

**МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ
И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР**

**ОРДЖОНИКИДЗЕВСКИЙ ОПЫТНЫЙ ЗАВОД
ПНЕВМООБОРУДОВАНИЯ**

ОПОРА ВИБРОИЗОЛИРУЮЩАЯ ОВ-31 м

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Общие сведения об изделии

1.1. Опора виброизолирующая равночастотная типа ОВ-31М, далее по тексту «опора» предназначена для пассивной и активной виброизоляции станков среднего размера высокой и нормальной точности с жесткими станинами при наличии стационарных и случайных колебаний.

1.2. Опоры виброизолирующие поставляются в климатическом исполнении: УХЛ и О, категории размещения 4 по ГОСТ 15150-69.

1.3. Внешний вид изделия должен соответствовать рис. 1.

2. Основные технические данные и характеристики

2.1. Основные технические характеристики приведены в табл. 1.

Таблица 1.

Наименование параметров	Величина показателей
1. Наименьшая рабочая нагрузка, Р наим., Н (кгс), не менее	2500 (250)
2. Наибольшая рабочая нагрузка, Р наиб., Н (кгс), не более	45000 (4500)
3. Прочность при нагружении вертикальной силой 45000 ± 200 Н в течение $3 \pm 0,15$ мин.	не должно быть разрушений
4. Предел регулирования по высоте при установке по уровню, не более, мм	15 ± 2
5. Средняя вертикальная собственная частота в диапазоне рабочих нагрузок, Гц	20 ± 5
6. Масса опоры, кг, не более	1,56
7. Габаритные размеры, мм, не более	141x50

3. Комплект поставки

3.1. Комплект поставки должен соответствовать табл. 2.

Таблица 2

Наименование	Количество	Примечание
Опора виброизолирующая равночастотная ОВ-31М	1	
Входит в комплект и стоимость опоры		
винт М 16	1	рис. 1, поз. 8
шайба	1	рис. 1, поз. 5
шайба	1	рис. 1, поз. 5
гайка М 16,5—019 по ГОСТ 5929—70	1	рис. 1, поз. 6
Документы		
Руководство по эксплуатации	1 на 1 транспортное место	
Входят в комплект поставки и стоимость, но поставляются по особому заказу		
болт удлиненный	1	L=200 мм
болт опорный	1	рис. 2, поз. 3

4. Указания мер безопасности

4.1. При установке станков на виброопоры с применением грузоподъемных механизмов, необходимо соблюдать следующие требования безопасности:

сначала производится установка станка на инвентарные подкладки (бруски) высотой не менее 70 мм;

затем после установки и монтажа опор, станок приподнимают на высоту 200—300 мм от пола и убирают подкладки, станок устанавливают по месту.

