Г 11-1, АГ 11-1 - Шестренные насосы



Насосы Г11-1 первой группы предназначены для нагнетания постоянного по величине и направлению потока минерального масла с кинематической вязкостью от 10 до 400 мм²/с при температуре масла 10...55°С в смазочные системы станков и других стационарных машин.

Нижний предел вязкости ограничивается смазывающей способностью перекачиваемой жидкости, верхний – мощностью электродвигателя и всасывающей способностью насоса.

Шестеренные насосы Г 11-1 применяются в технологическом оборудовании:

- Для обеспечения смазки трущихся деталей и узлов
- Для создания в гидравлических системах рабочего давления на выходе до 5 атм (0,5 МПа)

Исполнение насосов по креплению:

- Г 11-1 – крепление на лапах
- АГ 11-1 – фланцевое крепление

Допускается применять насосы и насосные агрегаты в гидравлических системах. Масляные системы должны быть оснащены фильтрами с номинальной тонкостью фильтрации не более 40 мкм, установленными на напорной или сливной магистрали.

Рабочая жидкость на минеральной основе (HL, HLP) согласно DIN 51524; биологически быстро разлагаемая рабочая жидкость согласно VDMA 24568; HETG (рапсовое масло); HEPG (полигликоль); HEES (синтетические эфиры). Чистота рабочей жидкости не менее 13 класса по ГОСТ 17216-71. Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69.

В обычном исполнении гидронасосы изготавливаются с правым вращением приводного вала. По требованию потребителя насосы могут быть изготовлены с левым вращением (литера «Л» в обозначении), либо с возможностью реверсивного вращения приводного вала с целью изменения направления потока перекачиваемой жидкости (литера «Р» в обозначении).

Привод насосов должен осуществляться через упругую муфту, компенсирующую колебания, ударные нагрузки и несоосность валов привода и насоса. Насосы могут устанавливаться в горизонтальном и вертикальном положении на жестком основании, исключающем вибрации. В составе агрегатов ВГ11-1 и ДВГ11-1 возможно погружение насоса в жидкость.

Код для заказа

1	2	-	3	4	5	6	7	8
	Г 11		1	1				

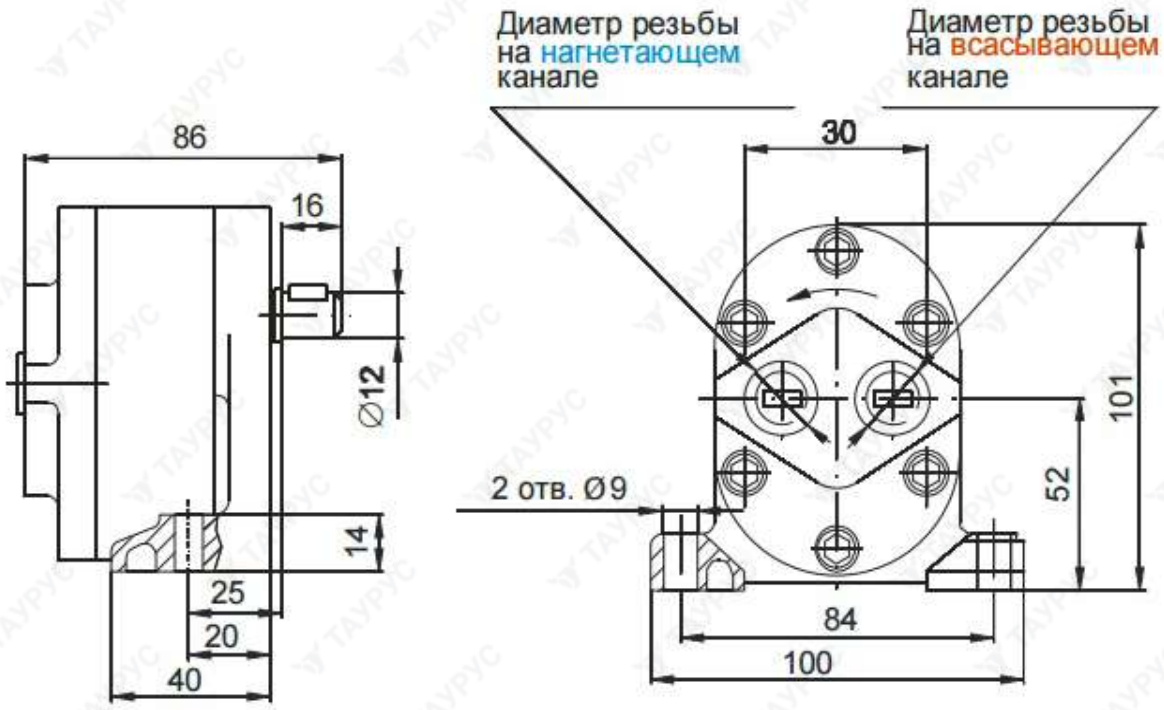
1	Исполнение по виду крепления	**Без обозначения** = на лапах **А** = фланцевое крепление
2	Модель насоса	**Г11**
3	Группа насоса	**1**
4	Типоразмер насоса	**1**
5	Индекс (буква) в зависимости от подачи насоса	**Без обозначения** = наибольшая подача, 8 л/мин **А** = уменьшенная подача, 5 л/мин **Б** = наименьшая подача 3 л/мин
6	Направление вращения вала	**Без обозначения** = правое **Л** = левое **Р** = реверсивный
7	Климатическое исполнение	**У** = умеренный климат **ХЛ** = холодный климат **УХЛ** = умеренный и холодный климат **Т** = тропический климат
8	Категория размещения	**1/2/3/4/5** = категории размещения в соответствии с ГОСТ 15150-69

