П-*- Насосы (помпы) для СОЖ центробежные

Электронасосы помпа П-25(М), П-50(М), П-125(М), П-200(М) - центробежные вертикальные электронасосы типа П-...М, производительностью 25, 50, 125, 200 л/мин, как и их аналоги НГ-1-25, НГ-1-32, НГ-2-50, предназначены для подачи смазочно-охлаждающей жидкости к инструменту металлорежущих станков вязкостью до 90 мм²/с (сСт), не оказывающей активного коррозирующего действия на детали электронасосов, погруженных в жидкость.

Электронасосы П-25М, П-50М, П-125М, П-200М (в отличие от их аналогов электронасосов НГ) не имеют в элементах погружной части пластмассовых деталей, а полностью выполнены из металла.

Существует возможность к насосу П-25 (32, 50, 100, 125, 200) заказать основание, которое потребуется при установке помпы в систему охлаждения рабочей зоны резания станка или автоматической линии.

Особенности в конструкции насосов П-25М, П-32М, П-50М, П-125М, П-200М:

- По габаритным и крепежным размерам полностью соответствуют электронасосам типа НГ.
- Комплектуется опорным подшипником.
- Укомплектован качественным асинхронным электродвигателем.
- Поставляется в комплекте с опорной плитой и метизами (дополнительно).
- По требованию заказчика насос может быть изготовлен с различной глубиной погружения в СОЖ.

**сСт - сантистокс, единица измерения кинематической вязкости жидкости (1 сСт = 1 мм²/с)*

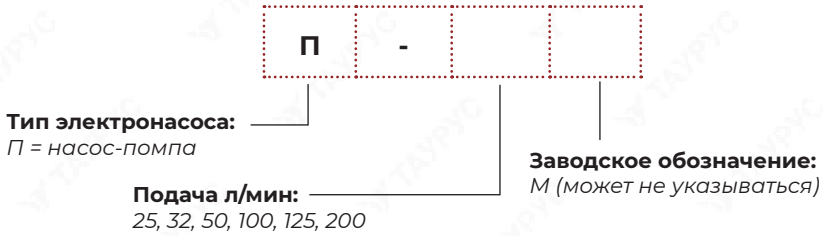
Помпы П-25 (32, 50, 100, 125, 200) нашли широкое применение в системах, подающих смазочно-охлаждающую жидкость в зону резания станков, агрегатов и автоматических линий. Изготовленная практически полностью металла (за исключением крышки электродвигателя) помпа типа П-... зарекомендовала себя, как надёжный аппарат для подачи СОЖ (и жидкостей с аналогичной вязкостью) в рабочую зону токарных, фрезерных, шлифовальных станков по технологическому процессу изготовления деталей.

Следует отметить, что электронасос П-25 является современным аналогом устаревшего насоса охлаждающего ПА-22 мощностью 0,125 кВт и количеством оборотов в минуту 2800-3200, использовавшегося в конструкции отечественных токарных станков, например, 1К341. Также насос-помпа П-25 является аналогом насоса Х14-22 (Х14-22М).

Полный список насосов, которые заменяются электронасосами П25, П50, П100, П200: ПА-22, ПА-25, ПА-45, ПА-90, ПА-200, Х14-22, Х14-22М, Х14-25, Х14-25М, 200Х19-22М.

Для комплектации систем подачи охлаждающей жидкости, так же могут понадобиться элементы для передачи ее в зону резания, комплекты трубки подачи СОЖ - https://clck.ru/3QFYij

Код для заказа



Аналоги и замена помп П-*

Замена	Аналог
Насос-помпа П-25(М)	ПА-22, ПА-25, Х14-22, Х14-22М, Х14-25, Х14-25М, НП-25
Насос-помпа П-50(М)	ПА-45, НГ 2-50
Насос-помпа П-100(М)	ПА-90
Насос-помпа П-200(М)	ПА-200

Технические характеристики помп П-*

Наименование	Насос-помпа П-25(М)	Насос-помпа П-32(М)	Насос-помпа П-50(М)	Насос-помпа П-100(М)	Насос-помпа П-125(М)	Насос-помпа П-200(М)
Объём подаваемой жидкости, л/мин	25	32	50	100	125	200
Давление нагнетания, кг/см²	0,4	0,4	0,4	0,63	0,63	0,63
Напряжение питания, В	380					
Диаметр трубопровода (резьба трубная)	G 1/2»	G 1/2»	G 3/4»	G 1»	G 1»	G 1»
Типы рабочей жидкости	СОЖ, масло					
Вязкость жидкости не более, сСт	90					
Загрязнённость жидкости не более, г/л	5					
Вес насоса-помпы не более, кг	4,05	4,05	4,2	16,4	16,4	16,4
Параметры электродвигателя						
Электродвигатель, тип	АИР56А2У3			АИР71А2У2		
Мощность электродвигателя, кВт	0,125	0,125	0,15	0,5	0,5	0,5
Частота вращения вала двигателя, об/мин	2860					
Напряжение питания, В	380					
Соединение фаз	Звезда					

Габаритные и присоединительные размеры помп П-*

Размеры П-25, П-32

Размеры П-50

Размеры П-100, П125, П-200

Все товары данной серии на нашем сайте:
https://clck.ru/3QJCGH