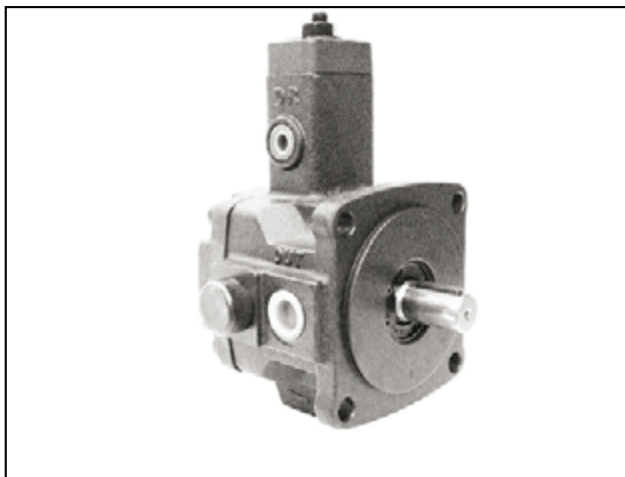


1

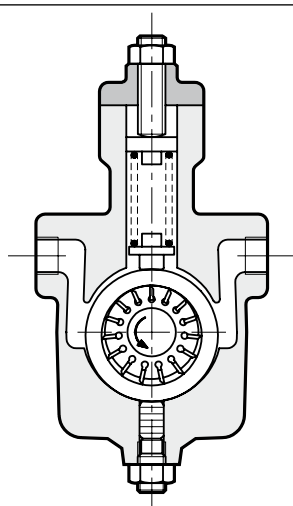


PVE

**ПЛАСТИНЧАТЫЕ НАСОСЫ
РЕГУЛИРУЕМОЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ С
РЕГУЛЯТОРОМ ДАВЛЕНИЯ
ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ
СЕРИЯ 30**

1

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ



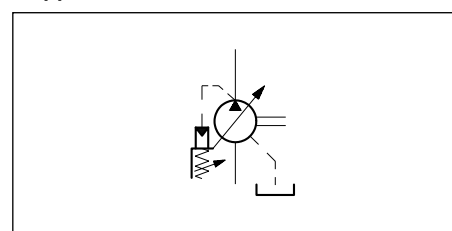
- Насосы PVE представляют собой пластинчатые насосы регулируемой производительности, оборудованные регулятором давления.
- Насосный агрегат имеет распределительные пластины с гидростатической осевой компенсацией, улучшающими объемный КПД насоса и снижающими износ его компонентов.
- Стабилизация давления осуществляется за счет того, что статорное кольцо насосного агрегата удерживается в эксцентрическом положении регулируемой нагрузочной пружиной компенсатора давления. Когда давление в напорной магистрали выравнивается с давлением, соответствующим установленной нагрузке пружины, статорное кольцо перемещается в сторону центра оси насоса (эксцентриситет уменьшается), за счет этого расход насоса снижается до уровня, необходимого в данный момент системе. Если потребность системы в рабочей жидкости равна нулю, насос подает масло только для компенсации возможных утечек или потерь на управление, таким образом поддерживая давление в системе постоянным.
- Насосы PVE могут поставляться одного из четырёх размеров, с максимальной производительностью от 6,6 до 22,2 см³/об и с максимальными устанавливаемыми значениями регулятора давления до 35 бар и 70 бар (стандартный вариант).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАСОС типа PVE		006	011	016	023
Производительность	см³/об	6,6	11,1	16,6	22,2
Расход (при 1,500 об/мин и с минимальным давлением подачи)	л/мин	10,0	16,7	25,0	33,3
Рабочее давление	бар	70			
Диапазон частоты вращения	об/мин	мин. 800 - макс. 1800			
Направление вращения		по часовой стрелке (если смотреть со стороны вала)			
Допустимая нагрузка на вал		радиальные и осевые нагрузки являются недопустимыми			
Гидравлическое присоединение		Фитинги с резьбой BSP (цилиндрическая)			
Тип монтажа	PVE-006 PVE-016	PVE-011 PVE-023	Фланец SAE J744 - с 2 отверстиями		прямоугольный фланец - с 4 отверстиями
Масса (одиночный насос)	кг	5	6	9	9