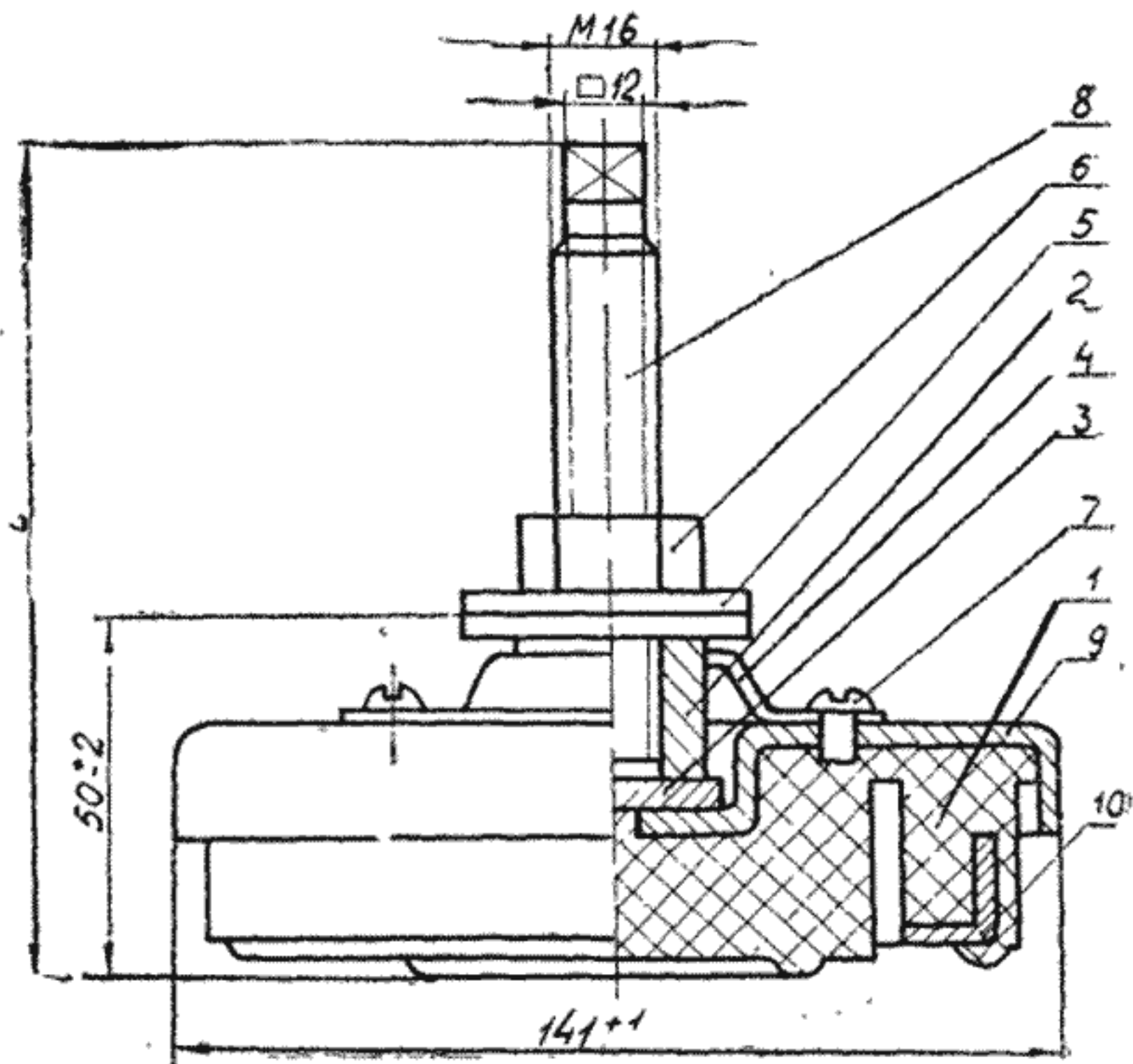
5. Устройство и работа

5.1. Опора виброизолирующая ОВ-31М (рис. 1) состоит из:

— резинометаллического элемента, состоящего из крышки верхней (поз. 9), крышки нижней (поз. 10) и привулканизованного к ним резинового массива (поз. 1);

— устройство для выверки станка по уровню, состоящего из специальной гайки (поз. 2), фланца (поз. 4), недопускающего проворачивания гайки относительно оси, двух шайб (поз. 5), гайки М 16,5—0,19 (поз. 6), винта (поз. 8) и шайбы (поз. 3).

