к питателям. Нагнетание смазки производить до тех пор, пока не произойдет резкое повышение давления в магистрали, что является свидетельством того, что питатели сработали.

Если при прокачивании смазки давление сразу резко повышается, следует переключить золотник распределителя в противоположное крайнее положение.

6.8. Перед каждой заправкой резервуара следует извлекать и промывать заправочный фильтр.

6.9. Периодически проверять наличие масла в полости разделителя 1.

6.10. Во избежание перегрузки станции необходимо следить за исправностью магистралей, а также за чистотой фильтрующих патронов линейных фильтров систем смазки.

6.11. Периодически подтягивать винтовые соединения.

7. КОНСЕРВАЦИЯ, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Станция законсервирована в соответствии с ГОСТ 9.014—78. Вариант временной защиты — ВЗ-1.

При пуске в эксплуатацию расконсервация не требуется.

Вариант упаковки — ВУ-1 по ГОСТ 9.014—78.

Транспортирование осуществляется любым видом крытого транспорта. Условия транспортирования — С по ГОСТ 15150—69.

Условия хранения 1 (легкие) по ГОСТ 15150—69.

8. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Наименование неисправностей	Вероятная причина	Метод устранения
Станция не поднимает давления.	1. Имеется воздух в смазке. 2. Отсутствие смазки в резервуаре. 3. Засорение клапана грязной смазкой. 4. Не отрегулирован предохранительный клапан. 5. Остаточная деформация пружины обратного клапана. (пружина «села») Засорился фильтр.	1. Удалить воздух при помощи клапана для удаления воздуха. 2. Заправить резервуар смазкой. 3. Прочистить клапан. 4. Поджать пружину предохранительного клапана. 5. Заменить пружину. Прочистить фильтр.
Повышение сопротивления нагнетанию при заправке. Манометр не показывает давления.	1. Отсутствует масло в разделителе манометра. 2. Неисправлен манометр.	1. Залить масло. 2. Заменить манометр.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Смазочные ручные двухмагистральные станции СДР в количестве 12 штук соответствуют ТУ и признаны годными для эксплуатации.

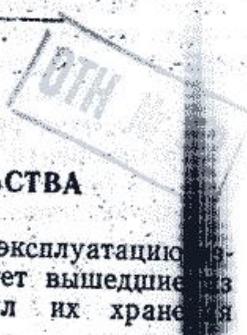
Срок защиты без переконсервации 3 года

Дата выпуска, консервации и упаковки 2008 год.

Заказ-наряд № _____

Транс. № _____

Штамп ОТК _____



10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Завод в течение 24 месяцев со дня ввода в эксплуатацию изделия безвозмездно заменяет или ремонтирует вышедшие из строя станции при условии соблюдения правил их хранения и эксплуатации.

ТАУРУС