Рабочий диапазон температур окружающей среды	°C	-20 ... +50
Диапазон температур рабочей жидкости	°C	-10 ... +70
Диапазон вязкостей рабочей жидкости	см. параграф 2.2	
Рекомендуемая вязкость рабочей жидкости	сСт	25 ... 50
Степень загрязнения рабочей жидкости	см. параграф 2.3	

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СИМВОЛ



1 - ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД

P V E - - - - R 0 B / 30 N

Пластинчатый насос регулируемой производительности с регулятором давления прямого действия

Размер насоса: _____

006 }
 011 } см. таблицу 3
 016 }
 023 }

Диапазон регулировки давления: _____

PC3 до 70 бар (стандартный вариант)
PC2 до 35 бар

Направление вращения: _____

R - вращение по часовой стрелке (если смотреть со стороны вала)

Уплотнения NBR для минеральных масел (стандартный вариант)

№ серии (габаритные и монтажные размеры не изменяются от 30 до 39)

Гидравлическое присоединение:
 отверстия с резьбой BSP
 цилиндрической (British Standard Pipe)

Тип вала:
0 - цилиндрический по SAE J744

Монтажный фланец:
0 = SAE J744 - 2 отверстия
 (только для PVE-006 и PVE-011)

9 = прямоугольный - 4 отверстия
 (только для PVE-016 и PVE-023)

2 - ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ

2.1 - Тип жидкости

Используйте гидравлические жидкости на основе минеральных масел (например, типа HL и HLP в соответствии со стандартом ISO 6743/4) с добавлением применимых антивспенивателей и антиоксидантов.

2.2 - Вязкость жидкости

Вязкость рабочей жидкости должна находиться в следующем диапазоне

минимальная вязкость	16 сСт	при максимальной температуре дренажной жидкости 70 °C
оптимальная вязкость	25 ... 50 сСт	при рабочей температуре жидкости в баке
максимальная вязкость	800 сСт	ограничена только фазой запуска насоса

При выборе типа жидкости убедитесь в том, что её истинная вязкость при рабочей температуре лежит в указанном выше диапазоне.

2.3 - Допустимая степень загрязнения рабочей жидкости

Максимальная допустимая степень загрязнения жидкости должна соответствовать классу 20/18/15 по ISO 4406:1999; таким образом, рекомендуется использовать фильтр с параметром $\beta_{20} \geq 75$. Для обеспечения оптимального срока службы насоса рекомендуется максимальная допустимая степень загрязнения рабочей жидкости в соответствии с классом 18/16/13 по ISO 4406:1999. Таким образом, рекомендуется использовать фильтр с параметром $\beta_{10} \geq 100$.

Фильтр должен быть оборудован перепускным клапаном и, по возможности, индикатором загрязнения.

3 - ДИАГРАММЫ ХАРАКТЕРИСТИК (полученные при вязкости 46 сСт при температуре 40°C)

РАЗМЕР НАСОСА	ТИП РЕГУЛЯТОРА	ПРОИЗВОДИ- ТЕЛЬНОСТЬ [см³/об]	МАКСИМАЛЬНЫЙ РАСХОД [л/мин] 1500 об. / 1800 об.		ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВКИ ДАВЛЕНИЯ [бар] МИН / МАКС		МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	МИНИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ [об/мин]
PVE-006	PC2	6,6	10	12	15	35	1800	800
	PC3				50	70		
PVE-011	PC2	11,1	16,7	20	15	35		
	PC3				50	70		
PVE-016	PC2	16,6	25	30	15	35		
	PC3				50	70		
PVE-023	PC2	22,2	33,3	40	15	35		
	PC3				50	70		

Примечание: Значения расхода получены при минимальном давлении подачи.