Виброизолирующая опора ПВ-31М с регулирующим винтом

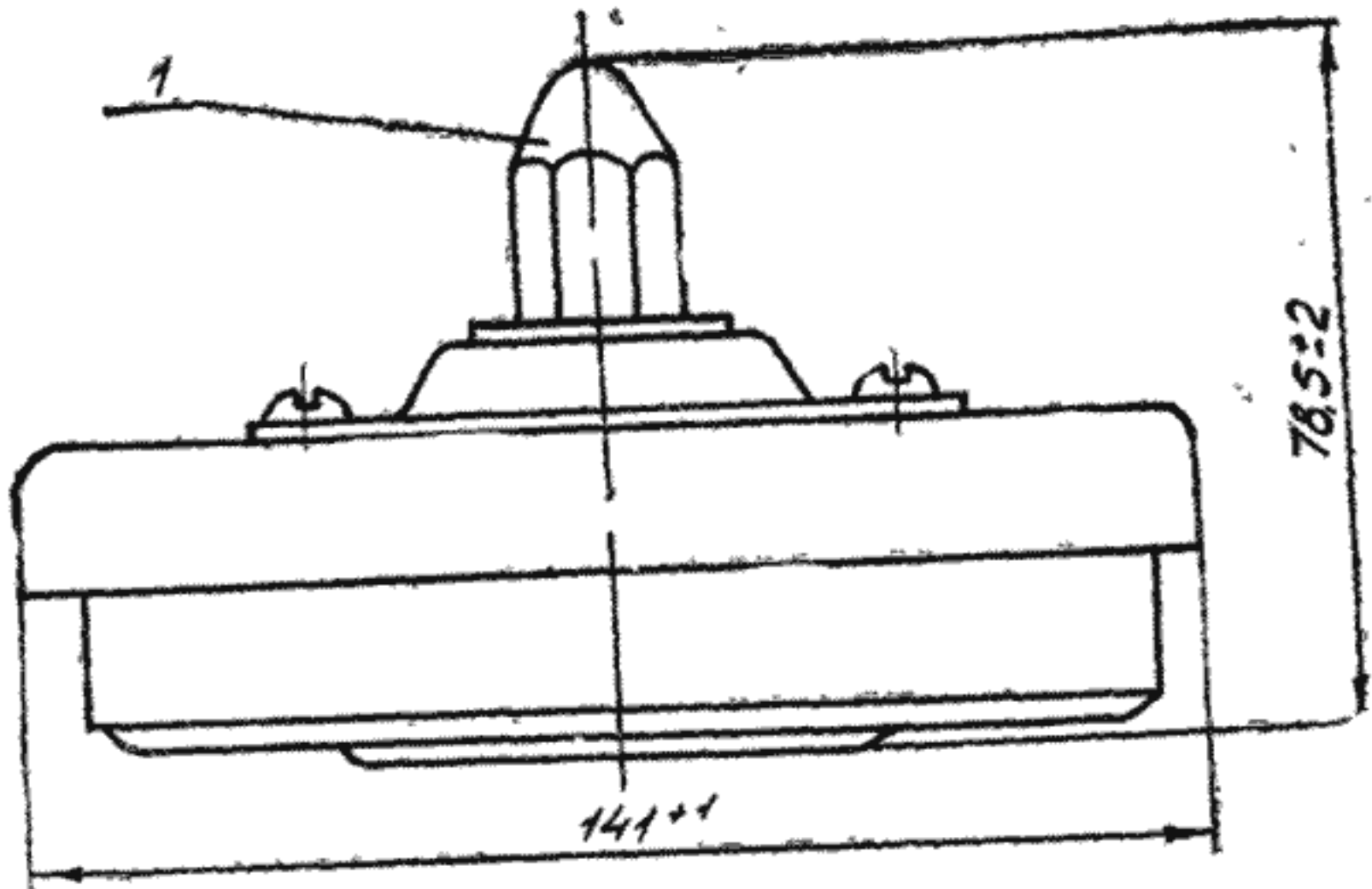


- 1. Резиновый моховик
- 2. Гайка
- 3. Шайба
- 4. Фланец
- 5. Шайба

- 6. Гайка
- 7. Винт
- 8. Винт опорный
- 9. Крышка верхняя
- 10. Крышка нижняя

Рис. 1

Виброизолирующая опора ОВ-31М
с опорным болтом.



1 Болт опорный

Обозначение чертежа	Рис.	L, мм	Масса кг.
ОВ-31М 00.00	1	132	1,5
- 01	1	232	1,6
- 02	2		1,4

Рис. 2

Для станков, не имеющих отверстий под анкерные болты, применяются опорные болты, при большей толщине станины применяются удлиненные винты.

6. Порядок установки

6.1. Опоры крепить к оборудованию в местах, где предусмотрены отверстия под анкерные болты.

6.2. Поднять станок на высоту, обеспечивающую возможность поставки виброопоры под лапу станка.

6.3. Пропустить болт через отверстие, предусмотренное под анкерный болт.

6.4. Выверить станок по уровню путем вворачивания болта в гайку.

6.5. После окончательной установки станка по уровню затянуть контргайку.

6.6. При отсутствии отверстий под анкерные болты применять опорные болты, при большей толщине станины применять удлиненные болты.

Примечание: опорные и удлиненные болты поставляются по особому заказу.

7. Указания по эксплуатации

7.1. В процессе эксплуатации провести повторную выверку станка по уровню через 3—4 дня с момента установки станка на виброопоры.

8. Гарантийные обязательства

8.1. Завод-изготовитель гарантирует соответствие опор виброизолирующих требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации 2 года.

8.2. Завод-изготовитель безвозмездно заменяет изделия по рекламациям в течение гарантийного срока эксплуатации.

9. Маркировка

9.1. Маркировка изделий должна выполняться на табличке по ОСТ 2Д 91-1-81.

9.2. Транспортная маркировка должна соответствовать требованиям ТУ 2-024-5997-87.

10. Транспортирование и хранение

10.1. Транспортирование виброопор должно соответствовать требованиям ТУ 2-024-5997-87.

10.2. Виброизолирующие опоры хранить в транспортной таре. Категории хранения 2 по ГОСТ 15150-69.

10.3. Срок хранения 1 год со дня отгрузки с завода-изготови-

11. Сведения о рекламациях

11.1. Рекламации заводу-изготовителю предъявляются согласно инструкции о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству, утвержденной постановлением Государственного арбитража при Совете Министров СССР от 25 апреля 1966 года № Ц-7.

Дата предъявления рекламаций	Краткое содержание рекламаций	Меры, принятые по рекламациям, их результаты	Примечание
------------------------------	-------------------------------	--	------------

12. Свидетельство о приемке и упаковке

Опора виброизолирующая равночастотная типа ОВ-31М по ТУ2-024-5997-87.

укомплектована согласно комплекту поставки;

упакована согласно требованиям ГОСТ 23170-78, категория упаковки КУ-1;

вариант внутренней упаковки ВУ-1 по ГОСТ 9.014-76;

соответствует требованиям ТУ2-024-5997-87 и признана годной к эксплуатации.



(Подпись начальника ОТК)



Тираж 10000. Заказ 581.

РиО Госкомиздата СО АССР. Респ. кв. тип.