Технические характеристики Г 11-1, АГ 11-1

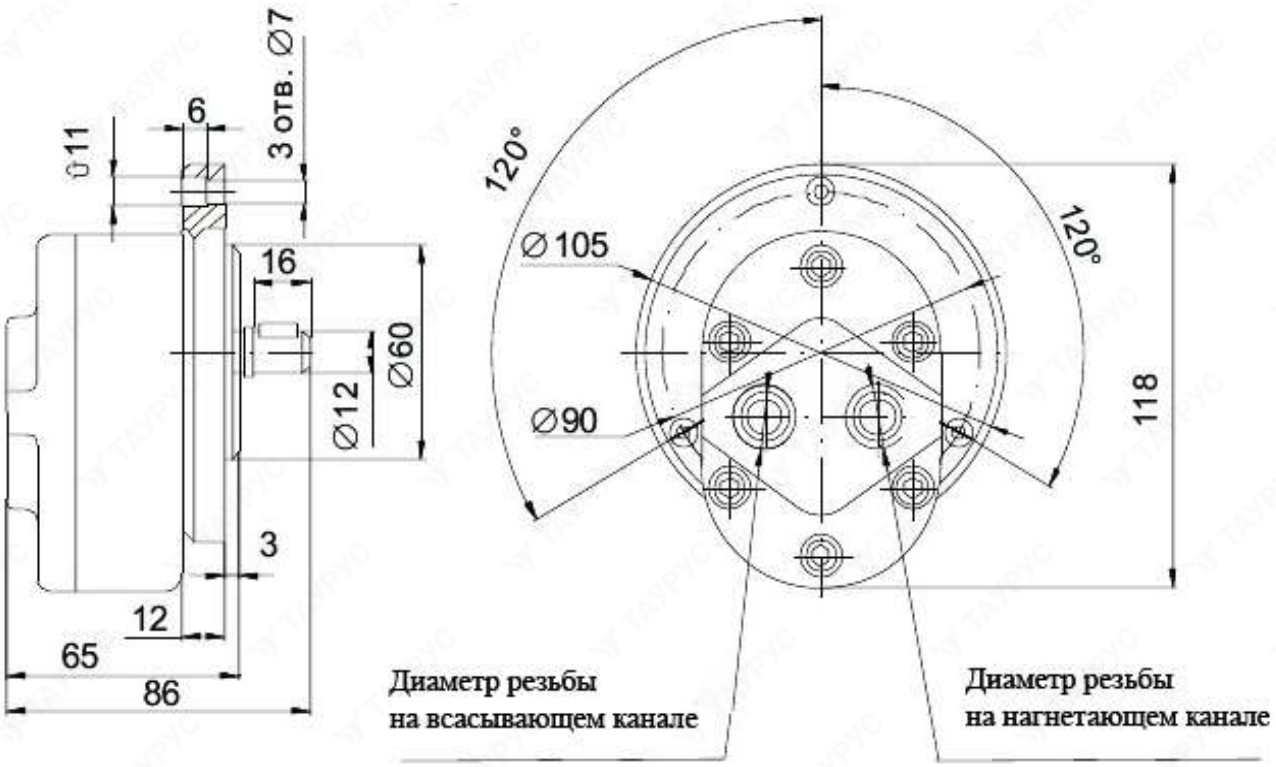
Характеристика	Модель насоса		
	Г11-11 АГ11-11	Г11-11А АГ11-11А	Г11-11Б АГ11-11Б
Рабочий объем, см³	8,0	5,0	3,0
Номинальная частота вращения, с-1 (об/мин)	24,0 (1450)		
Номинальная подача, не менее л/мин	8,0	5,0	3,0
Коэффициент подачи, не менее, л/мин	76	74	69
Давление на выходе номинальное (максимальное), МПа	0,5 (0,6)		
Давление на входе минимальное (максимальное), МПа	- 0,02 (+0,02)		
Мощность при номинальном давлении, кВт	0,25	0,14	0,25
Кинематическая вязкость рабочей жидкости, мм²/с	10...400		
Диаметр резьбы на нагнетающем / всасывающем канале	К3/8”	К1/4”	
Масса насоса, кг	2,2		

Габаритные и присоединительные размеры Г 11-1, АГ 11-1

Размеры насосов Г 11 (на лапах)



Размеры насосов АГ11 (фланцевые)



Все товары данной серии на нашем сайте: https://clck.ru/3QMizo