4 - УРОВЕНЬ ШУМА

РАЗМЕР НАСОСА	УРОВЕНЬ ШУМА [дБ (А)]	
	нулевая производительность	полная производительность
PVE-006	61	63
PVE-011	62	65
PVE-016	64	68
PVE-023	64	70

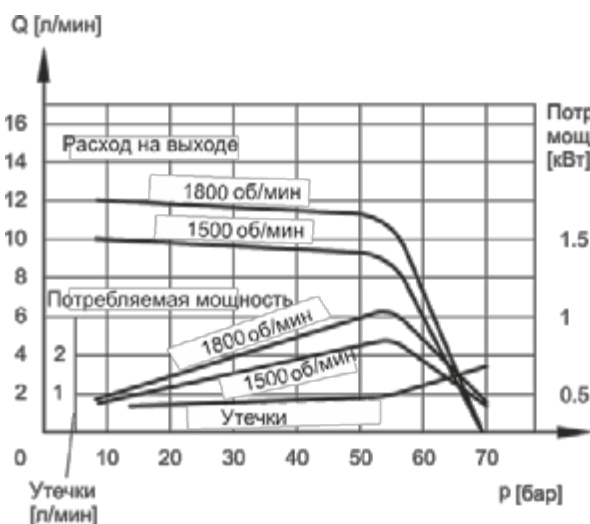
Уровни шумового давления были измерены в частично звукоизолированном помещении на осевом расстоянии в 1 м от насоса.

При рассмотрении данных значений в полностью звукоизолированном помещении они должны быть уменьшены на 5 дБ (А).

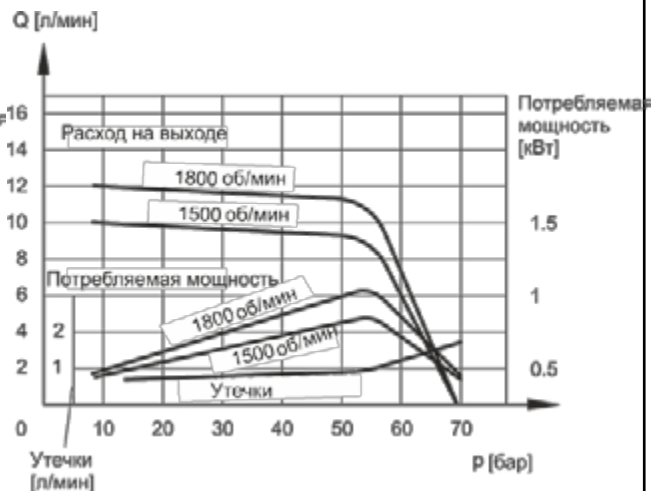
5- ДИАГРАММЫ ХАРАКТЕРИСТИК PVE006 (полученные с использованием минерального масла при вязкости 46 сСт и температуре 40°C)

Кривые на диаграммах были измерены при частоте вращения насоса 1800 об/мин.

PVE006PC2



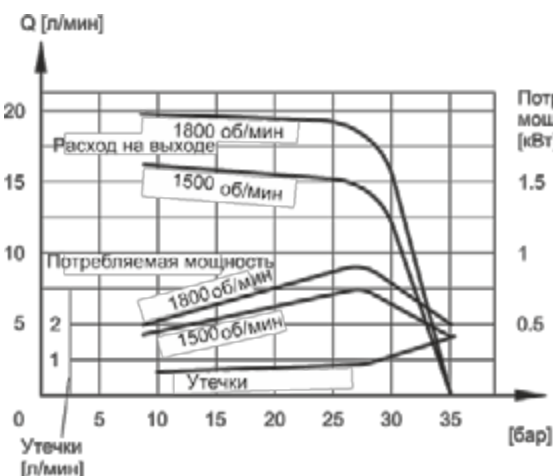
PVE006PC3



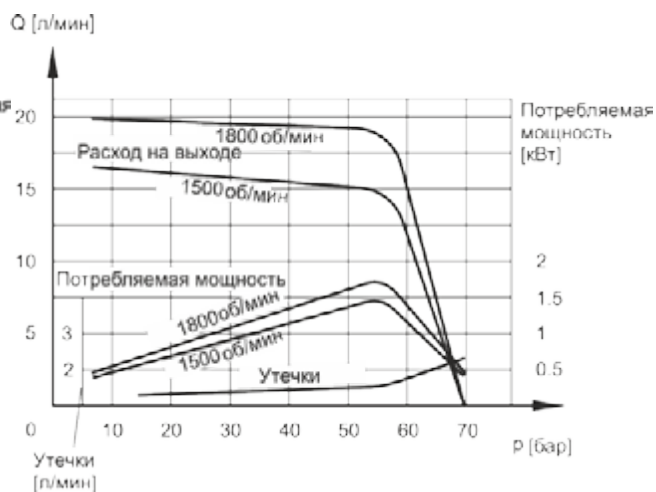
5.1- ДИАГРАММЫ ХАРАКТЕРИСТИК PVE011 (полученные с использованием минерального масла при вязкости 46 сСт и температуре 40°C)

Кривые на диаграммах были измерены при частоте вращения насоса 1800 об/мин.

PVE011PC2



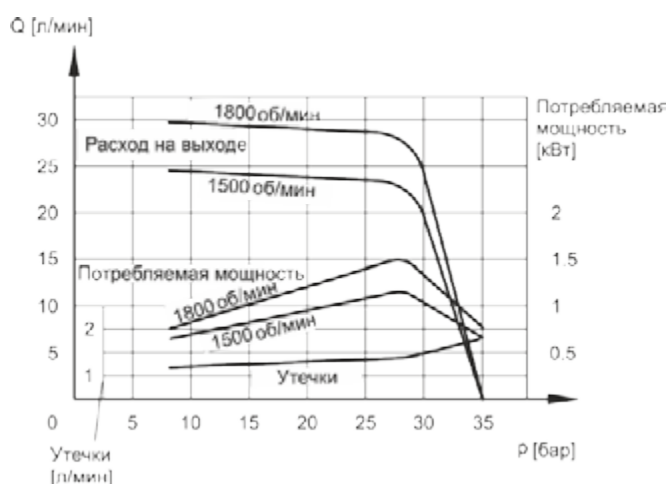
PVE011PC3



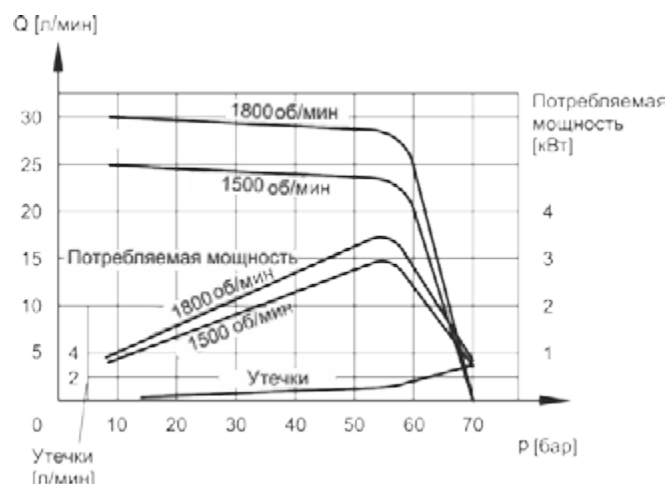
5.2 - ДИАГРАММЫ ХАРАКТЕРИСТИК PVE016 (полученные с использованием минерального масла при вязкости 46 сСт и температуре 40°C)

Кривые на диаграммах были измерены при частоте вращения насоса 1800 об/мин.

PVE016PC2



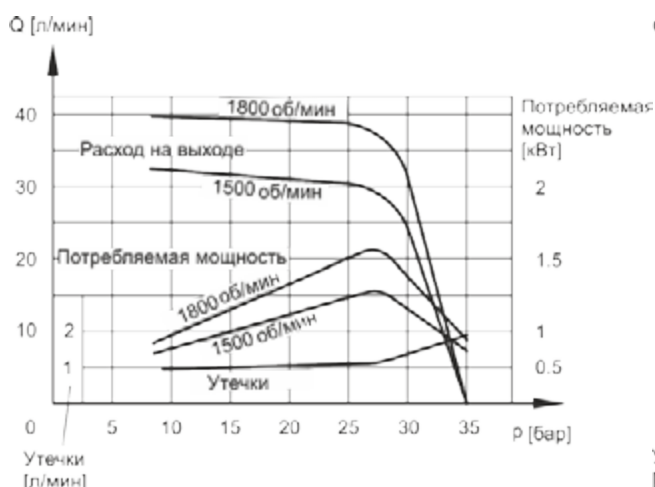
PVE016PC3



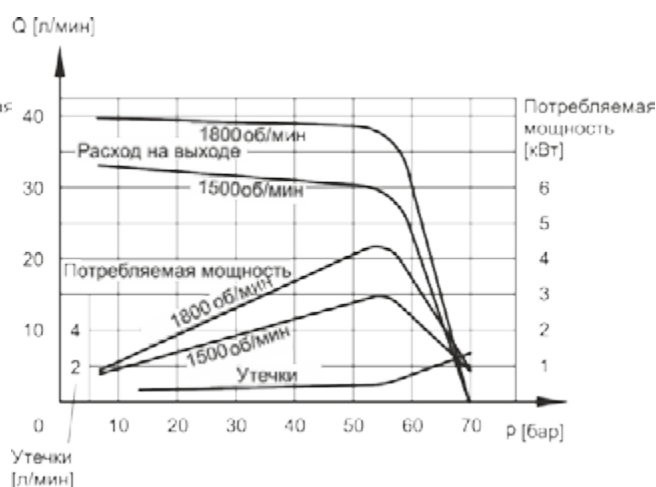
5.3 - ДИАГРАММЫ ХАРАКТЕРИСТИК PVE023 (полученные с использованием минерального масла при вязкости 46 сСт и температуре 40°C)

Кривые на диаграммах были измерены при частоте вращения насоса 1800 об/мин.

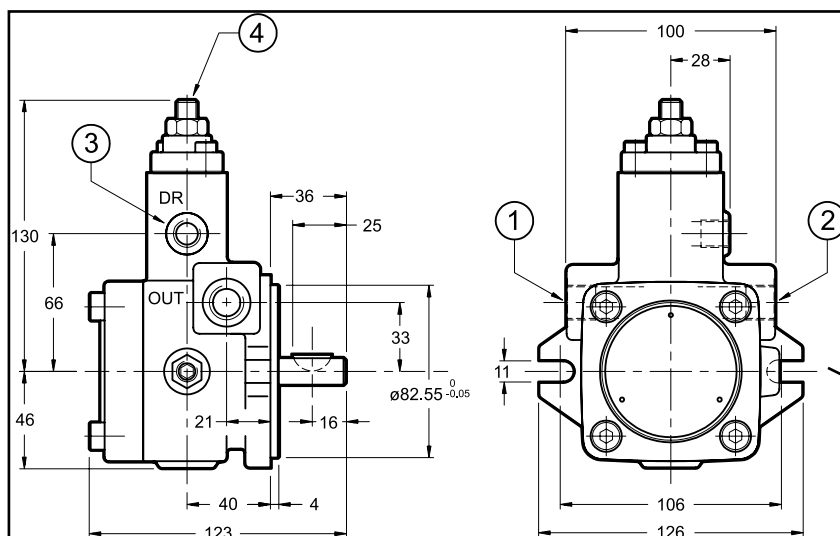
PVE023PC2



PVE023PC3



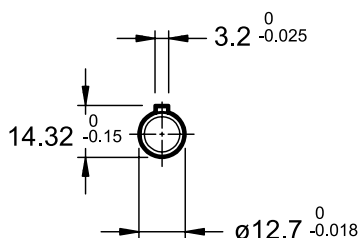
6 - ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ PVE-006



размеры в мм

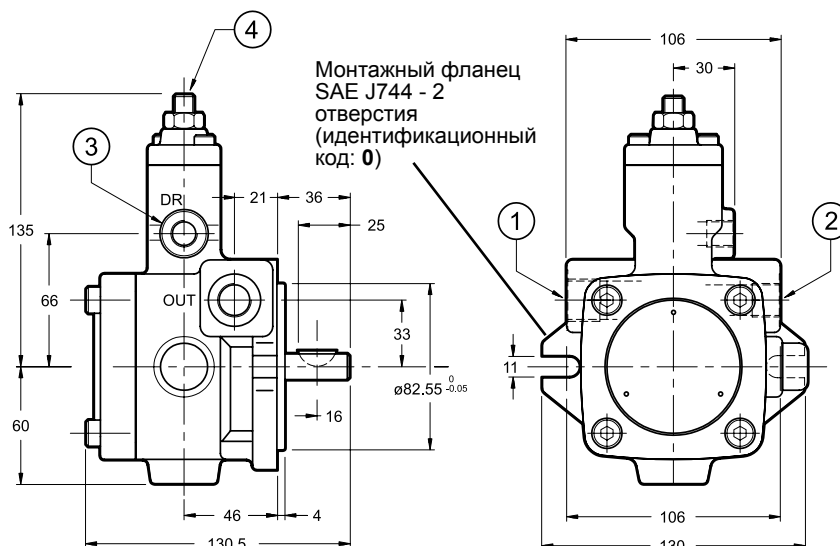
Монтажный фланец SAE J744 - 2 отверстия (идентификационный код: 0)

Цилиндрический вал со шпонкой по SAE J744 (идентификационный код: 0)



1	Всасывающий канал: 3/8" BSPP
2	Напорный канал: 3/8" BSPP
3	Дренажный канал: 1/4" BSPP
4	Регулятор давления. Для повышения давления вращать "по часовой стрелке".

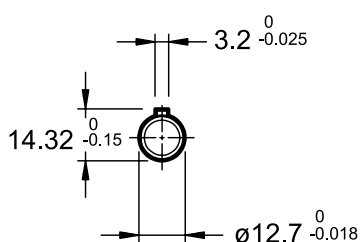
7 - ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ PVE-011



размеры в мм

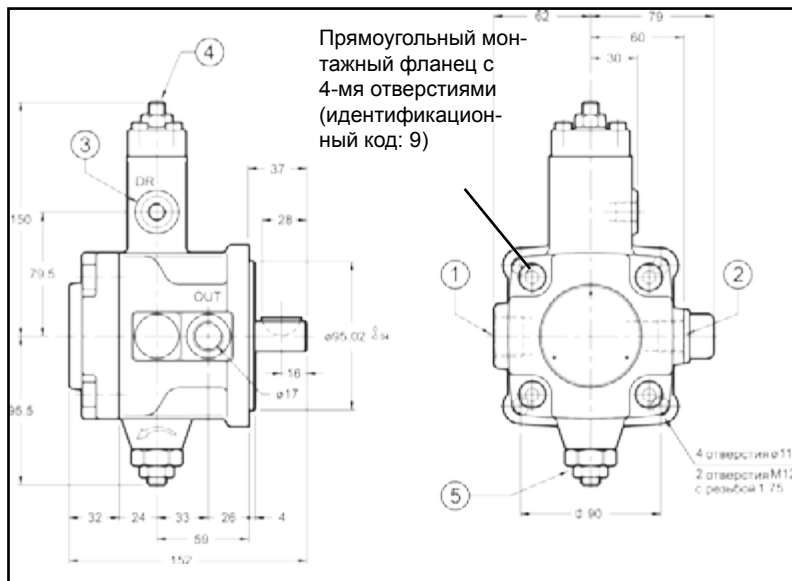
Монтажный фланец SAE J744 - 2 отверстия (идентификационный код: 0)

Цилиндрический вал со шпонкой по SAE J744 (идентификационный код: 0)



1	Всасывающий канал: 1/2" BSPP
2	Напорный канал: 3/8" BSPP
3	Дренажный канал: 1/4" BSPP
4	Регулятор давления. Для повышения давления вращать "по часовой стрелке".

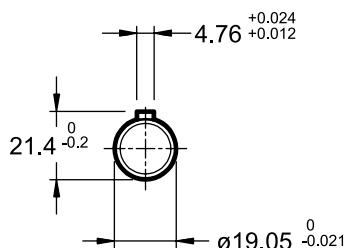
8 - ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ PVE-016 и PVE-023



размеры в мм

Цилиндрический вал со шпонкой по SAE J744

(идентификационный код: 0)



1	Всасывающий канал: 3/4" BSPP
2	Напорный канал: 3/4" BSPP
3	Дренажный канал: 1/4" BSPP (parallel)
4	Регулятор давления. Для повышения давления вращать "по часовой" стрелке.
5	Регулятор расхода. Для понижения расхода вращать "по часовой" стрелке

9 - УСТАНОВКА

- Насосы PVE могут устанавливаться с любой ориентацией оси приводного вала.
- Сечение магистрали всасывания необходимо выбирать таким образом, чтобы давление во всасывающем трубопроводе не было ниже -0,3 бара (относительное давление). Любые изгибы и сужения магистрали всасывания, а также ее чрезмерная длина, приводят к понижению величины давления всасывания с последующим увеличением шума и снижением срока службы насоса.
- Дренажное отверстие необходимо соединять непосредственно с баком через отдельную от остальных дренажных магистралей трубу, выход которой расположен вдали от всасывающего отверстия, а ее положение обеспечивает выпуск масла на уровне ниже минимального уровня масла в баке, чтобы избежать образования пены.
- Перед запуском корпус насоса необходимо заполнить маслом. Пуск насоса, в особенности при низких температурах, необходимо производить без нагрузки. Запустите насос на короткий промежуток времени несколько раз для того, чтобы выгнать воздух из насоса и труб.
- Стандартный вариант установки насосов - над масляным баком. Погружать в рабочую жидкость всасывающее отверстие рекомендуется в случае систем с повышенными величинами расхода и давления.
- Дренажный трубопровод должен быть выбран таким образом, чтобы давление внутри насоса не было ниже 0,3 бара (относительное давление) во время изменения расхода. Дренажный трубопровод следует заводить в бак на значительном расстоянии от всасывающей полости. Мы рекомендуем устанавливать перегородку между линиями слива и всасывания.
- Соединение насоса с двигателем должно осуществляться с использованием муфты, рассчитанной на компенсацию любых осевых и радиальных смещений. Не допускается применение муфт, которые приводят к возникновению осевых или радиальных нагрузок на вал насоса.

10 - МНОГОСЕКЦИОННЫЕ НАСОСЫ

Насосы PVE-016 и PVE-023 могут состыковываться с шестеренными насосами внешнего зацепления (см. характеристики, приведенные в таблице в параграфе 10.3). Возможность собирать двоянные насосы позволяет создавать мотор-насосные группы с независимыми гидравлическими контурами.

10.1 - Максимальный требуемый крутящий момент

При расчете двоянного насоса, убедитесь, что вал переднего насоса способен воспринимать суммарный крутящий момент от двух насосов, когда они работают под нагрузкой одновременно.

Примечание: Максимальный приводной крутящий момент для вала переднего насоса составляет 62 Нм.

Приводной крутящий момент (M) для каждого насоса рассчитывается по следующей формуле:

$$M = \frac{9550 \cdot N}{n} \quad [Нм] \quad n = \text{частота вращения [об/мин]}$$

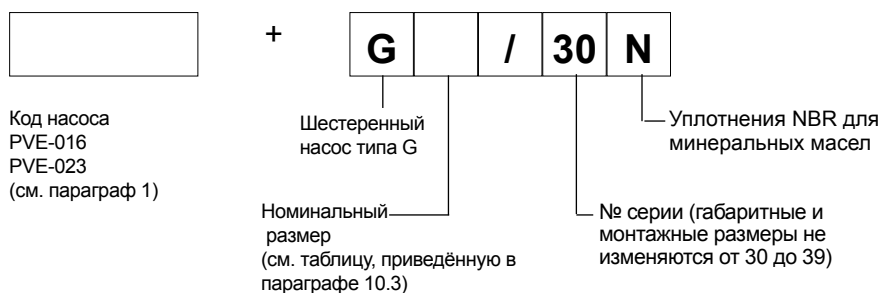
потребляемая мощность (N) равна:

$$Q = \text{расход [л/мин]} \\ \Delta p = \text{перепад давления между всасывающим и напорным каналом [бар]} \\ \eta_{tot} = \text{общий КПД (коэффициент = 0.8)}$$

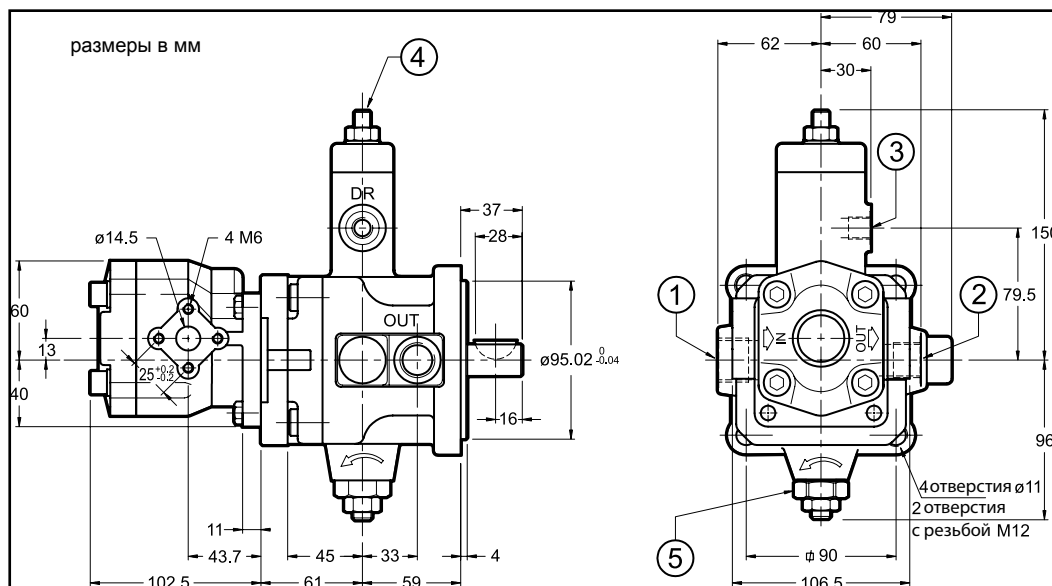
$$N = \frac{Q \cdot \Delta p}{600 \cdot \eta_{tot}} \quad [кВт]$$

Если расчетные значения крутящих моментов превышают 62 Нм, то необходимо снижать рабочее давление или расход одного или обоих насосов до тех пор, пока величина суммарного крутящего момента не станет ниже указанных максимальных значений.

10.2 - Идентификационный код многосекционных насосов

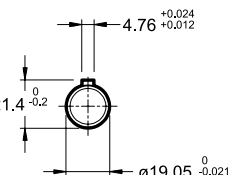


10.3 - Габаритные и монтажные размеры (для многосекционных насосов)



Цилиндрический вал со шпонкой по SAE J744

(идентификационный код: 0)



Типо-размеры	Рабочий объем (см³/об)	Макс. рабочее давление (бар)	Пиковое давление (бар)	Мин. скорость (об/мин)
0020	2	210	250	900
0025	2,5			850
0030	3			
0040	4			800
0050	5			
0060	6			
0075	7,5			
0090	9			
0105	10,5			
0120	12	175	210	

1	Всасывающее отверстие: 3/4" BSP (цилиндрическая)
2	Напорное отверстие: 1/2" BSP (цилиндрическая)
3	Дренажное отверстие: 1/4" BSP (цилиндрическая)
4	Регулятор давления. Поворот по часовой стрелке увеличивает давление.
5	Регулятор расхода



ООО "ПНЕВМАКС"
141400, Московская обл., г. Химки, Коммунальный пр., вл. 30
Тел.: +7 (495) 739-39-99 Факс: +7 (495) 739-49-99
mail@pneumax.ru www.pneumax.ru